TECHNOLOGY FOR THE WELDER'S WORLD.

Каталог 4.0

MIG/MAG • TIG • PLASMA • Accessories

ABICOR BINZEL®

www.binzel-abicor.com

Уважаемые дамы и господа!

От имени группы ABICOR я Вас приветствую от всей души как существующих, так и будущих пользователей нашей продукции и представляю Вашему вниманию наш актуальный каталог.

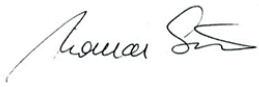
В данном издании я особо хочу обратить Ваше внимание на новейшую серию МИГ горелок „ABIMIG WT“ с жидкостным охлаждением, которая представляет собой очередной шаг вперед в области горелок для профессионалов, и которая комплектует гамму горелок „ABIMIG“ с взаимозаменяемыми и позиционируемыми гусаками. Хочу напомнить, что их родственным горелкам „ABIMIG AT“ с воздушным охлаждением, в плане креативности и выгодности приобретения, была присвоена премия „FROST & SULLIVAN AWARD“ за лидерство в области сварочных горелок в Европе. Особый фокус при разработке этой новой серии горелок был поставлен на выполнение требований современных процессов сварки. Благодаря оптимизированной системе охлаждения, горелки „ABIMIG WT“ нового покаления по мощности превышают большинство серийных горелок жидкостного охлаждения – и это при сохранении всех преимуществ: поворотного и быстросменного гусака!

Будьте любопытны и воспользуйтесь возможностями новейшего инструмента, который относительно универсальности, наверное, уже не позволит желать лучшего.

Помимо сказанного, конечно, в данном издании каталога есть еще много нового, как в области горелок, так и в принадлежностях для сварки.

Желаю Вам много удовольствия в работе с нашей продукцией и рассчитываю на долгосрочное сотрудничество.

Искренне Ваш



Томас Шильдер
Директор региона «Восток»
группы ABICOR BINZEL

Содержание
Сварочные горелки MIG/MAG

Сварочные горелки MIG/MAG

- Сварочные горелки MIG/MAG серии "RF GRIP" — Страница 06-11
  RF GRIP 15 / 25 / 26 / 36 / 36 LC / 45
- Сварочные горелки MIG/MAG серии "RB" — Страница 12
  RB 61GD / 610D
- Сварочные горелки MIG/MAG серии „MB GRIP", воздушное охлаждение — Страница 14-17
  MB GRIP 15 AK / 25 AK / 24 KD / 26 KD / 36 KD
- Сварочные горелки MIG/MAG серии „MB GRIP", жидкостное охлаждение — Страница 18-19
  MB GRIP 240 / 401 / 501
- Сварочные горелки MIG/MAG серии „ABIMIG® GRIP A LW", воздушное охлаждение — Страница 20-25
  ABIMIG® GRIP A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405 / 455
- Сварочные горелки MIG/MAG серии „ABIMIG® AT", воздушное охлаждение — Страница 26-29
  ABIMIG® AT LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405
- Сварочные горелки MIG/MAG серии „ABIMIG® WT", жидкостное охлаждение — Страница 30-31
  ABIMIG® 340 W T / 440 W T / 540 W T
- Сварочные горелки MIG/MAG серии „ABIMIG®", жидкостное охлаждение — Страница 32-33
  ABIMIG® GRIP W 555D / 555 / 605 / 605D
- Сварочные горелки MIG/MAG серии „Push-Pull Plus" воздушное и жидкостное охлаждение — Страница 34-35
  PP 36D / 240D / 401D
- Сварочные горелки MIG/MAG серии "RAB GRIP", воздушное и жидкостное охлаждение — Страница 36-37
  RAB GRIP 15 AK/ 24 KD/ 25 AK/ 36 KD/ 240 D/ 501 D/ 501
  RAS-системы / дымовытяжные установки
- Сварочные горелки MIG/MAG для автоматической сварки воздушное и жидкостное охлаждение — Страница 38-39
  AUT / ABIMIG® MT

Запасные части

- Кабель BIKOX®, провода управления, спирали и каналы — Страница 40-41
- Рукоятки и модули управления — Страница 42

Система центральных гнезд и штекеров

- Универсальное соединение — Страница 43-46

Центральный адаптер с пружинными контактами

- Мягкий контакт ... — Страница 47

Содержание
Сварочные горелки TIG

Сварочные горелки TIG

- Сварочные горелки TIG серии „ABITIG® GRIP", с воздушным и жидкостным охлаждением — Страница 50-51
  ABITIG® GRIP 9 / 20
- Сварочные горелки TIG серии „ABITIG® GRIP", с воздушным и жидкостным охлаждением — Страница 52-53
  ABITIG® GRIP 17 / 18 / 26
- Сварочные горелки TIG серии „ABITIG® GRIP", с воздушным и жидкостным охлаждением — Страница 54-55
  ABITIG® GRIP 24 G / W
- Сварочные горелки TIG серии „ABITIG® GRIP", с жидкостным охлаждением — Страница 56-57
  ABITIG® GRIP 12-1
- Сварочные горелки TIG серии „ABITIG® GRIP", с жидкостным охлаждением — Страница 58-59
  ABITIG® GRIP 18 SC
- Сварочные горелки TIG серии „ABITIG® GRIP", с воздушным и жидкостным охлаждением — Страница 60-61
  ABITIG® GRIP 150 / 260 W
- Сварочные горелки TIG серии „ABITIG® GRIP", с воздушным и жидкостным охлаждением — Страница 62-63
  ABITIG® GRIP 200 / 450 W / 450 W SC
- Сварочные горелки TIG серии „ABITIG® GRIP", жидкостным охлаждением — Страница 64-65
  ABITIG® GRIP 500 W
- Сварочные горелки TIG серии „ABITIG® GRIP Little", с воздушным и жидкостным охлаждением — Страница 66-67
  ABITIG® GRIP Little 9 / 9 F / 20 / 20 F
  ABITIG® GRIP Little 17 / 24 G / 24 W
  ABITIG® GRIP Little 150 / 150 F / 260 W
- Сварочные горелки TIG серии „ABITIG® GRIP", вентильные, воздушное охлаждение — Страница 68
  ABITIG® 9 V / 17 V / 17 FV / 26 V / 26 FV
- Автоматические сварочные горелки TIG, воздушное и жидкостное охлаждение — Страница 69
  ABITIG® 150 MT / 260 W MT / 200 MT
  ABITIG® 300 W MT / 400 W MT / 500 W MT
- Система подачи холодной проволоки — Страница 70-71
  ABIDRIVE-CW

Шланговые пакеты

- ABITIG® 9 / 12-1 / 17 / 18 / 18 SC / 20 / 24 G / 24 W / 26
  ABITIG® 150 / 200 / 260 W / 450 W / 450 W SC — Страница 72

Запасные части

- Силовые кабеля, шланги, рукоятки и модули управления — Страница 73-75

Содержание

Плазматроны для резки и сварки

Плазменные резаки

- Плазменные резаки серии “ABIPLAS® CUT”, воздушное охлаждение **ABIPLAS® CUT 70 / 70 MT** — Страница 78-79
- Плазменные резаки серии “ABIPLAS® CUT”, воздушное охлаждение **ABIPLAS® CUT 110 / 110 MT** — Страница 80-81
- Плазменные резаки серии “ABIPLAS® CUT”, воздушное охлаждение **ABIPLAS® CUT 150 / 150 MT** — Страница 82-83
- Плазменные резаки серии “ABIPLAS® CUT”, жидкостное охлаждение **ABIPLAS® CUT 200 W / 200 W MT** — Страница 84-85
- Плазменные резаки серии “ABICUT”, воздушное охлаждение **ABICUT 25K / 45** — Страница 86-87
- Плазменные резаки серии “ABICUT”, воздушное охлаждение **ABICUT 75** — Страница 88-89

Горелки для плазменной сварки

- Горелки плазменной сварки серии “ABIPLAS® WELD”, жидкостное охлаждение **ABIPLAS® WELD 100 W / 150 W / 100 W MT / 150 W MT** — Страница 90-91

Сварочные принадлежности

Сварочные принадлежности

- Редукторы — Страница 94
- Инструменты и приспособления — Страница 95
- Антиадгезивы и охлаждающие агенты — Страница 96-97
- Переходники, ниппеля, быстросъемные соединения — Страница 98-101
- Вольфрамовые электроды — Страница 102-103

Система байонетных разъемов

- ABIPLUG — Страница 104-105

Электрододержатели

- DE 2200 / DE 2300 / DE 2400 / DE 2500 — Страница 106-107

Строгачи “KURT HAUFE”

- K10 / K12 / K12 T / K16 / K16 T — Страница 108-109

Угольные электроды “TEAM BINZEL®”

- ABIARC — Страница 110

Блоки принудительного охлаждения

- ABICOOL-L CR 1000 / 1250 — Страница 111

MIG/MAG

Сварочные горелки MIG/MAG

- RF GRIP 15 / 25 / 26 / 36 / 36 LC / 45
- RB 61 GD / 610 D
- MB GRIP 15 AK / 25 AK / 24 KD / 26 KD / 36 KD
- MB GRIP 240 D / 401 D / 401 / 501 D / 501
- ABIMIG® GRIP A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405 / 455
- ABIMIG® AT LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405
- ABIMIG® 240 D WT / 401 D WT / 401 WT / 501 D WT / 501 WT
- ABIMIG® GRIP W 555 D / 555 / 605 / 605 D / 605 C
- ABIMIG® 452 W / 452 D W / 452 D W TS / 645 W
- PP Plus 36 D / 240 D / 401 D
- RAB GRIP 15 AK / 24 KD / 25 AK / 36 KD / 240 D / 501 D / 501 / RAS-системы / дымовытяжные установки
- AUT / ABIMIG® MT

Запасные части

- Кабель BIKOX®, провода управления, спирали и каналы
- Рукоятки и модули управления

Центральный адаптер с пружинными контактами

- Мягкий контакт ...

Сварочные горелки MIG/MAG серии “RF GRIP”
воздушное охлаждение • Нагрузка от 150 А до 250 А

Сварочные горелки MIG/MAG серии «RF» представляют собой мощную и в то же время экономичную версию для профессионального сварщика.

Особенно в тяжелых промышленных условиях эти горелки отличаются долговечностью и надежностью.

- Многократно испытаны в промышленности
- Длительные сроки службы
- Эргономически и технически доведены до 100% надежности
- Экономящая время смена горелок посредством системы центральных соединительных разъемов ABICOR BINZEL

RF GRIP 15

Технические данные:

Нагрузка:	180 А CO_2 150 А Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	60 %
Проволока:	0,6–1,0 мм

RF GRIP 25

Технические данные:

Нагрузка:	250 А CO_2 200 А Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	60 %
Проволока :	0,8–1,2 мм

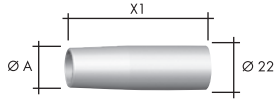
Укомплектованная горелка	Идент. №			Гусак горелки	
Тип	3 м	4 м	5 м	Тип	Идент. №
RF GRIP 15	002.D659.1	002.D660.1	002.D661.1	45°	002.D656.1
RF GRIP 25	004.D804.1	004.D805.1	004.D806.1	45°	004.D801.1

Все горелки укомплектованы центральным разъемом с пружинными контактами. Другие разъемы по запросу.

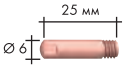
RF GRIP 15, RF GRIP 25

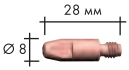
Расходный материал

RF GRIP 15/25

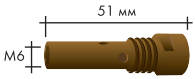


Газовое сопло (5 шт.)	**Ø A**	**X2**	
цилиндрическое	Ø 18	69 мм	145.D014
коническое	Ø 16	70 мм	145.D011 ▪
коническое	Ø 14	67 мм	145.D012 ▪

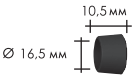




Наконечники (10 шт.)		**M6**	**M6**
E-Cu	Ø 0,8	140.0059 ▪	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242 ▪
	Ø 1,2	–	140.0379
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	–	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	
	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2		140.0382



Вставка (10 шт.)	
M6	004.D624.5



Переходник (5 шт.)	
	004.D890.5

Спираль / канал		**для 3 м**	**для 4 м**	**для 5 м**
Спираль	Ø 0,6	–	–	–
	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
PTFE	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Углеродистый PTFE	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

▪ Стандартная комплектация

Сварочные горелки MIG/MAG серии “RF GRIP”
воздушное охлаждение • Нагрузка от 250 A до 360 A

Сварочные горелки MIG/MAG серии «RF» представляют собой мощную и в то же время экономичную версию для профессионального сварщика.

Особенно в тяжелых промышленных условиях эти горелки отличаются долговечностью и надежностью.

- Многократно испытаны в промышленности
- Длительные сроки службы
- Эргономически и технически доведены до 100% надежности
- Экономящая время смена горелок посредством системы центральных соединительных разъемов ABICOR BINZEL

RF GRIP 26/36

Технические данные:

Нагрузка:	315 A / 360 A CO2 250 A / 320 A Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	60 %
Проволока:	0,8–1,2 мм / 1,0–1,6 мм

RF GRIP 36 LC

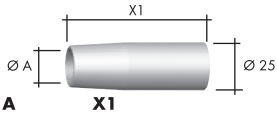
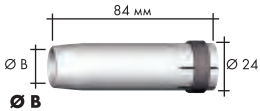
Технические данные:

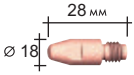
Нагрузка:	315 A CO_2 250 A Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	60 %
Проволока:	0,8–1,6 мм

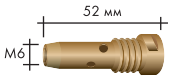
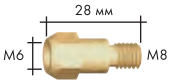
Укомплектованная горелка	Идент. №			Гусак горелки	
Тип	**3 м**	**4 м**	**5 м**	**Тип**	**Код**
RF 26 KZ-2	018.D908.1	018.D909.1	018.D910.1	45°	018.D911.1
RF 36 KZ-2	014.H221.1	014.H222.1	014.H223.1	45°	014.H227.1
RF 36 LC KZ-2	014.H224.1	014.H225.1	014.H226.1	50°	014.0216

Все горелки укомплектованы центральным разъемом с пружинными контактами. Другие разъемы по запросу.

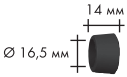
RF GRIP 26, RF GRIP 36

Расходный материал		RF GRIP 26/36		RF GRIP 36 LC	
					
Газовое сопло (10 шт.)		**Ø A**	**X1**	**Ø B**	
Коническое		Ø 16	69 мм	Ø 12	145.0126
Коническое		Ø 18	72 мм	Ø 16	145.0078 ▪
Цилиндрическое		Ø 21	72 мм	Ø 19	145.0045
			145.D022		
			145.D021 ▪		
			145.D024		

Наконечники (10 шт.)		
		M6
E-Cu	Ø 0,8	140.0051
	Ø 1,0	140.0242
	Ø 1,2	140.0379 ▪
	Ø 1,6	140.0555
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0001
	Ø 1,0	141.0006
	Ø 1,2	141.0010
	Ø 1,6	–
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054
	Ø 1,0	140.0245
	Ø 1,2	140.0382
	Ø 1,6	–

Вставка (10 шт.)		
M6	014.D870	142.0005

Газораспределитель (10 шт.)		
стандартный	–	014.0261

Переходник (5 шт.)		
	018.D873	–

Спираль / канал		**для 3 м**	**для 4 м**	**для 5 м**
Спираль	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,6	124.0041	124.0042	124.0044
PTFE	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Углеродистый PTFE	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

▪ Стандартная комплектация

Сварочные горелки MIG/MAG серии “RF GRIP”
воздушное охлаждение • Нагрузка до 450 А

Сварочные горелки MIG/MAG серии «RF» представляют собой мощную и в то же время экономичную версию для профессионального сварщика.

Особенно в тяжелых промышленных условиях эти горелки отличаются долговечностью и надежностью.

- Многократно испытаны в промышленности
- Длительные сроки службы
- Эргономически и технически доведены до 100% надежности
- Экономящая время смена горелок посредством системы центральных соединительных разъемов ABICOR BINZEL

RF GRIP 45

Технические данные:

Нагрузка:	450 A CO_2 400 A газ. смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	60 %
Проволока:	1,0–2,4 мм

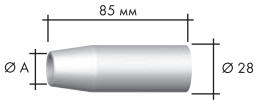
Укомплектованная горелка	Идент. №			Гусак горелки	
Тип	3 м	4 м	5 м	Тип	Код
RF GRIP 45 KZ-2	017.D041.1	017.D042.1	017.D043.1	45°	017.D047.1

Все горелки укомплектованы центральным разъемом с пружинными контактами. Другие разъемы по запросу.

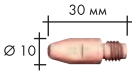
RF GRIP 45

Расходный материал

RF GRIP 45

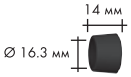


Газовое сопло (10 шт.)	**Ø A**	
Коническое	Ø 13	145.D243
Коническое	Ø 16	145.D244 ▪
Цилиндрическое	Ø 19	145.D245



Наконечники (10 шт.)		**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0114
	Ø 1,0	140.0313
	Ø 1,2	140.0442
	Ø 1,6	140.0587 ▪
	Ø 2,0	140.0653
	Ø 2,4	140.0677
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0003
	Ø 1,0	141.0008
	Ø 1,2	141.0015
	Ø 1,6	141.0022
	Ø 2,0	141.0033
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117
	Ø 1,0	140.0316
	Ø 1,2	140.0445
	Ø 1,6	140.0590
	Ø 2,0	140.0656
	Ø 2,4	140.0679

Вставка (10 шт.)	
M8	016.D155



Переходник (5 шт.)	
	016.D141

Спираль / канал	**для 3 м**	**для 4 м**	**для 5 м**
Спираль для Ø 1,0–1,2	124.D037	124.D038	124.D039
Ø 1,4–1,6	124.D042 ▪	124.D043	124.D044
Ø 2,0–2,4	124.D047	124.D048	124.D049

▪ Стандартная комплектация

Сварочная горелка для сварки порошковой проволокой

RB 61 GD, RB 610 D

Сварочные горелки серии RB имеют специфический дизайн, что позволяет использовать большую мощность и большой диаметр проволоки.

- Массивный дизайн (коаксиальный кабель 75 мм2) Выдерживают высокие нагрузки при всех сварочных задачах
- Специальный канал для большого диаметра проволоки
- Геометрия гусака сделана для удобного использования горелки в трудно доступных местах.

RB 61 GD

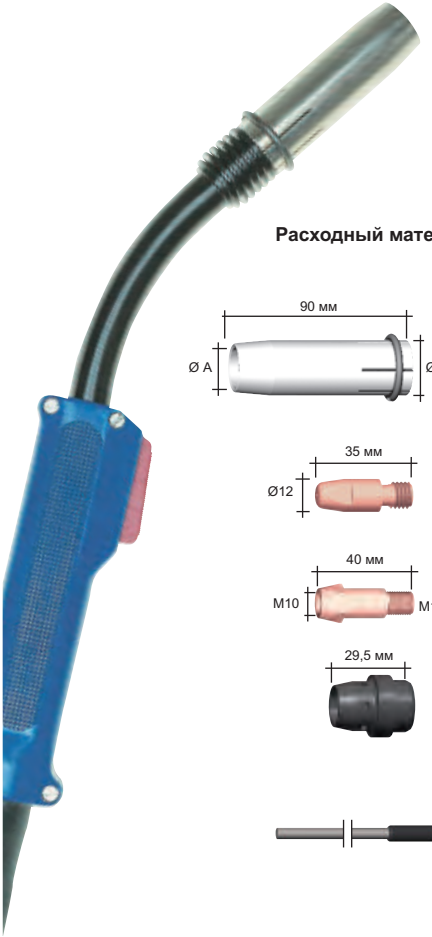
Технические данные:

Нагрузка:	500 A CO_2
	400 A без газа
ПВ:	60 %
Диаметр проволоки:	1,6–3,2 мм

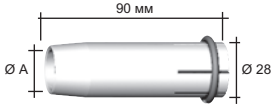
RB 610 D

Технические данные:

Нагрузка:	650 A CO_2
ПВ:	100 %
Диаметр проволоки:	1,6–3,2 мм

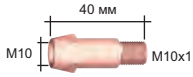


Расходный материал



Газовое сопло	Ø A	
цилиндрическое	Ø 23	145.0048
коническое	Ø 20	145.0081 ▪

Наконечник		M10
для стали	Ø 1,6	140.0616
	Ø 2,0	140.0665
	Ø 2,4	140.0698 ▪
	Ø 3,2	140.0734



Вставка	
M10	142.0032

Газораспределитель	
Стандарт	013.0030

Канал		3 м	4 м	5 м
для стали	Ø 1,6	122.0066	122.0067	122.0068
	Ø 2,0	122.0066	122.0067	122.0068
	Ø 2,4	122.0079	122.0080	122.0082
	Ø 3,2	122.0083	122.0084	122.0086

Укомплектованная горелка

		Идент. №		Гусак горелки	
Тип	**Рукоятка**	**3 м**	**4 м**	**Тип**	**Идент. №**
RB 61 GD	Индустриальная	013.0053	013.0054	35°	013.0001
RB 610 D	Индустриальная	035.0037	035.0025	35°	035.0001

▪ Стандартная комплектация

Для записей

Сварочные горелки MIG/MAG серии “MB GRIP“

воздушное охлаждение • Нагрузка от 150 А до 230 А

Сварочные горелки серии “MB GRIP“, с газовым и жидкостным охлаждением, являются продуктом передовых технологий и качества, необходимого для успешного выполнения различных сварочных задач.

Конструкция всех горелок “GRIP“ продумана до мельчайших деталей, 100% надежность, всемирно признанный наивысший уровень качества.

- Эргономичная рукоятка “GRIP“ – идеальная фиксация в руке
- ”GRIP“ – мягкая вставка, упор для большого пальца – решение для комфорта
- Шаровый шарнир с оптимальным радиусом вращения – великолепное решение
- Оптимальное охлаждение – высокая износостойкость
- BIKOX® R – высокая гибкость даже при низких температурах, износостойкий при экстремальном УФ-излучении, значительно увеличенная температурная и механическая износостойкость
- Система центральных соединительных разъемов ABICOR BINZEL® – экономит время смены горелок

MB GRIP 15 AK

Технические данные:

Нагрузка:	180 А CO_2 150 А Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	60%
Проволока:	0,6–1,0 мм

MB GRIP 25 AK

Технические данные:

Нагрузка:	230 А CO_2 200 А Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	60%
Проволока:	0,8–1,2 мм

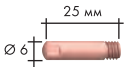
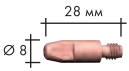
Укомплектованная горелка*		Идент. №			Гусак горелки	
Тип	**Рукоятка**	**3 м**	**4 м**	**5 м**	**Тип**	**Идент. №**
MB GRIP 15 AK	GRIP	002.0604	002.0605	002.0606	50°	002.0017
MB GRIP 25 AK	GRIP	004.0510	004.0511	004.0512	50°	004.0012

*Все сварочные горелки укомплектованы центральным разъемом с пружинными контактами. Другие разъемы по запросу.

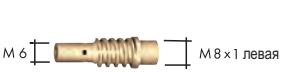
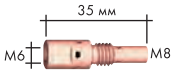
MB GRIP 15, MB GRIP 25

Расходный материал

	MB GRIP 15 AK		MB GRIP 25 AK	
Газовое сопло (10 шт.)	**Ø A**		**Ø B**	
цилиндрическое	Ø 16	145.0041	Ø 18	145.0042
коническое	Ø 12	145.0075 ▪	Ø 15	145.0076 ▪
сильно коническое	Ø 9,5	145.0123	Ø 11,5	145.0124

				
Наконечник (10 шт.)			**M6**	**M6**
E-Cu	Ø 0,6		140.0008	–
	Ø 0,8		140.0059 ▪	140.0051
	Ø 1,0		140.0253	140.0242 ▪
	Ø 1,2		–	140.0379
E-Cu для Al	Ø 0,8		141.0002	141.0001
	Ø 1,0		141.0007	141.0006
	Ø 1,2		–	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6		140.0855	–
	Ø 0,8		140.0062	140.0054
	Ø 1,0		140.0256	140.0245
	Ø 1,2		–	140.0382

Пружина (20 шт.)		
	002.0058	003.0013

			
Вставка			
M6		002.0078	142.0001 (10 шт.)

Спираль		**для 3м**	**для 4м**	**для 5м**
спираль	Ø 0,6	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
PTFE	Ø 0,6	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Углероди-стый PTFE	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

▪ Стандартная комплектация

Сварочные горелки MIG/MAG серии “MB GRIP“

воздушное охлаждение • Нагрузка от 220 A до 340 A

- Эргономичная рукоятка “GRIP“ – идеальная фиксация в руке
- “GRIP“ – мягкая вставка, упор для большого пальца – решение для комфорта
- Шаровый шарнир с оптимальным радиусом вращения – великолепное решение
- Оптимальное охлаждение – высокая износостойкость
- BIKOX® R – высокая гибкость даже при низких температурах, износостойкий при экстремальном УФ-излучении, значительно увеличенная температурная и механическая износостойкость
- Система центральных соединительных разъемов ABICOR BINZEL® – экономит время смены горелок

MB GRIP 24 KD

Технические данные:

Нагрузка:	250 A CO_2 220 A Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	60%
Проволока:	0,8–1,2 мм

MB GRIP 26 KD

Технические данные:

Нагрузка:	270 A CO_2 240 A Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	60%
Проволока:	0,8–1,2 мм

MB GRIP 36 KD

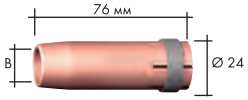
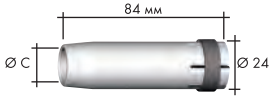
Технические данные:

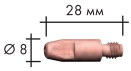
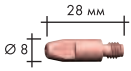
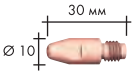
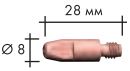
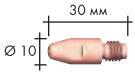
Нагрузка:	340 A CO_2 290 A Газовоя смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	60%
Проволока:	0,8–1,2 мм

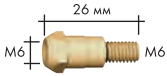
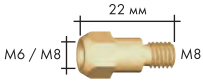
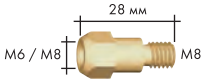
Укомплектованная горелка*			**Идент. №**		**Гусак горелки**	
Тип	**Рукоятка**	**3 м**	**4 м**	**5 м**	**Тип**	**Идент. №**
MB GRIP 24 KD	GRIP	012.0251	012.0252	012.0253	50°	012.0001
MB GRIP 26 KD	GRIP	018.0146	018.0147	018.0148	50°	018.0001
MB GRIP 36 KD	GRIP	014.0334	014.0335	014.0336	50°	014.0006

*Все сварочные горелки укомплектованы центральным разъемом с пружинными контактами. Другие разъемы по запросу.

MB GRIP 24, MB GRIP 26, MB GRIP 36

Расходный материал	**MB GRIP 24 KD**		**MB GRIP 26 KD**		**MB GRIP 36 KD** *	
						
Газовое сопло (10 шт.)	**Ø A**		**Ø B**		**Ø C**	
цилиндрическое	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 19	145.0045
коническое	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0085	Ø 16	145.0078 ▪
сильно коническое	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 12	145.0126

						
Наконечник (10 шт.)		**M6**	**M6**	**M8**	**M6**	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242 ▪	140.0242 ▪	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442 ▪
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445

			
Вставка (10 шт.)			
M6	142.0003	142.0007 ▪	142.0005
M8	–	142.0082	142.0020 ▪

Газораспределитель (10 шт.)			
стандартный	012.0183	018.0116	014.0261
особо стойкий	–	–	014.0026
керамический	–	018.0141	014.0023

Спираль		**для 3м**	**для 4м**	**для 5м**
Спираль	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
PTFE	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Углероди-стый PTFE	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

* Расходные материалы (газовое сопло, наконечник, вставка, газараспределитель) взаимозаменяемы с горелкой RF GRIP 36 LC, см. стр. 9

▪ Стандартная комплектация

Сварочные горелки MIG/MAG серии “MB GRIP“

жидкостное охлаждение • Нагрузка от 270 A до 550 A

- Эргономичная рукоятка “GRIP“ – идеальная фиксация в руке
- ”GRIP“ – мягкая вставка, упор для большого пальца – решение для комфорта
- Шаровый шарнир с оптимальным радиусом вращения – великолепное решение
- Оптимальное охлаждение – высокая износостойкость
- Система центральных соединительных разъемов ABICOR BINZEL® – экономит время смены горелок
- Конструкция всех горелок “GRIP“ продумана до мельчайших деталей, 100% надежность

MB GRIP 240 D

Технические данные:

Нагрузка:	300 A CO_2 270 A Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	100%
Проволока:	0,8–1,2 мм

MB GRIP 401 D / MB GRIP 401

Технические данные:

Нагрузка:	400 A / 450 A CO_2 350 A / 400 A Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	100%
Проволока:	0,8–1,2 мм

MB GRIP 501 D / MB GRIP 501

Технические данные:

Нагрузка:	500 A / 550 A CO_2 450 A / 500 A Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	100%
Проволока:	1,0–1,6 мм

Рекомендация:
Чтобы защитить сварочную горелку от чрезмерных перегрузок, после окончания сварки желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут.

Укомплектованная горелка*		Идент. №			Гусак горелки	
Тип	**Рукоятка**	**3 м**	**4 м**	**5 м**	**Тип**	**Идент. №**
MB GRIP 240 D	GRIP	023.0225	023.0226	023.0227	50°	023.0228
MB GRIP 401 D	GRIP	033.0271	033.0272	033.0273	50°	033.0277
MB GRIP 401	GRIP	030.0205	030.0206	030.0207	50°	030.0208
MB GRIP 501 D	GRIP	034.0492	034.0493	034.0494	50°	034.0496
MB GRIP 501	GRIP	032.0231	032.0232	032.0233	50°	032.0234

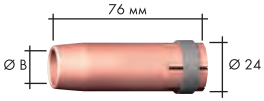
*Все сварочные горелки укомплектованы центральным разъемом с пружинными контактами. Другие разъемы по запросу.

MB GRIP 240, MB GRIP 401 / 501

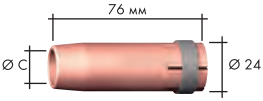
Расходный материал

MB GRIP 240 D

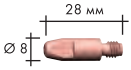
MB GRIP 401 D / 501 D

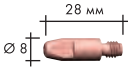


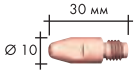
MB GRIP 401 / 501

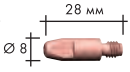


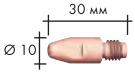
Газовое сопло (10 шт.)	**Ø A**		**Ø B**		**Ø C**	
цилиндрическое	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
коническое	Ø 12,5	145.0080 ▪	Ø 16	145.0085 ▪	Ø 16	145.0085 ▪
сильно коническое	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132



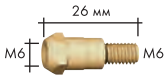


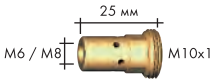






Наконечник (10 шт.)		**M6**	**M6**	**M8**	**M6**	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242 ▪	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442 ▪	140.0379	140.0442 ▪
	Ø 1,6	–	140.0555	140.0587	140.0555	140.0587
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	–	141.0020	141.0022	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	–	140.0558	140.0590	140.0558	140.0590





Вставка (10 шт.)			
M6	142.0003	142.0008	–
M8	–	142.0022	–

Газораспределитель (10 шт.)			
стандартный	012.0183	030.0145	030.0145
особо стойкий	–	030.0037	030.0037
керамический	–	030.0190	030.0190

Спираль		**для 3м**	**для 4м**	**для 5м**
спираль	Ø 0,8	122.0005	122.0007	122.0009
	Ø 1,0	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,2	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,6	122.0056	122.0060	122.0063
PTFE	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Углероди-стый PTFE	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0004
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

▪ Стандартная комплектация

Сварочные горелки MIG/MAG серии “ABIMIG® GRIP A LW“

воздушное охлаждение • Нагрузка от 170 A до 250 A

Благодаря инновационному использованию специальных компонентов “GRIP”-системы в конструкции рукоятки, различных вариантов модулей управления, сварочные горелки серии ABIMIG® GRIP (воздушного и жидкостного охлаждения) выгодно отличаются совершенной эргономикой и идеальной фиксацией в руке.

- Серию горелок ABIMIG® GRIP A особенно выгодно отличает применение шлангового пакета нового поколения – Low-Weight BIKOX®, благодаря чему обеспечивается отличный баланс горелки, а также высокопродуктивная работа во всех пространственных положениях сварки
- Эргономичная, короткая рукоятка с использованием специальных компонентов „GRIP“, упор под палец, шарнир – оптимальное манипулирование во всех пространственных положениях при сварке
- Резьбовое газовое сопло с жаропрочной изоляцией – экстремально высокая износостойкость
- Интегрированная вставка „ 3 в 1“ – уменьшение складских затрат/запасов
- Ламинарный поток газа – идеальная защита сварочной ванны, лучшее качество шва

Low-Weight BIKOX® – до 50% преимущество в весе

ABIMIG® GRIP A 155 LW

Технические данные:

Нагрузка:	190 A CO_2 170 A Газовая смесь M21
ПВ:	60%
Проволока:	0,6–1,0 мм

ABIMIG® GRIP A 255 LW

Технические данные:

Нагрузка:	250 A CO_2 210 A Газовая смесь M21
ПВ:	60%
Проволока:	0,8–1,2 мм

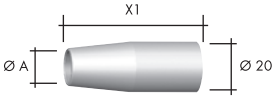
Укомплектованная горелка*		Идент. №			Гусак горелки	
Тип	**Рукоятка**	**3 м**	**4 м**	**5 м**	**Тип**	**Идент. №**
ABIMIG® GRIP A 155 LW	Тип MB	767.D600.1	767.D601.1	767.D602.1	45°	767.D603.1
ABIMIG® GRIP A 255 LW	Тип MB	767.D630.1	767.D631.1	767.D632.1	45°	767.D633.1

*Все горелки укомплектованы центральным разъемом с пружинными контактами. Другие разъемы по запросу.

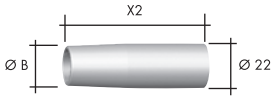
ABIMIG® GRIP A 155 LW, ABIMIG® GRIP A 255 LW

Расходный материал

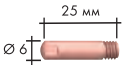
ABIMIG® GRIP A 155

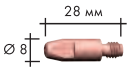


ABIMIG® GRIP A 255

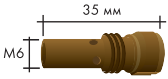


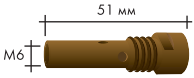
Газовое сопло (5 шт.)	**Ø A**	**X1**		**Ø B**	**X2**	
цилиндрическое	Ø 17	52 мм	145.D003	Ø 18	69 мм	145.D014
коническое	Ø 12	52 мм	145.D001 ▪	Ø 16	70 мм	145.D011 ▪
коническое	Ø 12	54 мм	145.D004	Ø 14	67 мм	145.D012



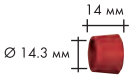


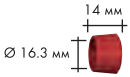
Наконечник (10 шт.)		**M6**	**M6**
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	–
	Ø 0,8	140.0059 ▪	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242 ▪
	Ø 1,2	–	140.0379
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	–	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	–
	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	–	140.0382





Вставка (5 шт.)		
	006.D719.5	004.D624.5





Переходник (5 шт.)		
	767.D607.5	767.D637.5

Спираль		**для 3 м**	**для 4 м**	**для 5 м**
спираль	Ø 0,6	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
PTFE	Ø 0,6	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Углероди-стый PTFE	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

▪ Стандартная комплектация

Сварочные горелки MIG/MAG серии “ABIMIG® GRIP A LW”

воздушное охлаждение • Нагрузка от 270 А до 350 А

- Серию горелок ABIMIG® GRIP A особенно выгодно отличает применение шлангового пакета нового поколения – Low-Weight BIKOX®, благодаря чему обеспечивается отличный баланс горелки, а также высокопродуктивная работа во всех пространственных положениях сварки
- Эргономичная, короткая рукоятка с использованием специальных компонентов „GRIP“, упор под палец, шарнир – оптимальное манипулирование во всех пространственных положениях при сварке
- Резьбовое газовое сопло с жаропрочной изоляцией – экстремально высокая износостойкость
- Интегрированная вставка „ 3 в 1“ – уменьшение складских затрат/запасов
- Ламинарный поток газа – идеальная защита сварочной ванны, лучшее качество шва

Low-Weight BIKOX® – до 50% преимущество в весе

ABIMIG® GRIP A 305 LW

Технические данные:

Нагрузка:	315 А CO_2 270 А Газовая смесь M21
ПВ:	60%
Проволока:	0,8–1,2 мм

ABIMIG® GRIP A 355 LW

Технические данные:

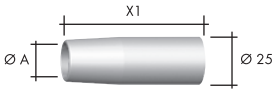
Нагрузка:	350 А CO_2 300 А Газовая смесь M21
ПВ:	60%
Проволока:	1,0–1,6 мм

Укомплектованная горелка*		Идент. №			Гусак горелки	
Тип	**Рукоятка**	**3 м**	**4 м**	**5 м**	**Тип**	**Идент. №**
ABIMIG® GRIP A 305 LW	Тип MB	767.D660.1	767.D661.1	767.D662.1	45°	767.D663.1
ABIMIG® GRIP A 355 LW	Тип MB	767.D690.1	767.D691.1	767.D692.1	45°	767.D693.1

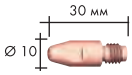
*Все горелки укомплектованы центральным разъемом с пружинными контактами. Другие разъемы по запросу.

ABIMIG® GRIP A 305 LW, ABIMIG® GRIP A 355 LW

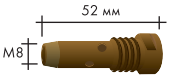
Расходный материал **ABIMIG® GRIP A 305 / ABIMIG® GRIP A 355**



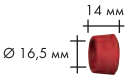
Газовое сопло (5 шт.)	**Ø A**	**X1**	
цилиндрическое	Ø 21	72 мм	145.D024
коническое	Ø 18	72 мм	145.D021 ▪
сильно коническое	Ø 16	69 мм	145.D022



Наконечник (10 шт.)		**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0114
	Ø 1,0	140.0313
	Ø 1,2	140.0442 ▪
	Ø 1,6	140.0587
E-Cu fдля Al	Ø 0,8	141.0003
	Ø 1,0	141.0008
	Ø 1,2	141.0015
	Ø 1,6	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117
	Ø 1,0	140.0316
	Ø 1,2	140.0445
	Ø 1,6	140.0590



Вставка (5 шт.)	
M8	014.D745.5



Переходник (5 шт.)	
	767.D668.5

Спираль		**305 / 355 для 3м**	**305 / 355 для 4м**	**305 / 355 для 5м**
спираль	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,6	124.0041	124.0042	124.0044
PTFE	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Углероди-стый PTFE	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

▪ Стандартная комплектация

Сварочные горелки MIG/MAG серии “ABIMIG® GRIP A LW”

воздушное охлаждение • Нагрузка от 340 А до 450 А

- Серию горелок ABIMIG® GRIP A особенно выгодно отличает применение шлангового пакета нового поколения – Low-Weight BIKOX®, благодаря чему обеспечивается отличный баланс горелки, а также высокопродуктивная работа во всех пространственных положениях сварки
- Эргономичная, короткая рукоятка с использованием специальных компонентов „GRIP“, упор под палец, шарнир – оптимальное манипулирование во всех пространственных положениях при сварке
- Резьбовое газовое сопло с жаропрочной изоляцией – экстремально высокая износостойкость
- Интегрированная вставка „ 3 в 1“ – уменьшение складских затрат/запасов
- Ламинарный поток газа – идеальная защита сварочной ванны, лучшее качество шва
- BIKOX® с увеличенным каналом подачи газа – хорошая защита сварочной ванны
- Стальная витая спираль собственного производства – оптимальная и плавная подача проволоки

Low-Weight BIKOX® – до 50% преимущество в весе

ABIMIG® GRIP A 405 LW

Технические данные:

Нагрузка:	400 А CO_2 340 А Газовая смесь M21
ПВ:	60%
Проволока:	1,0–1,6 мм

ABIMIG® GRIP A 455 LW

Технические данные:

Нагрузка:	450 А CO_2 400 А Газовая смесь M21
ПВ:	60%
Проволока:	1,0–2,4 мм

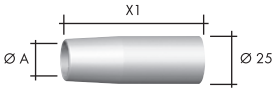
Укомплектованная горелка*		Идент. №			Гусак горелки	
Тип	**Рукоятка**	**3 м**	**4 м**	**5 м**	**Тип**	**Идент. №**
ABIMIG® GRIP A 405 LW	Тип GRIP-S	767.D720.1	767.D721.1	767.D722.1	45°	767.D723.1
ABIMIG® GRIP A 455 LW	Тип GRIP-S	767.D760.1	767.D761.1	767.D762.1	45°	767.D753.1

*Все горелки укомплектованы центральным разъемом с пружинными контактами. Другие разъемы по запросу.

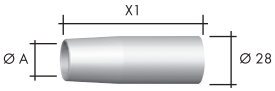
ABIMIG® GRIP A 405 LW , ABIMIG® GRIP A 455 LW

Расходный материал

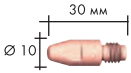
ABIMIG® GRIP A 405

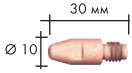


ABIMIG® GRIP A 455

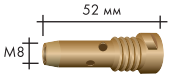


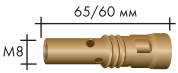
Газовое сопло (5 шт.)	**Ø A**	**X1**		**Ø A**	**X1**	
цилиндрическое	Ø 21	72 мм	145.D024	Ø 24	83 мм	145.D249
коническое	Ø 18	72 мм	145.D021 ▪	Ø 16	85 мм	145.D244 ▪
сильно коническое	Ø 16	69 мм	145.D022	Ø 13	85 мм	145.D243



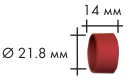


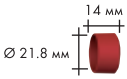
Наконечник (10 шт.)		**M8**	**M8**
E-Cu	Ø 1,0	140.0313	140.0313
	Ø 1,2	140.0442 ▪	140.0442
	Ø 1,6	140.0587	140.0587 ▪
	Ø 2,0	–	140.0653
	Ø 2,4	–	140.0677
E-Cu для Al	Ø 1,0	141.0008	141.0008
	Ø 1,2	141.0015	141.0015
	Ø 1,6	141.0022	141.0022
	Ø 2,0	–	141.0033
	Ø 2,4	–	–
CuCrZr	Ø 1,0	140.0316	140.0316
	Ø 1,2	140.0445	140.0445
	Ø 1,6	140.0590	140.0590
	Ø 2,0	–	140.0656
	Ø 2,4	–	140.0679





Вставка (5 шт.)		
M8	014.D745.5	016.D155





Переходник (5 шт.)		
	767.D729.5	767.D759.5

Спираль		**405/455 для 3м**		**405/455 для 4м**		**405/455 для 5м**	
спираль	Ø 1,0–1,2	124.D113	124.D037	124.D114	124.D038	124.D115	124.D039
	Ø 1,4–1,6	124.D116	124.D042	124.D117	124.D043	124.D118	124.D044
	Ø 2,0–2,4	124.D119	124.D047	124.D120	124.D048	124.D121	124.D049

▪ Стандартная комплектация

Сварочные горелки MIG/MAG серии “ABIMIG®AT LW“

воздушное охлаждение • Нагрузка от 180 A до 260 A

Сварочные горелки серии ABIMIG® ATLW применяются для выполнения практически всех сварочных задач. Раздельное расположение подающей спирали, в исполнении с поворотным гусаком, позволяет производить быструю смену гусака на гусак другой конфигурации или его ремонта. Изолированные, резьбовые газовые сопла допускают нагрузку горелки до 400 A. С учетом всех своих возможностей, данная серия идеально подходит для индустриального применения с высокими нагрузками.

Аргументы, говорящие сами за себя:

- Универсальность: Десятки различных геометрий гусаков для любых сварочных задач. Конструкция рукоятки с поворотным гусаком максимально снижает физические нагрузки.
- Легкость: До 50% легче в сравнении с распространенными горелками благодаря использованию шлангового пакета BIKOX® LW
- Надежность, долговечность и экономичность, которые не боятся сравнения
- В промышленном применении или в мастерской – с ABIMIG® A T всегда можно создать идеальный инструмент по желанию

Новинка!

- Супер лёгкая сварочная горелка со сменным гусаком

ABIMIG®AT 155 LW

Технические данные:

Нагрузка:	190 A CO_2 180 A Газовая смесь M21
ПВ:	60%
Проволока:	0.8-1.0 mm

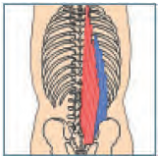
ABIMIG®AT 255 LW

Технические данные:

Нагрузка:	260 A CO_2 220 A Газовая смесь M21
ПВ:	60%
Проволока:	0,8–1,2 мм

Шланговый пакет нового поколения low-weight BIKOX® для горелок типа LW позволяет снизить до 50% веса горелки

Испытания показали снижение стресса мышц сварщика с уменьшением веса, полученного с коаксиальным кабелем BIKOX®



Стресс мышц спины уменьшились в 16% при использовании горелок серии ABIMIG ® AT LW с коаксиальным BIKOX® кабелем.

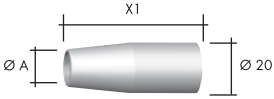
В эксперименте участвовало 22 сварщика. При помощи электромиографии были произведены замеры напряжения 8 мышц, задействованных в процессе сварки. Также ученые учитывали показатели пульса, кровяного давления и содержания молочной кислоты в мышцах в качестве дополнительных параметров для определения нагрузок во время проведения сварочных работ.

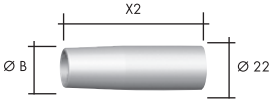
Укомплектованная горелка*		Идент. №			Гусак	
Тип	Рукоятка	3 м	4 м	5 м	Тип	Идент. №
ABIMIG® AT 155 LW	тип ABIMIG AT	006.D810.1	006.D811.1	006.D812.1	45°	006.D804.1
ABIMIG® AT 255 LW	тип ABIMIG AT	004.D850.1	004.D851.1	004.D852.1	45°	004.D831.1

*Все горелки укомплектованы центральным разъемом с пружинными контактами.

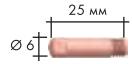
ABIMIG® AT 155 LW, ABIMIG® AT 255 LW

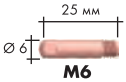
Расходный материал

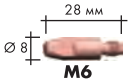




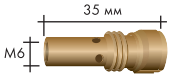
Газовое сопло (5 шт.)	ABIMIG® AT 155 LW			ABIMIG® AT 255 LW		
	Ø A	**X1**		**Ø B**	**X2**	
цилиндрическое	Ø 17	52 мм	145.D003	Ø 18	69 мм	145.D014
коническое	Ø 12	52 мм	145.D001 ▪	Ø 16	70 мм	145.D011 ▪
коническое	Ø 12	54 мм	145.D004	Ø 14	67 мм	145.D012

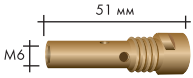




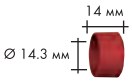


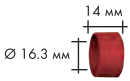
Наконечник (10 шт.)		M6	M6	M6
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	140.0008	–
	Ø 0,8	140.0059 ▪	140.0059	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0253	140.0242 ▪
	Ø 1,2	–	–	140.0379
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0002	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	–	–	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	140.0855	–
	Ø 0,8	140.0062	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	–	–	140.0382





Вставка (5 шт.)		
	006.D719	004.D624





Переходник (5 шт.)		
	767.D607.5	767.D637.5

Спираль для гусака T-серии

стандартная	Ø 0,6	122.D037	122.D037
	Ø 0,8	122.D037	122.D037
	Ø 1,0	122.D038	122.D038
	Ø 1,2	–	122.D038
латунная для AL	Ø 0,6	122.D040	122.D040
	Ø 0,8	122.D040	122.D040
	Ø 1,0	–	122.D041
	Ø 1,2	–	122.D041

спираль		**для 3м**	**для 4м**	**для 5м**
спираль	Ø 0,6	–	–	–
	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
PTFE	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Углероди-стый PTFE	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

▪ Стандартная комплектация

Сварочные горелки MIG/MAG серии “ABIMIG®AT LW“

воздушное охлаждение • Нагрузка от 280А до 420А

Аргументы, говорящие сами за себя:

- Универсальность: Десятки различных геометрий гусаков для любых сварочных задач. Конструкция рукоятки с поворотным гусаком максимально снижает физические нагрузки.
- Легкость: До 50% легче в сравнении с распространенными горелками благодаря использованию шлангового пакета BIKOX® LW
- Надежность, долговечность и экономичность, которые не боятся сравнения
- В промышленном применении или в мастерской – с ABIMIG® A T всегда можно создать идеальный инструмент по желанию

Новинка!

- **Супер лёгкая сварочная горелка со сменным гусаком**

ABIMIG® AT 305 LW

Технические данные:

Нагрузка:	320 A CO_2 280 A Газовая смесь M21
ПВ:	60%
Проволока:	0.8-1.2 mm

ABIMIG® AT 355 LW

Технические данные:

Нагрузка:	360 A CO_2 320 A Газовая смесь M21
ПВ:	60%
Проволока:	1.0-1.6 mm

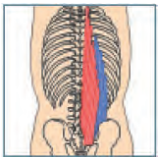
ABIMIG® AT 405 LW

Технические данные:

Нагрузка:	420 A CO_2 370 A Газовая смесь M21
ПВ:	60%
Проволока:	1.0-1.6 mm

Шланговый пакет нового поколения low-weight BIKOX® для горелок типа LW позволяет снизить до 50% веса горелки

Испытания показали снижение стресса мышц сварщика с уменьшением веса, полученного с коаксиальным кабелем BIKOX®



Стресс мышц спины уменьшились в 16% при использовании горелок серии ABIMIG® AT LW с коаксиальным BIKOX® кабелем.

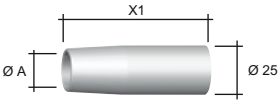
В эксперименте участвовало 22 сварщика. При помощи электромиографии были произведены замеры напряжения 8 мышц, задействованных в процессе сварки. Также ученые учитывали показатели пульса, кровяного давления и содержания молочной кислоты в мышцах в качестве дополнительных параметров для определения нагрузок во время проведения сварочных работ.

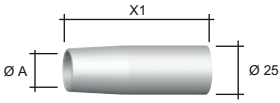
Укомплектованная горелка*		Идент. №			Гусак горелки	
Тип	Рукоятка	3 м	4 м	5 м	Тип	Идент. №
ABIMIG® AT 305 LW	тип ABIMIG AT	018.D960.1	018.D961.1	018.D962.1	45°	014.H356.1
ABIMIG® AT 355 LW	тип ABIMIG AT	014.H390.1	014.H391.1	014.H392.1	45°	014.H363.1
ABIMIG® AT 405 LW	тип ABIMIG AT	015.D070.1	015.D071.1	015.D072.1	45°	015.D082.1

*Все горелки укомплектованы центральным разъемом с пружинными контактами.

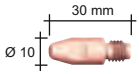
ABIMIG® AT 305 LW, ABIMIG ®AT 355 LW, ABIMIG® AT 405 LW

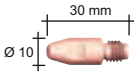
Расходный материал



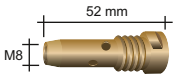


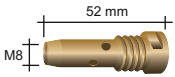
Газовое сопло (5 шт.)	ABIMIG® AT 305 / 355 LW			ABIMIG® AT 405 LW		
	Ø A	**X1**		**Ø A**	**X1**	
цилиндрическое	Ø 21	71 мм	145.D024	Ø 21	71 мм	145.D024
коническое	Ø 18	72 мм	145.D021	Ø 18	72 мм	145.D021 ▪
сильно коническое	Ø 16	69 мм	145.D022	Ø 16	69 мм	145.D022





Наконечник (10 шт.)		M8	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0114	140.0114
	Ø 1,0	140.0313	140.0313
	Ø 1,2	140.0442 ▪	140.0442 ▪
	Ø 1,6	140.0587	140.0587
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0003	141.0003
	Ø 1,0	141.0008	141.0008
	Ø 1,2	141.0015	141.0015
	Ø 1,6	141.0022	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	140.0117
	Ø 1,0	140.0316	140.0316
	Ø 1,2	140.0445	140.0445
	Ø 1,6	140.0590	140.0590





Вставка (5 шт.)		
M8	014.D745.5	014.D745.5

Переходник (5 шт.)		
	767.D668.5	015.D080.5

Спираль для гусака T-серии			
стандартная	Ø 0,8	122.D037	–
	Ø 1,0–1,2	122.D038	122.D077
	Ø 1,6	122.D045	122.D078
латунная Al	Ø 1,0	122.D040	122.D040
	Ø 1,0–1,2	122.D041	122.D041

Спираль		305 / 355	405	305 / 355	405	305 / 355	405
		для 3 м		для 4 м		для 5 м	
спираль	0,8	124.0011	–	124.0012	–	124.0015	–
	1,0	124.0026	124.D113	124.0031	124.D114	124.0035	124.D115
	1,2	124.0026	124.D116	124.0031	124.D117	124.0035	124.D118
	1,6	124.0041	124.D119	124.0042	124.D120	124.0044	124.D121
PTFE	0,8	126.0005	–	126.0008	–	126.0011	–
	1,0	126.0021	–	126.0026	–	126.0028	–
	1,2	126.0021	–	126.0026	–	126.0028	–
	1,6	126.0039	–	126.0042	–	126.0045	–
Углероди-стый PTFE	0,8	127.0002	–	127.0003	–	127.0004	–
	1,0	127.0005	–	127.0007	–	127.0008	–
	1,2	127.0005	–	127.0007	–	127.0008	–
	1,6	127.0010	–	127.0012	–	127.0013	–

▪ Стандартная комплектация

Сварочные горелки MIG/MAG серии "ABIMIG® WT"

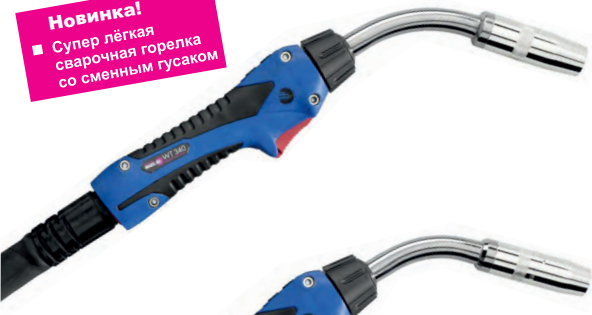
жидкостное охлаждение* Нагрузка то 350А до 600А

Новая серия сварочных горелок с жидкостным охлаждением „ABIMIG® WT" отличаются быстро заменяемыми и свободно позиционируемыми гусаками - для более удобной работы сварщика и снижения расходов на обслуживание.

Известная фирма по изучению рынка и проведению консультаций „Frost & Sullivan" уже присвоила соответствующему пандану с воздушным охлаждением „ABIMIG®AT LW" награду „Frost & Sullivan Award" за его высокую выгодность и быстрое признание рынком.

- Быстросменные, свободно позиционируемые гусаки - для более удобной работы сварщика и снижения расходов на обслуживание
- Унифицированный шланговый пакет для трех ступеней нагрузки – для снижения затрат на складирование и техническое обслуживание
- Усовершенствованная система охлаждения – расходные детали со значительно повышенной прочностью по сравнению с обычными горелками аналогичной мощности
- Стойкие газовые сопла с резьбой, с интегрированной и сменной брызгозащитой
- Гусаки во многих длинах и разнообрахных геометриях

Новинка!
- Супер лёгкая сварочная горелка со сменным гусаком



Рекомендация:
Чтобы защитить сварочную горелку от чрезмерных перегрузок, после окончания сварки желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут.

ABIMIG® WT 340

Технические данные

Нагрузка:	400 A CO_2
	350 A Газовая смесь
	350 A Импульс (Газ. смесь)
	M21 согл. DIN EN 439
П.В.:	100 %
Проволока:	0,8-1,2 мм

ABIMIG® WT 440

Технические данные

Нагрузка:	500 A CO_2
	450 A Газовая смесь
	350 A Импульс (Газ. смесь)
	M21 согл. DIN EN 439
П.В.:	100 %
Проволока:	0,8-1,6 мм

ABIMIG® WT 540

Технические данные

Нагрузка:	600 A CO_2
	550 A Газовая смесь
	400 A Импульс (Газ. смесь)
	M21 согл. DIN EN 439
П.В.:	100 %
Проволока:	1,0-1,6 мм

Горелка в сборе		Идент-№			Гусак горелки	
Тип	Рукоятка	3м	4м	5м	Тур	Идент-№
ABIMIG® WT 340	Кл. короткая	788.0041.1	788.0042.1	788.0043.1	50° L=средн.	788.0020.1
ABIMIG® WT 340	Кл. длинная	788.0116.1	788.0117.1	788.0118.1	50° L=средн.	788.0020.1
ABIMIG® WT 440	Кл. короткая	788.0044.1	788.0045.1	788.0046.1	50° L=средн.	788.0005.1
ABIMIG® WT 440	Кл. длинная	788.0119.1	788.0120.1	788.0121.1	50° L=средн.	788.0005.1
ABIMIG® WT 540	Кл. короткая	788.0047.1	788.0048.1	788.0049.1	50° L=средн.	788.0026.1
ABIMIG® WT 540	Кл. длинная	788.0122.1	788.0123.1	788.0124.1	50° L=средн.	788.0026.1

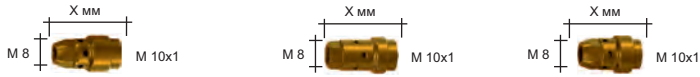
Внимание! Выше показаны горелки со стандартными вариантами гусаков. Другие варианты по запросу.
*Все горелки укомплектованы центральным разъемом с пружинными контактами. Другие разъемы по запросу

ABIMIG® WT 340, ABIMIG® WT 440, ABIMIG® WT 540

Расходный материал

Газовое сопло (5 шт.)	ABIMIG® WT 340 Ø A		ABIMIG® WT 440 Ø A		ABIMIG® WT 540 Ø A	
коническое	Ø 10	145.0739.5	Ø 12	145.0746.5	Ø 14	145.0741.5
коническое	Ø 12,5	145.0737.5	Ø 14,5	145.D092.5*	Ø 16	145.0735.5*
цилиндрическое	Ø 17	145.0740.5	Ø 18	145.0745.5	Ø 20	145.0742.5

Наконечник (10 шт.)		M6	M8	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0114	-
	Ø 1,0	140.0242	140.0313	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0442	140.0442
	Ø 1,6	-	140.0587	140.0587
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0001	141.0033	
	Ø 1,0	141.0006	141.0008	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0015	141.0015
	Ø 1,6	-	141.0022	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0117	-
	Ø 1,0	140.0245*	140.0316	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0445*	140.0445*
	Ø 1,6	-	140.0590	140.0590



Вставка (5 шт.)	X		X		X	
латунь	24,0mm	142.0241.5	26,0mm	142.0252.5	25,0mm	142.0239.5
	26,0mm	142.0242.5*	28,0mm	142.0253.5*	27,0mm	142.0240.5*
	-	-	31,0mm	142.0243.5	-	-
CuCrZr	-	-	-	-	25,0mm	142.0247.5
	-	-	-	-	27,0mm	142.0248.5

Спираль гусака

стандартный	Ø 0,8-1,2	123.D097*	123.D097*	123.D097*
	Ø 1,4-1,6	-	123.D098	123.D098
спираль для AL	Ø 0,8-1,0	120.D145	120.D145	120.D145
	Ø 1,2-1,4	120.D146	120.D146	120.D146

Спираль		для 3m	для 4m	для 5m
спираль	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
	Ø 1,0	124.0111	124.0112	124.0113
	Ø 1,2	124.0111*	124.0112*	124.0113*
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116
PTFE	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Углеродистый PTFE	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

*Данная модификация используется в версии «BASIC»

Сварочные горелки MIG/MAG серии “ABIMIG® GRIP W“

жидкостное охлаждение • Нагрузка от 400 А до 575 А

Благодаря инновационному использованию специальных компонентов “GRIP”-системы в конструкции рукоятки, различных вариантов модулей управления, сварочные горелки серии ABIMIG® GRIP выгодно отличаются совершенной эргономикой и идеальной фиксацией в руке. Наряду с “GRIP”-системой, конструкция рукоятки оснащена шаровым шарниром, что делает манипулирование горелкой более удобной.

Сварочные горелки ABIMIG® GRIP W (жидкостное охлаждение) особенно располагают к себе в режиме импульсной сварки, чему служит оптимальная двухконтурная система охлаждения, которая способствует максимальному охлаждению и стойкости расходного материала

Конструкция всех горелок “GRIP” продумана до мельчайших деталей, всемирно признанный наивысший уровень качества

- Двухконтурная система охлаждения с увеличенным протоком хладагента, теплоотвод нового типа для оптимальной передачи тока и температуры – уменьшение прилипания сварочных брызг, что способствует увеличению стойкости расходного материала
- Дополнительная защита гусака горелки от воздействия ультрафиолета, озона и температуры при помощи защитного шланга – увеличение срока эксплуатации горелки
- С новым гусаком, “ABIMIG® GRIP”– системой, шаровым шарниром обеспечивается идеальный баланс сварочной горелки даже в трудно доступных местах
- Весь расходный материал серии ABIMIG® GRIP W 555 взаимозаменяем с серией MB 401/501 – минимизация складских запасов
- Массивная и износостойкая вставка (литая или съемная) – длительный срок службы

Рекомендация:
Чтобы защитить сварочную горелку от чрезмерных перегрузок, после окончания сварки желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут.

ABIMIG® GRIP W 555 D / 555

Технические данные:

Нагрузка:	550/575 А CO_2 500/525 А Газовая смесь 400 А Импульсный режим M21 (DIN EN 439)
ПВ:	100%
Проволока:	0,8–1,6 мм

ABIMIG® GRIP W 605 D / 605

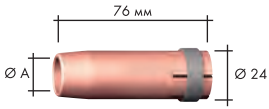
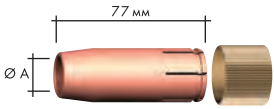
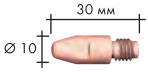
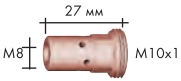
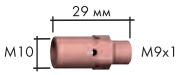
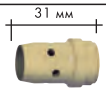
Технические данные:

Нагрузка:	600/625 А CO_2 550/575 А Газовая смесь 450 А Импульсный режим M21 (DIN EN 439)
ПВ:	100%
Проволока:	0,8–1,6 мм

Укомплектованная горелка*		Идент. №			Гусак горелки	
Тип	**Рукоятка**	**3 м**	**4 м**	**5 м**	**Тип**	**Идент. №**
ABIMIG® GRIP W 555 D	Тип GRIP-S	766.0526.1	766.0527.1	766.0528.1	50°	766.0532.1
ABIMIG® GRIP W 555	Тип GRIP-S	766.0529.1	766.0530.1	766.0531.1	50°	766.0533.1
ABIMIG® GRIP W 605	Тип GRIP-S	766.0537.1	766.0538.1	766.0539.1	50°	766.0541.1
ABIMIG® GRIP W 605 D	Тип GRIP-S	766.0534.1	766.0535.1	766.0536.1	50°	766.0540.1

*Все горелки укомплектованы центральным разъемом с пружинными контактами. Другие разъемы по запросу.

ABIMIG® GRIP W 555 D, ABIMIG® GRIP W 555
ABIMIG® GRIP W 605 D, ABIMIG® GRIP W 605

Расходный материал		**ABIMIG® GRIP W 555 D / 555**	**ABIMIG® GRIP W 605 / 605 D**
			
Газовое сопло (10 шт.)		**Ø A**	**Ø A**
цилиндрическое		Ø 20 145.0051	Ø 20 145.0678.10
коническое		Ø 16 145.0085 ▪	Ø 17 145.0669 ▪
сильно коническое		Ø 14 145.0132	
Зажимное кольцо			766.1070
			
Наконечник (10 шт.)		**M8**	**M10**
E-Cu	Ø 0,8	140.0114	-
	Ø 1,0	140.0313	140.1542.10
	Ø 1,2	140.0442 ▪	140.1543.10
	Ø 1,6	140.0587	140.1544.10
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0003	-
	Ø 1,0	141.0008	-
	Ø 1,2	141.0015	-
	Ø 1,6	141.0022	-
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	-
	Ø 1,0	140.0316	140.0348
	Ø 1,2	140.0445	140.0481 ▪
	Ø 1,6	140.0590	140.0616
			
Вставка			
M8		142.0201.10 (для D)	
M10			142.0202.10 (для D)
			
Газораспределитель (5 шт.)			
стандартный		030.0145	
особо стойкий		030.0037	766.0518
керамический		030.0190	

Спираль		**для 3м**	**для 4м**	**для 5м**
спираль	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,6	124.0041	124.0042	124.0042
PTFE	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Углероди-стый PTFE	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

Сварочные горелки MIG/MAG серии Push-Pull Plus
воздушное и жидкостное охлаждение

Сварочные горелки Push-Pull серии "Plus" обеспечивают точную и четкую подачу проволоки. Данный ряд применяется преимущественно при сварке алюминия, при использовании сварочных проволок малого диаметра, а так же при необходимости использования длинного шлангового пакета. Благодаря своей надежности данный тип горелок служит стандартом в судостроении, производстве контейнеров, емкостей и т.п., а так же в автомобиле- и вагоностроении. Конструктивно данные горелки соответствуют модельному ряду "MB" согласно типу горелок.

Тип	Охлаждение	Нагрузка CO_2	Нагрузка Газовая смесь M21	ПВ: (%)	Проволока-Ø (mm)
Push-Pull Plus 36 D	Возд.	300 A	270 A	60	0,8–1,2
Push-Pull Plus 240 D	Жидк.	270 A	240 A	100	0,8–1,2
Push-Pull Plus 401 D	Жидк.	400 A	350 A	100	0,8–1,2

Укомплектованная горелка (двигатель 40 В) **Тип**	**Идент. №** 8 м без потенц.	**Идент. №** 8 м с потенц.	**Индент. №** Гусак
Push-Pull Plus 36 D; прямой гусак; GZ-2	085.0104.1	085.0106.1	085.0116.1
Push-Pull Plus 36 D; гусак 45°; GZ-2	085.0105.1	085.0107.1	085.0117.1
Push-Pull Plus 240 D; прямой гусак; WZ-2	095.0110.1	095.0119.1	095.0040.1
Push-Pull Plus 240 D; гусак 45°; WZ-2	095.0111.1	095.0120.1	095.0052.1
Push-Pull Plus 401 D; прямой гусак; WZ-2	095.0100.1	095.0114.1	095.0002
Push-Pull Plus 401 D; гусак 45°; WZ-2	095.0101.1	095.0115.1	095.0015

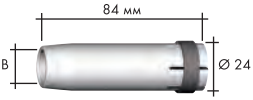
Проволокоподающий ролик	Ø 0,8	Ø 1,0	Ø 1,2
Сталь/Алюминий	095.0064.1	095.0065.1	095.0066.1

PP Plus 36, PP Plus 240, PP Plus 401

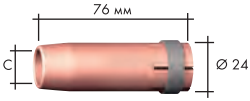
Расходный материал

PP 240 D

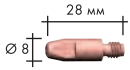
PP 36 D

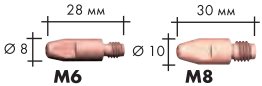


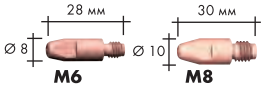
PP 401 D



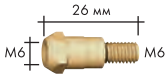
Газовое сопло (10 шт.)	**Ø A**		**Ø B**		**Ø C**	
цилиндрическое	Ø 17	145.0047	Ø 19	145.0045	Ø 20	145.0051
коническое	Ø 12,5	145.0080 ▪	Ø 16	145.0078 ▪	Ø 16	145.0085 ▪
сильно коническое	Ø 10	145.0128	Ø 12	145.0126	Ø 14	145.0132

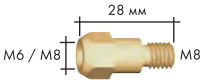


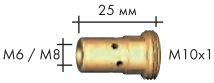




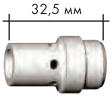
Наконечник (10 шт.)		**M6**	**M6**	**M8**	**M6**	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242 ▪	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442 ▪	140.0379	140.0442 ▪
	Ø 1,6	–	–	–	–	–
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	–	–	–	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	–	–	–	–	–







Вставка (10 шт.)			
M6	142.0003	142.0005	142.0008
M8	–	142.0020 ▪	142.0022 ▪



Газораспределитель (10 шт.)			
стандартный	012.0183	014.0261 ▪	030.0145 ▪
особо стойкий	–	014.0026	030.0037
керамический	–	014.0023	030.0190

Спираль / Канал			
Канал [1] 0,8–1,0мм	149.0260.3	149.0264.3	149.0264.3
Канал [1] 1,2мм	149.0261.3	149.0265.3	149.0265.3
Канал [2] 0,8–1,0мм	149.0262.3	149.0266.3	149.0266.3
Канал [2] 1,2мм	149.0263.3	149.0267.3	149.0267.3
Спираль 0,8мм	122.0010	122.0010	122.0010
Спираль 1,0–1,2мм	122.0040	122.0040	122.0040
Спираль изол. 0,8мм	124.0169	124.0169	124.0169
PTFE- 0,8мм	126.0013	126.0013	126.0013
PTFE-1,0–1,2мм	126.0030	126.0030	126.0030
Уголь-PTFE-0,8мм	127.0015	127.0015	127.0015
Уголь-PTFE 1,0–1,2мм	127.0009	127.0009	127.0009
PA-Канал 1,0–1,2мм	128.0019	128.0019	128.0019

[1] Для прямых гусаков (0°).
[2] Для изогнутых гусаков (45°).
Спирали указанны для 8 метровых горелок

Сварочные горелки MIG/MAG с дымоотсосом серии “RAB GRIP“

воздушное и жидкостное охлаждение

При проведении сварочных работ образуются вредные вещества, влияющие на здоровье человека. Конструктивно базируясь на признанной потребителем серии “MB”, серия RAB GRIP обеспечивает вытяжку вредных веществ через шланговый пакет горелки. Специальные конструктивные решения обеспечивают высокий процент вытяжки непосредственно у места возникновения, не нарушая защитную среду сварочного шва.

- Дымоотсос непосредственно у сварочной дуги – гарантия постоянной защиты дыхательных органов сварщика
- Возможность применения на всех сварочных постах
- Малый диаметр дымозаборного патрубка гусака, способствует лучшему доступу к обрабатываемой поверхности
- Использования алюминия, для уменьшения веса
- Шаровое соединение – оптимальное удобство работы с горелкой
- Легкость шлангового пакета и оптимальная подвижность

Тип	Охлаждение	Нагрузка		ПВ	Проволока
		CO_2	Газовая смесь M21	(%)	(мм)
RAB GRIP 15 AK	воздушное	180 A	150 A	60	0,6–1,0
RAB GRIP 24 KD	воздушное	250 A	220 A	60	0,8–1,2
RAB GRIP 25 AK	воздушное	230 A	200 A	60	0,8–1,2
RAB GRIP 36 KD	воздушное	300 A	270 A	60	0,8–1,2
RAB GRIP 240 D	жидкостное	300 A	270 A	100	0,8–1,2
RAB GRIP 501 D	жидкостное	500 A	450 A	100	1,0–1,6
RAB GRIP 501	жидкостное	550 A	500 A	100	1,0–1,6

Сопло всасывания с пружиным зажимом и регулятором разряжения

Укомплектованная горелка		Идент. №		
	Подключения	3 м	4 м	5 м
RAB GRIP 15 AK	Центральный разъем KZ-2	602.3001.1	602.3002.1	602.3003.1
RAB GRIP 24 KD	Центральный разъем KZ-2	612.3001.1	612.3002.1	612.3003.1
RAB GRIP 25 AK	Центральный разъем KZ-2	604.3001.1	604.3002.1	604.3003.1
RAB GRIP 36 KD	Центрольный разъем KZ-2	614.3001.1	614.3002.1	614.3003.1
RAB GRIP 240 D	Центральный разъем WZ-2	623.3003.1	623.3004.1	623.3005.1
RAB GRIP 501	Центральный разъем WZ-2	632.3003.1	632.3004.1	632.3005.1
RAB GRIP 501 D	Центральный разъем WZ-2	634.3003.1	634.3004.1	634.3005.1

Всасывающее сопло с замком и регулятором разряжения

Укомплектованная горелка		Идент №		
Тип	Подключение	3 м	4 м	5 м
RAB GRIP 15 AK	Центральный разъем KZ-2	602.3008.1	602.3009.1	602.3010.1
RAB GRIP 24 KD	Центральный разъем KZ-2	612.3007.1	612.3008.1	612.3009.1
RAB GRIP 25 AK	Центральный разъем KZ-2	604.3007.1	604.3008.1	604.3009.1
RAB GRIP 36 KD	Центральный разъем KZ-2	614.3007.1	614.3008.1	614.3009.1
RAB GRIP 240 D	Центральный разъем WZ-2	623.3011.1	623.3012.1	623.3013.1
RAB GRIP 501	Центральный разъем WZ-2	632.3015.1	632.3016.1	632.3017.1
RAB GRIP 501 D	Центральный разъем WZ-2	634.3030.1	634.3031.1	634.3032.1

RAB GRIP

Специальные запасные части:

Тип	Сопло дымоотсоса	Сопло дымоотсоса QuickLock
RAB GRIP 15 AK	600.2047.1	600.3017.1
RAB GRIP 24 KD	600.2045.1	600.3018.1
RAB GRIP 25 AK	600.2046.1	600.3019.1
RAB GRIP 36 KD	600.2044.1	600.3009.1
RAB GRIP 240 D	600.2045.1	600.3018.1
RAB GRIP 501	600.2044.1	600.3009.1
RAB GRIP 501 D	600.2044.1	600.3009.1

Тип	Гусак	Дамозаборный патрубок	Держатель сопла
RAB GRIP 15 AK	602.3004.1	600.3007.1	902.0007
RAB GRIP 24 KD	612.2001	600.2002	–
RAB GRIP 25 AK	604.2001	600.3007.1	–
RAB GRIP 36 KD	614.2001	600.2002	–
RAB GRIP 240 D	623.3001.1	600.2002	–
RAB GRIP 501	632.3001.1	632.2009	–
RAB GRIP 501 D	634.3001.1	600.2002	–

Запасные части: наконечник, сопло, вставка, газораспределитель, спираль, соответствуют применяемым в ручных сварочных горелках.

Устройство извлечения дыма RAS

Альтернатива системе RAB Plus – система RAS, для горелок серии MB и ABIMIG®

Тип	Идент. №
RAS для гусака 13мм	600.D029
RAS для гусака 16мм	600.D012
RAS для гусака 18мм	600.D028

Дымовытяжная установка FES-200 и FES-200 W3

применяется для RAB и RAS

Поз.	Описание	Идент. №
1	Дымовытяжная установка FES-200 (230 V)	601.0001.1
2	Дымовытяжная установка FES-200 W3 (230 V)	601.0034.1
3	Угольные щетки (230 V)	601.0005.1
4	Фильтр FES-200	601.0008.1
	Фильтр FES-200 W3	601.0048.1
5	Шланг с муфтами, L = 5,0 м	601.0015.1
6	Разъем (соединение двух всасывающих шлангов)	601.0046.1
7	Start/Stop-датчик, 7-контактный	601.0020.1
	Start/Stop-датчик, 4-контактный	601.0041.1
8	Мешок пылесборник (без выдвижного ящика)	601.0021.10
9	Впускное окно FES-200 (опция)	601.0023.1
10	Переходное кольцо FES-200 / RAB Plus (50/44 мм)	601.0031.1

Сварочные горелки MIG/MAG для автоматической сварки

воздушное и жидкостное охлаждение

Автоматизированный процесс сварки применяется в тех местах, где необходимы высочайшая точность и продуктивность. Необходимость доступа к обрабатываемой поверхности очень часто диктует поиск специальных решений при проектировании автоматических горелок. ABICOR BINZEL® предлагает практически бесконечное многообразие решений, постоянно базируясь на всемирно признанных конструкциях ручных сварочных горелок.

Это способствует использованию опыта по износостойкости и качеству, а так же его применению, практически исключая необходимость в специфических узлах.

Преимущества ABICOR BINZEL® для Вас:

- Профессиональная компетенция
- Отдельно размещенное производство специальных горелок – короткие сроки поставки
- Высокий коэффициент готовности
- Для каждого применения – соответствующее решение

*Рекомендация:
Чтобы защитить сварочную горелку от чрезмерных перегрузок, после окончания сварки желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут.

Сварочные горелки MIG/MAG для автоматической сварки

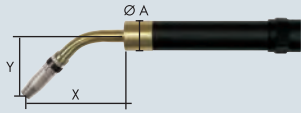
Фиксированный гусак

Тип	Геометрия	Гусак	X	Y
AUT 24 KD	0°	912.0001	154 мм	
AUT 24 KD	45°	912.0002	125 мм	80 мм
AUT 25 KD	0°	904.0003	140 мм	
AUT 25 KD	45°	904.0004	110 мм	75 мм
AUT 26 / 36 KD	0°	914.0002	185 мм	
AUT 26 / 36 KD	45°	914.0001	145 мм	95 мм
AUT 240 D	0°	923.0001	154 мм	
AUT 240 D	45°	923.0002	126 мм	73 мм
AUT 501	0°	932.0001	167 мм	
AUT 501	45°	932.0002	135 мм	82 мм
AUT 501 D	0°	934.0001	167 мм	
AUT 501 D	45°	934.0002	135 мм	82 мм
ABIMIG® W 555 MT	0°	766.0878.1	175 мм	
ABIMIG® W 555 MT	22°	766.0879.1	168 мм	38 мм
ABIMIG® W 555 MT	45°	766.0880.1	144 мм	84 мм
ABIMIG® W 555 D MT	0°	766.0865.1	175 мм	
ABIMIG® W 555 D MT	22°	766.0866.1	168 мм	38 мм
ABIMIG® W 555 D MT	45°	766.0867.1	144 мм	84 мм
ABIMIG® W 605 MT	0°	766.0883.1	184 мм	
ABIMIG® W 605 MT	22°	766.0884.1	176 мм	41 мм
ABIMIG® W 605 MT	45°	766.0885.1	150 мм	90 мм
ABIMIG® W 605 D MT	0°	766.0871.1	183,5 мм	
ABIMIG® W 605 D MT	22°	766.0872.1	176 мм	41 мм
ABIMIG® W 605 D MT	45°	766.0873.1	150 мм	90 мм
ABIMIG® W 645 MT	0°	766.0459	182 мм	
ABIMIG® W 645 MT	45°	766.0460	149 мм	89 мм

Сменный гусак

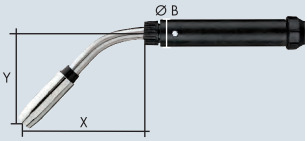
Тип	Геометрия	Гусак	X	Y
ABIMIG® MT 255 T8M	0°	012.D122	195 мм	
ABIMIG® MT 255 T8M	45°	004.D785	140 мм	85 мм
ABIMIG® MT 355 T8M	0°	014.D812	224 мм	
ABIMIG® MT 355 T8M	45°	014.D808	185 мм	95 мм
ABIMIG® MT 455 T8M	0°	016.D250	230 мм	
ABIMIG® MT 455 T8M	45°	016.D225	190 мм	100 мм
ABIMIG® MT 240 D WT	45°	023.D018	135 мм	80 мм
ABIMIG® MT 501 WT	45°	034.D033	175 мм	100 мм
ABIMIG® MT 501 D WT	45°	034.D057	520 мм	100 мм

Фиксированный гусак

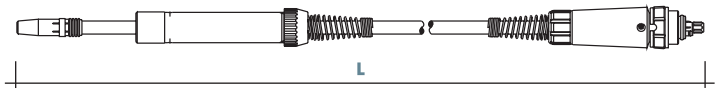


Ø A воздушное охлаждение: 38 мм
жидкостное охлаждение: 38 мм

Сменный гусак



Ø B воздушное охлаждение: 37 мм
жидкостное охлаждение: 40 мм



Информация для заказа:
Заказывая укомплектованные горелки, не забудьте указать тип, геометрию гусака и размер "L" (см. чертеж)

Запасные части: спираль, спираль гусака, вставка, газораспределитель, наконечник, сопло соответствуют применяемым в ручных сварочных горелках.

BIKOX®, провода управления, шланги, спирали и каналы

I. Шланговые пакеты воздушного охлаждения

Тип	Bikox ®	Длина пакета			
		3 м	4 м	5 м	8 м
RF GRIP 15 / MB GRIP 15 AK	R4 / Тип 16	160.D520	160.D521	160.D522	–
RF GRIP 26 / 36 LC / MB GRIP 24 KD / 26 KD	R6 / Тип 35	160.D430	160.D431	160.D432	–
RF GRIP 25 / MB GRIP 25 AK	R5 / Тип 25	160.D427	160.D428	160.D429	–
RF GRIP 36 / MB GRIP 36 KD	R7 / Тип 50	160.D434	160.D435	160.D436	–
RF GRIP 45LC	R8 / Тип 65	160.H476.1	160.H477.1	160.H478.1	
RF GRIP 45	R9 / Тип 70	160.H417.1	160.H418.1	160.H419.1	–
ABIMIG® GRIP A 155 LW / ABIMIG® A T 155 LW / RAB GRIP 15	R4 / LW	160.H025.1	160.H026.1	160.H027.1	–
ABIMIG® GRIP A 255 LW / ABIMIG® A T 255 LW / RAB GRIP 25	R5 / LW	160.H032.1	160.H033.1	160.H034.1	–
ABIMIG® GRIP A 305 LW / ABIMIG® A T 305 LW / RAB GRIP 24	R6 / LW	160.H039.1	160.H040.1	160.H041.1	–
ABIMIG® GRIP A 355 LW / ABIMIG® A T 355 LW / RAB GRIP 36	R7 / LW	160.H046.1	160.H047.1	160.H048.1	–
ABIMIG® GRIP A 405 LW / ABIMIG® A T 405 LW	R9 / LW	160.H344.1	160.H345.1	160.H346.1	–
PP Plus 36 D	Typ 35	–	–	–	118.0074

II. Шланговые пакеты жидкостного охлаждения

Тип	Описание	Длина пакета				
		3 м	4 м	5 м	8 м	за м
MB GRIP 240 / 401 / 501	Силовой кабель HDH	115.0065	115.0070	115.0074	–	–
ABIMIG® GRIP W 555 / 605	Силовой кабель PVC	115.0581	115.0582	115.0583	–	–
RAB GRIP 240 / 501	Силовой кабель PVC	115.0581	115.0582	115.0583	–	–
PP Plus 240 / 401	Силовой кабель PVC	–	–	–	115.0043	–
MB GRIP 240 / 401 / 501	Шланг подачи проволоки	156.0275	156.0276	156.0277	–	–
ABIMIG® GRIP W 555 / 605	Шланг подачи проволоки	156.0275	156.0276	156.0277	–	–
RAB GRIP 240 / 501	Шланг подачи проволоки	154.0002	154.0003	154.0004	–	–
PP Plus 240 / 401	Шланг подачи проволоки	–	–	–	156.0273	–
MB GRIP 240 / 401 / 501	Шланг для жидкости черный HDH	–	–	–	–	109.0052
ABIMIG® GRIP W 555 / 605	Шланг для жидкости синий PVC	–	–	–	–	109.0057
ABIMIG® GRIP W 555 / 605	Шланг для жидкости красный PVC					109.0056
RAB GRIP 240 / 501	Шланг для жидкости синий PVC	–	–	–	–	109.0057
RAB GRIP 240 / 501	Шланг для жидкости красный PVC	–	–	–	–	109.0056
PP Plus 240 / 401	Шланг для жидкости синий PVC	–	–	–	–	109.0057
PP Plus 240 / 401	Шланг для жидкости красный PVC	–	–	–	–	109.0056
MB GRIP 240 / 401 / 501	Шланг для газа	–	–	–	–	109.0040
ABIMIG® GRIP W 555 / 605	Шланг для газа	–	–	–	–	109.0040
RAB GRIP 240 / 501	Шланг для газа	–	–	–	–	109.0040
PP Plus 240 / 401	Шланг для газа	–	–	–	–	109.0040
Все горелки	Кабель управления 2-х полюсной	–	–	–	–	100.0019

III. Комбинированные каналы для подачи проволоки

Тип	проволока-Ø	3 м	4 м	5 м	8 м
PTFE / Латунь	0,8	126.M002	126.M003	126.M004	–
PTFE / Латунь	1,0–1,2	126.M006	126.M007	126.M008	–
PTFE / Латунь	1,6	126.M009	126.M010	126.M011	–
Уголь-PTFE / Латунь	0,8	127.M002	127.M003	127.M004	–
Уголь-PTFE / Латунь	1,0–1,2	127.M006	127.M007	127.M008	–
PA / Латунь	1,0–1,2	128.M002	128.M003	128.M004	–
P (для ABIMIG® A T 405 LW)	1,0	126.D026.1	126.D027.1	126.D028.1	
P (для ABIMIG® A T 405 LW)	1,2–1,4	126.D029.1	126.D030.1	126.D031.1	

Рукоятки и модули управления

IV. Рукоятки / трубчатые рукоятки

Тип	Описание	Идент №
MB GRIP 15 / 24 / 25 / 26 / 36	рукоятка типа MB GRIP	180.0127
шаровый шарнир MB GRIP	воздушное охлождение	400.1395.1
MB GRIP 240 / 401 / 501	рукоятка типа MB GRIP	180.0127
шаровый шарнир MB GRIP	жидкостное охлаждение	400.1392.1
внутреннее кольцо MB GRIP	для шарового шарнира (400.1392.1), жидк. охл.	400.0790
ABIMIG® GRIP A LW 155 / 255 / 305 / 355	рукоятка типа MB GRIP	180.0127
шаровый шарнир кор. ABIMIG® GRIP A LW	воздушное охлождение	400.1323.1
ABIMIG® GRIP A 405 LW	рукоятка типа ABIMIG® GRIP S	180.0132.1
шаровый ABIMIG® GRIP A LW	воздушное охлождение	400.1323.1
ABIMIG® GRIP W 555 / 605	рукоятка типа ABIMIG® GRIP S	180.0132.1
шаровый шарнир ABIMIG® GRIP W	жидкостное охлождение	400.1392.1
внутреннее кольцо ABIMIG® GRIP W	для шарового шарнира (400.1392.1), жидк. охл.	400.0790
AUT 24 / 25 / 26 / 36 / 240 / 401 / 501	трубчатая рукоятка AUT	180.0097
ABIMIG® W MT 555 / 605 / 645	трубчатая рукоятка MT	180.0114

V. Рукоятка типа GRIP-S и модули управления / рукоятка типа TO

Тип	Описание	Задачи	Идент №
все горелки ABIMIG® GRIP	рукоятка типа SH, без модуля		180.0133.1
все горелки ABIMIG® GRIP	модуль с потенциометром слева 10 кОм	BIS-01L	400.0956
	модуль с потенциометром справа 10 кОм	BIS-01R	400.0957
	модуль с потенциометром 10 кОм LED для Migatronic®	BIS-02	400.0958
	модуль с кнопкой и 4 LED	BIS-06	400.0959
	модуль с двойной клавишей в виде качели вдоль	BIS-10A	400.0963
	модуль с двойной клавишей в виде качели поперек	BIS-10B	400.0964
	модуль с двойной клавишей в виде качели поперек для FRONIUS®	BIS-10D	400.1085
	модуль с 2 двойн. клавишами в виде качели вдолмодуль с 2 двойн. клавишами в виде качели вдоль для EWM®	BIS-13A	400.0966
	модуль с двойной клавишей в виде 2 кнопок для CLOOS®	BIS-18	400.1012
все горелки ABIMIG® GRIP	рукоятка типа TO (клавиша сверху)		180.0134.1

VI. Адаптеры

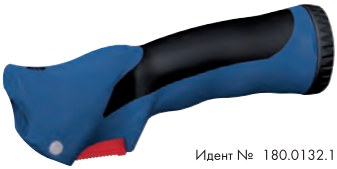
Тип	Описание	Идент №
для всех типов горелок MB / MB GRIP /ABIMIG® GRIP 155–355	для применения рукояток типа GRIP-S, SH und TO	400.1341.1

Рукоятки и модули управления

Рукоятка типа „MB"

Идент № 180.0127

Рукоятка типа „GRIP-S"



Идент № 180.0132.1

Рукоятка типа „TO"

в сборе с клавишей сверху
Идент № 180.0134.1

Рукоятка типа „SH"

BIS-01L
модуль с потенциометром
слева 10 кОм

BIS-01R
модуль с потенциометром
справа 10 кОм

BIS-02
модуль с потенциометром
10 кОм LED для Migatronic®

BIS-06
модуль с кнопкой и 4 LED

BIS-10A
модуль с двойной клавишей
в виде качели вдоль

BIS-10B
модуль с двойной клавишей
в виде качели поперек

BIS-10D
модуль с двойной клавишей
в виде качели поперек для FRONIUS®

BIS-13A
модуль с 2 двойн. клавишей
в виде качели вдоль для EWM®

BIS-18
модуль с двойной клавишей
в виде кнопок (185.0059) для
CLOOS®

вкл. надстройку для модулей
Идент № 180.0133.1

Адаптер

для всех типов горелок MB / MB GRIP / ABIMIG® GRIP 155–355
для применеия рукояток типа GRIP-S, SH und TO
Идент № 400.1341.1

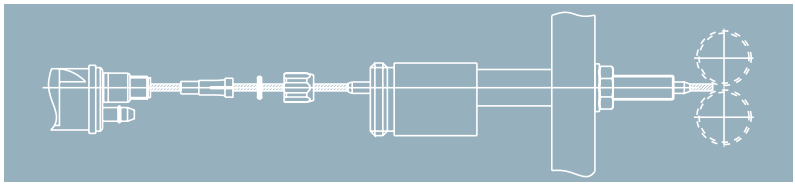
Внимание! Все названные в этом каталоге товарные знаки являются собственностью соответствующих фирм.

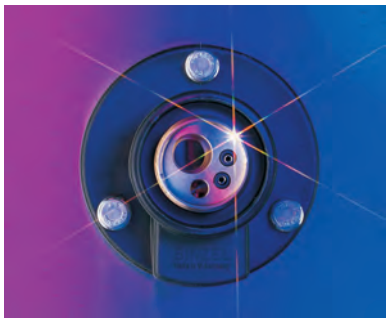
Система центральных гнезд и штекеров

Универсальное соединение...

Уже более 30 лет они являются нормой для систем подключения в MIG/MAG-установках с воздушным и жидкостным охлаждением – центральное гнездо и центральный штекер в оригинале от ABICOR BINZEL.

Все сварочные установки отличаются между собой конструкцией и системой подачи проволоки, которые тоже варьируются в габаритах. Для всех, однако, есть общее – подходящий центральный разъем ABICOR BINZEL.





У нас в распоряжении более 500 различных типов центральных разъемов. Назовите нам лишь марку и тип подающего механизма или установки, и мы предложим Вам соответствующий запросу разъем. Если все-таки возникнут проблемы с установкой разъема – свяжитесь с нами и мы позаботимся об этом.

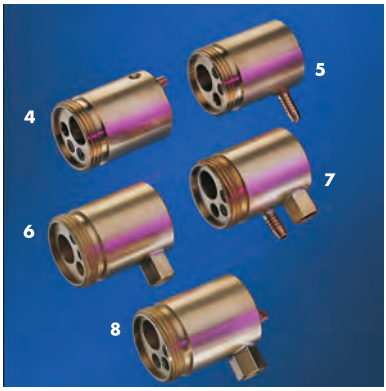
Система центральных гнезд и штекеров

Изоляционные фланцы

Наименование	Поз.	Спецификация	Идент №
Изоляционный фланец	(б/рис)	Ø 120 мм	501.0602
Изоляционный фланец	1	▲ 85 мм	501.2381
Изоляционный фланец	2	Ø 85 мм	501.0616
Изоляционный фланец	3	Ø 50 мм	501.0588
Изоляционный фланец	(б/рис)	□ 60 мм	501.2308

Латунный корпус

Наименование	Поз.	Спецификация	Идент №
Латунный корпус	4	Газ аксиально	501.0168
Латунный корпус	5	Газ аксиально	501.0169
Латунный корпус	6	Ток/газ радиально	501.0170
Латунный корпус	7	Ток и газ радиально	501.0172
Латунный корпус	8	Ток радиально / газ аксиально	501.0175
Втулка с проводом управления	(б/рис)	600 мм (белый)	501.0183
Втулка с проводом управления	(б/рис)	600 мм (коричневый)	501.2020



Промежуточные соединения

Наименование	Поз.	Спецификация	Идент №
Штырь Ø 16	9	100 мм	501.2191
Штырь Ø 16	10	170 мм	501.2192
Штырь Ø 16	11	250 мм	501.2193
Штырь Ø 22	12	200 мм	501.2190

В качестве примера для более 500 различных промежуточных соединений программы ABICOR BINZEL, здесь представлен ряд заготовок для индивидуальной обработки.

Готовые разъемы мы поставляем по запросу. Назовите нам при заказе марку и тип подающего механизма или комплектной установки.

Наименование	Идент №
Токовой зажим	501.0280

Система центральных гнезд и штекеров

Капиллярные трубки

Наименование	Спецификация	Идент №
Капиллярная трубка для проволоки	200 мм	129.0164
до Ø1,0 мм	300 мм	129.0187
	500 мм	129.0189
	1000 мм	129.0107
Капиллярная трубка для проволоки	200 мм	129.0313
до Ø 1,6 мм	300 мм	129.0357
	500 мм	129.0361
	1000 мм	129.0227
Капиллярная трубка для проволоки	200 мм	129.0395
Ø 2,0 и 2,4 мм	300 мм	129.0411
	500 мм	129.0412
	1000 мм	129.0366

Опорные трубки

Наименование	Спецификация	Идент №
Опорная трубка для каналов	200 мм	129.0461
	300 мм	129.0471
	500 мм	129.0473
	1000 мм	129.0426

Опорные трубки необходимо подгонять в соответствии с указанием по установке на стр. 49.

Быстросъемные соединения

Наименование	Идент №
Спецификация	501.0190
для подключения через накидную гайку G 1/2" с токовым разъемом	501.0198
для установки на шланг Ø 6 мм	501.0204
для установки на шланг Ø 6,5 мм	501.0230
для подключения через накидную гайку G 3/8" с токовым разъемом	501.0163
для установки на шланг Ø 10 мм	501.0195
для подключения через накидную гайку M 12x1,5	501.0194
для подключения через накидную гайку G 3/8"	501.0189
для подключения через накидную гайку M 12x1	501.0176
для подключения через накидную гайку G 1/4"	501.0158
для подключения через накидную гайку M 14x1	501.0197
для подключения через накидную гайку G 1/2"	501.0191
для подключения через накидную гайку 5/8" с внешней левой резьбой	501.0188
для подключения через накидную гайку 7/8" 14G-UNF	501.0196
Уплотнительное кольцо	501.0304
Быстросъемное соединение с внешней резьбой G 1/8"	177.0003
Быстросъемное соединение с внутренней резьбой G 1/8"	177.0002
Быстросъемное соединение с внешней резьбой G 3/8"	177.0012

Система центральных гнезд и штекеров

Указание для установки пластмассовых каналов

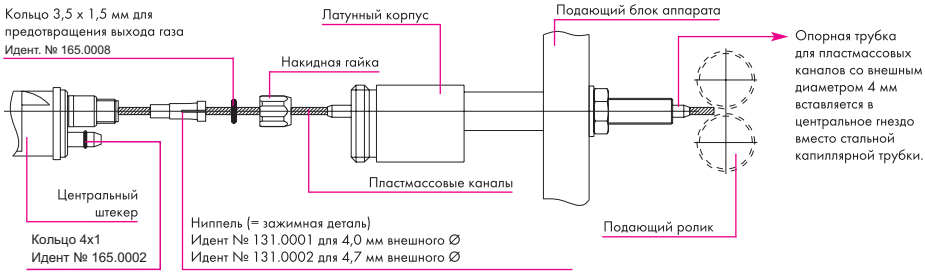
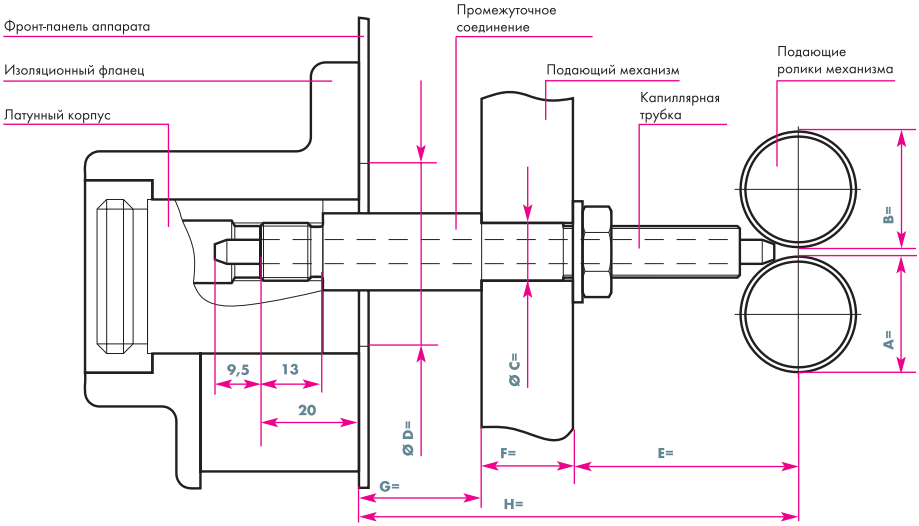


Схема габаритов центрального разъема (просьба указать данные и переслать по факсу)



	Источник питания	Подающий механизм
Производитель		
Тип		
Производственный №		
Год выпуска		

	Разъемы/соединения		Длина шланга / кабеля (в мм)	Разъемы/соединения	
	Штепсельные разъемы	Резьбы		внутри	снаружи
Газ					
Ток					
вода вперед					
Ток / вода					
Провод управления	1 ☐	2 ☐	3 ☐	пол.	

Отправитель

Фирма:	
Улица / № дома	
Индекс:	
Город/село:	

Фамилия:	
Телефон:	
Факс:	
Дата:	
Подпись:	

Совет:
С целью многоразового использования данной страницы, предлагаем указывать информацию на заранее подготовленной копии.

Центральный адаптер с пружинными контактами

Мягкий контакт. . .

Даже если контакты слегка повреждены из-за жестких условий эксплуатации или деформированы из-за неправильной эксплуатации – центральный адаптер обеспечит безопасный контакт даже с разъемами других производителей

При подключении адаптера к разъему, контактные штырьки адаптера находятся в плотном контакте с разъемом, так как пружинная нагрузка обеспечивает дополнительное давление.

Даже в случае неправильного использования или при выборе несоответствующего разъема, повреждений не произойдет, т.к. контактные штырьки обладают пружинным механизмом.

Постоянный контакт, благодаря пружинным контактам!

Центральный адаптер с пружинными контактами

Тип	Тип горелки	Идент. №
Центр.адаптер KZ-2	для MB / MB GRIP & RAB Plus, воздушное охлаждение	501.0003
Центр.адаптер WZ-2	для MB / MB GRIP, Push-Pull & RAB Plus, жидкостное охлаждение	501.0015
Центр.адаптер WZ-2	для ABIMIG®, жидкостное охлаждение	501.0015
Центр.адаптер GZ-2	для Push-Pull, воздушное охлаждение	501.0005
Адаптер с проводом управления	100мм (белый)	501.2378
Адаптер с проводом управления	100мм (коричневый)	501.2377

Для записей

TIG

Сварочные горелки TIG

- ABITIG® GRIP 9 / 20
- ABITIG® GRIP 17 / 18 / 26
- ABITIG® GRIP 24 G / 24 W
- ABITIG® GRIP 12-1
- ABITIG® GRIP 18 SC
- ABITIG® GRIP 150 / 260 W
- ABITIG® GRIP 200 / ABITIG® GRIP 450 W
  ABITIG® GRIP 450 W SC
- ABITIG® GRIP Little 9 / 9 F / 20 / 20 F
  ABITIG® GRIP Little 17 / 24 G / 24 W
  ABITIG® GRIP Little 150 / 150 F / 260 W
- ABITIG® 9 V / 17 V / FV
  ABITIG® 26 V / FV
- ABITIG® 150 MT / ABITIG® 260 W MT
  ABITIG® 200 MT /ABITIG® 300 W MT
  ABITIG® 400 W MT / ABITIG® 500 W MT

Устройство подачи холодной проволоки

- ABIDRIVE-CW

Запасные части

- Силовые кабеля, провода управления и шланги
- Рукоятки и модули упправления

Сварочные горелки серии “ABITIG® GRIP“
воздушное и жидкостное охлаждение

ABITIG® GRIP – комплексное решение по TIG горелкам. Эта серия ABITIG® горелок выгодно отличается оптимальной эргономикой, а также своей последовательной модульной конструкцией.

Различной мощности горелки с воздушным и жидкостным охлаждением комбинируются со стандартной эргономичной рукояткой, в которую интегрированы различные функции включения и регулирования. Кроме того, все запасные части соответствуют мировому стандарту.

Гибкий и крепкий шланговый пакет с возможностью модульной адаптации разъемов.

- Эргономичная рукоятка “GRIP“, обеспечивает высокую степень сцепления и оптимальное ощущение горелки, подходит для всех типов горелок ABITIG® GRIP.
- В рукоятке предусмотрены модульные функции включения и управления
- Короткое шаровое соединение рукоятки и кабельного пакета обеспечивает наилучший радиус передвижения и идеальное управление
- Легкий и гибкий кабельный пакет с возможностью модульной адаптации разъемов подходит ко всем известным источникам питания TIG
- Запасные части соответствуют мировому стандарту

Рекомендация:
Чтобы защитить сварочную горелку жидкостного охлаждения от чрезмерных перегрузок, после окончания сварки желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут.

ABITIG® GRIP 9

Технические данные:

Тип охлаждения:	воздушное
Нагрузка:	110 A DC
	80 A AC
ПВ:	35%
Размер электрода:	Ø 0,5–1,6 мм

ABITIG® GRIP 20

Технические данные:

Тип охлаждения:	жидкостное*
Нагрузка:	240 A DC
	170 A AC
ПВ:	100%
Размер электрода:	Ø 0,5–3,2 мм

*Давление у входа горелки:
Мин. 2,5 бар (макс. 3,5 бар);
Мин. расход жидкости: 0,7 л/мин.

Технические данные представлены для горелки длиной 8 метров

Укомплектованная горелка			Головка горелки	
Тип	**Охлаждение**	**Идент. №**	**Вариант**	**Идент. №**
ABITIG® GRIP 9	воздушное	См. комментарий**	Стандарт	712.5020
ABITIG® GRIP 9 F	воздушное	См. комментарий**	Гибкий	712.5030
ABITIG® GRIP 20	жидкостное	См. комментарий**	Стандарт	712.3020
ABITIG® GRIP 20 F	жидкостное	См. комментарий**	Гибкий	712.3030

**Из-за различных вариантов механического соединения, мы не можем указать все Идент. № укомплектованной горелки. Для заказа укомплектованной горелки нам необходимы точные данные соединений в аппаратной части.

ABITIG® GRIP 9, ABITIG® GRIP 20

Расходный материал

Колпачок (10 шт.)	**Короткий**	**Средний**	**Длинный**
	701.0240 / 41V33	701.0244 / 41V35	701.0247 / 41V24

Цанга (10 шт.)	25 мм **Стандартная модель**	25 мм **Стандартная модель**	40 мм **Увеличенная модель**
Ø 0,5 мм	701.0249 / 13N20	–	701.1225 / 13N20L
Ø 1,0 мм	701.0250 / 13N21	701.0250 / 13N21	701.1226 / 13N21L
Ø 1,2 мм	701.0254 / –	–	–
Ø 1,6 мм	701.0251 / 13N22	701.0251 / 13N22	701.1227 / 13N22L
Ø 2,0 мм	701.0255 / –	–	–
Ø 2,4 мм	701.0252 / 13N23	701.0252 / 13N23	701.1228 / 13N23L
Ø 3,2 мм	701.0253 / 13N24	701.0253 / 13N24	701.1229 / 13N24L

Изолятор / Адаптор	**Изолятор** (10 шт.)	**Адаптор** (5 шт.)
	702.0055 / 598882	701.1234 / 54N63-20

Корпус цанги	**Стандартная модель** (10 шт.)	**Стандартная модель с газовой линзой** (10 шт.)	**Увеличенная модель с газовой линзой** (5 шт.)
Ø 0,5–1,0 мм	701.0275 / 13N26	701.0301 / 45V42	701.1230 / 45V0204S
Ø 1,2 мм	701.0279 / –	701.0313 / –	–
Ø 1,6 мм	701.0276 / 13N27	701.0307 / 45V43	701.1231 / 45V116S
Ø 2,0 мм	701.0280 / –	701.0315 / –	–
Ø 2,4 мм	701.0277 / 13N28	701.0309 / 45V44	701.1232 / 45V64S
Ø 3,2 мм	701.0278 / 13N29	701.0311 / 45V45	701.1233 / 995795S

Газовое сопло, керамическое (10 шт.)	30 мм **Стандартная модель**	25,5 мм **Стандартная модель для газовой линзы**	48 мм **Увеличенная модель для газовой линзы**
№ 4 Ø 6,5 мм	701.0281 / 13N08	701.0317 / 53N58	–
№ 5 Ø 8,0 мм	701.0282 / 13N09	701.0318 / 53N59	–
№ 6 Ø 9,5 мм	701.0283 / 13N10	701.0319 / 53N60	701.1199 / 57N75
№ 7 Ø 11,0 мм	701.0284 / 13N11	701.0320 / 53N61	–
№ 8 Ø 12,5 мм	701.0285 / 13N12	–	701.1200 / 57N74
№ 10 Ø 16,0 мм	701.0286 / 13N13	–	701.1201 / 53N88
№ 12	–	–	701.1121 / 53N87

Газовое сопло, керамическое (10 шт.) **X1**	**Стандартная модель**
№ 4 Ø 6,5 мм 48 мм	701.0289 / 796F71
№ 5 Ø 8,0 мм 48 мм	701.0290 / 796F72
№ 6 Ø 9,5 мм 48 мм	701.0291 / 796F73
№ 4 Ø 6,5 мм 63 мм	701.0293 / 796F75
№ 5 Ø 8,0 мм 63 мм	701.0294 / 796F76
№ 4 Ø 6,5 мм 89 мм	701.0296 / 796F79

X1

34 мм

Увеличенная модель для газовой линзы****
701.1202 / 53N89

****Не пригодна в случае высокой частоты

Сварочные горелки серии “ABITIG® GRIP“
воздушное и жидкостное охлаждение

- Эргономичная рукоятка “GRIP“, обеспечивает высокую степень сцепления и оптимальное ощущение горелки, подходит для всех типов горелок ABITIG® GRIP
- В рукоятке предусмотрены модульные функции включения и управления
- Короткое шаровое соединение рукоятки и кабельного пакета обеспечивает наилучший радиус передвижения и идеальное управление
- Легкий и гибкий кабельный пакет с возможностью модульной адаптации разъемов подходит ко всем известным источникам питания TIG
- Запасные части соответствуют мировому стандарту

Рекомендация:
Чтобы защитить сварочную горелку жидкостного охлаждения от чрезмерных перегрузок, после окончания сварки желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут.

ABITIG® GRIP 17
Технические данные:

Тип охлаждения:	воздушное
Нагрузка:	140 A DC
	100 A AC
ПВ:	35%
Размер электрода:	Ø 0,5–2.4 мм

ABITIG® GRIP 18
Технические данные:

Тип охлаждения:	жидкостное*
Нагрузка:	320 A DC
	230 A AC
ПВ:	100%
Размер электрода:	Ø 0,5–4,0 мм

*Давление у входа горелки:
Мин. 2,5 бар (макс. 3,5 бар);
Мин. расход жидкости: 0,9 л/мин

ABITIG® GRIP 26
Технические данные:

Тип охлаждения:	воздушное
Нагрузка	180 A DC
	130 A AC
ПВ:	35%
Размер электрода:	Ø 0,5–4,0 мм

Технические данные предоставлены для горелки длиной 8 метров

Укомплектованная горелка			Головка горелки	
Тип	**Охлаждение**	**Идент. №**	**Вариант**	**Идент. №**
ABITIG® GRIP 17	воздушное	см. комментарий	стандарт	712.1020
ABITIG® GRIP 17 F	воздушное	см. комментарий	гибкий	712.1030
ABITIG® GRIP 18	жидкостное	см. комментарий	стандарт	712.2020
ABITIG® GRIP 18 F	жидкостное	см. комментарий	гибкий	712.2030
ABITIG® GRIP 18 K	жидкостное	см. комментарий	короткий	712.2230
ABITIG® GRIP 26	воздушное	см. комментарий	стандарт	712.4020
ABITIG® GRIP 26 F	воздушное	см. комментарий	гибкий	712.4030
ABITIG® GRIP 26 K	воздушное	см. комментарий	короткий	712.4230

**Из-за различных вариантов механического соединения, мы не можем указать все Идент. № укомплектованной горелки. Для заказа укомплектованной горелки нам необходимы точные данные соединений в аппаратной части.

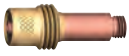
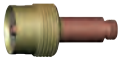
ABITIG® GRIP 17, ABITIG® GRIP 18, ABITIG® GRIP 26

Расходный материал

Колпачок (5 шт.)	**короткий**	**длинный**
	712.1053	712.1051

Цанга (10 шт.)	**Вариант (50мм)**	**Вариант (52мм)**
Ø 0,5 мм	702.0005 / 10N21	701.0169 / 10N21D
Ø 1,0 мм	702.0006 / 10N22	701.0171 / 10N22D
Ø 1,2 мм	702.0007 / –	701.0170 / –
Ø 1,6 мм	702.0008 / 10N23	701.0172 / 10N23D
Ø 2,0 мм	702.0012 / –	701.0176 / –
Ø 2,4 мм	702.0009 / 10N24	701.0173 / 10N24D
Ø 3,0 мм	702.0241 / –	–
Ø 3,2 мм	702.0010 / 10N25	701.0174 / 10N25D
Ø 4,0 мм	702.0011 / 54N20	701.0175 / 54N20D

Изолятор / Адаптор	**Изолятор** (10 шт.)	**Адаптор** (10 шт.)	**Адаптор** (5 шт.)
	703.0012 / 18CG	701.0130 / 54N01	701.1122 / 54N63

Корпус цанги	**Стандартная модель** (10 шт.)	 **Стандартная модель с газовой линзой** (10 шт.)	 **Увеличенная модель с газовой линзой** (5 шт.)
Ø 0,5–1,2 мм	701.0190 / 10N30	701.0201 / 45V24	–
Ø 1,6 мм	701.0191 / 10N31	701.0203 / 45V25	701.1116 / 45V116
Ø 2,0 мм	701.0196 / 10N32	701.0207 / 45V26	–
Ø 2,4 мм	701.0196 / 10N32	701.0207 / 45V26	701.1117 / 45V64
Ø 3,2 мм	701.0197 / 10N28	701.0209 / 45V27	701.1118 / 995795
Ø 4,0 мм	701.0198 / 406488	701.0211 / 45V28	701.1208 / 45V63

Газовое сопло, керамическое (10 шт.)	47 мм **Стандартная модель**	42 мм **Стандартная модель для газовой линзы**	48 мм **Увеличенная модель для газовой линзы**
№ 4 Ø 6,5 мм	701.0107 / 10N50	701.0420 / 54N18	–
№ 5 Ø 8,0 мм	701.0108 / 10N49	701.0421 / 54N17	–
№ 6 Ø 9,5 мм	701.0109 / 10N48	701.0422 / 54N16	701.1199 / 57N75
№ 7 Ø 11,0 мм	701.0110 / 10N47	701.0423 / 54N15	–
№ 8 Ø 12,5 мм	701.0111 / 10N46	701.0424 / 54N14	701.1200 / 57N74
№ 10 Ø 16,0 мм	701.0113 / 10N45	–	701.1201 / 53N88
№ 12 Ø 19,5 мм	701.0114 / 10N44***	701.0426 / 54N19	701.1121 / 53N87

*** длина 50мм

Газовое сопло, керамическое (10 шт.)	76 мм **Стандартная модель**	76 мм **Стандартная модель для газовой линзы**	34 мм **Увеличенная модель для газовой линзы**
№ 5 Ø 8,0 мм	701.0115 / 10N49L	701.0427 / 54N17L	–
№ 6 Ø 9,5 мм	701.0116 / 10N48L	701.0428 / 54N16L	–
№ 7 Ø 11,0 мм	701.0117 / 10N47L	701.0429 / 54N15L	–
Ø 24,0 мм	–	–	701.1202 / 53N89

****Не пригодна в случае высокой частоты

Сварочные горелки серии “ABITIG® GRIP“
воздушное и жидкостное охлаждение

- Эргономичная рукоятка “GRIP“, обеспечивает высокую степень сцепления и оптимальное ощущение горелки, подходит для всех типов горелок ABITIG® GRIPP
- В рукоятке предусмотрены модульные функции включения и управления
- Короткое шаровое соединение рукоятки и кабельного пакета обеспечивает наилучший радиус передвижения и идеальное управление
- Легкий и гибкий кабельный пакет с возможностью модульной адаптации разъемов подходит ко всем известным источникам питания TIG
- Запасные части соответствуют мировому стандарту

ABITIG® GRIP 24 G

Технические данные:

Тип охлаждения:	воздушное
Нагрузка:	110 A DC
	80 A AC
ПВ:	35%
Размер электрода:	Ø 0,5–1,6 мм

ABITIG® GRIP 24 W

Технические данные:

Тип охлаждения:	жидкостное*
Нагрузка:	140 A DC
	100 A AC
ПВ:	100%
Размер электрода:	Ø 0,5–2,4 мм

*Давление у входа горелки:
Мин. 2,5 бар (макс. 3,5 бар);
Мин. расход жидкости: 0,7 л/мин.

Технические данные предоставлены для горелки длиной 8 метров

Рекомендация:
Чтобы защитить сварочную горелку жидкостного охлаждения от чрезмерных перегрузок, после окончания сварки желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут.

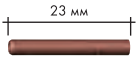
Укомплектованная горелка			Головка горелки	
Тип	**Охлаждение**	**Идент. №**	**Вариант**	**Идент. №**
ABITIG® GRIP 24 G	воздушное	см. комментарий**	стандарт	712.7020
ABITIG® GRIP 24 W	жидкостное	см. комментарий**	стандарт	712.7120

**Из-за различных вариантов механического соединения, мы не можем указать все Идент. № укомплектованной горелки. Для заказа укомплектованной горелки нам необходимы точные данные соединений в аппаратной части.

ABITIG® GRIP 24 G, ABITIG® GRIP 24 W

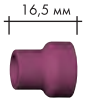
Расходный материал

Изолятор / Адаптор (10 шт.)	**Изолятор**	**Адаптор для газовой линзы**
	701.0458 / 53N22	701.0459 / 53N66

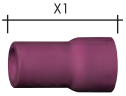


Цанга (10 шт.)	**Стандартная модель**	**Стандартная модель для газовой линзы**
Ø 0,5 мм	701.0452 / 53N15	701.0461 / –
Ø 1,0 мм	701.0453 / 53N16	701.0462 / 53N63
Ø 1,2 мм	701.0455 / –	701.0464 / –
Ø 1,6 мм	701.0454 / 53N14	701.0463 / 54N64
Ø 2,0 мм	701.0456 / –	701.0466 / –
Ø 2,4 мм	701.0457 / 24C332	701.0465 / 24GLC332

Корпус цанги (10 шт.)	**Стандартная модель**	**Стандартная модель с газовой линзой**
Ø 0,5 мм	701.0479 / 53N17	701.0301 / 45V41
Ø 1,0 мм	701.0480 / 53N18	701.0301 / 45V42
Ø 1,2 мм	701.0483 / –	701.0313 / –
Ø 1,6 мм	701.0481 / 53N19	701.0307 / 45V43
Ø 2,0 мм	701.0484 / –	701.0315 / –
Ø 2,4 мм	701.0482 / 24CB332	701.0309 / 45V44



Газовое сопло, керамическое (10 шт.)	**Стандартная модель**	**Стандартная модель для газовой линзы**
№ 4 Ø 6,5 мм	701.0468 / 53N24	701.0317 / 53N58
№ 5 Ø 8,0 мм	701.0469 / 53N25	701.0318 / 53N59
№ 6 Ø 9,5 мм	701.0470 / 53N27	701.0319 / 53N60
№ 7 Ø 11,0 мм	–	701.0320 / 53N61



Газовое сопло, керамическое (10 шт.) **X1**	**Стандартная модель**
№ 4L Ø 6,5 мм 29,0 мм	701.0471 / 53N28
№ 6L Ø 9,5 мм 29,0 мм	701.0472 / 53N26
№ 4L Ø 6,5 мм 62,5 мм	701.0473 / 53N24L
№ 5L Ø 8,0 мм 91,5 мм	701.0474 / 53N27L

Сварочные горелки серии “ABITIG® GRIP“
жидкостное охлаждение

- Эргономичная рукоятка “GRIP“, обеспечивает высокую степень сцепления и оптимальное ощущение горелки, подходит для всех типов горелок ABITIG® GRIPP
- В рукоятке предусмотрены модульные функции включения и управления
- Короткое шаровое соединение рукоятки и кабельного пакета обеспечивает наилучший радиус передвижения и идеальное управление
- Легкий и гибкий кабельный пакет с возможностью модульной адаптации разъемов подходит ко всем известным источникам питания TIG
- Запасные части соответствуют мировому стандарту

ABITIG® GRIP 12-1

Технические данные:

Тип охлаждения:	жидкостное*
Нагрузка:	350 A DC
	250 A AC
ПВ:	100%
Размер электрода:	Ø 1,6–4,0 мм

*Давление у входа горелки:
Мин. 2,5 бар (макс. 3,5 бар);
Мин. расход жидкости: 0,7 л/мин

Технические данные предоставлены для горелки длиной 8 метров

Рекомендация:
Чтобы защитить сварочную горелку жидкостного охлаждения от чрезмерных перегрузок, после окончания сварки желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут.

Укомплектованная горелка			Головка горелки	
Тип	**Охлаждение**	**Идент. №**	**Вариант**	**Идент. №**
ABITIG® GRIP 12-1	жидкостное	см. комментарий**	стандарт	712.0020

**Из-за различных вариантов механического соединения, мы не можем указать все Идент. № укомплектованной горелки. Для заказа укомплектованной горелки нам необходимы точные данные соединений в аппаратной части.

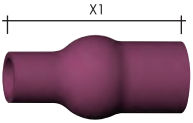
ABITIG® GRIP 12-1

Расходный материал

Колпачок	**короткий**	**длинный**
	712.0053	712.0051

Цанга (10 шт.)	**Стандартная модель**
Ø 1,6 мм	712.0062
Ø 2,4 мм	712.0063
Ø 3,2 мм	712.0064
Ø 4,0 мм	712.0065

Корпус цанги (10 шт.)	**Стандартная модель**	**Стандартная модель с газовой линзой**
Ø 1,6 мм	712.0072	712.0101
Ø 2,4 мм	712.0073	712.0102
Ø 3,2 мм	712.0074	712.0103
Ø 4,0 мм	712.0075	712.0104



Газовое сопло, керамическое (10 шт.) **X1**	**Стандартная модель**
№ 4 Ø 6,5 мм 43 мм	704.0046 / 130.00
№ 5 Ø 8,0 мм 43 мм	704.0047 / 131.00
№ 6 Ø 9,5 мм 43 мм	704.0048 / 132.00
№ 7 Ø 11,0 мм 43 мм	704.0049 / 133.00
№ 8 Ø 12,5 мм 43 мм	704.0050 / 134.00
№ 9 Ø 14,5 мм 43 мм	704.0051 / 135.00
№ 10 Ø 16,0 мм 43 мм	704.0052 / 136.00
№ 11 Ø 17,5 мм 48 мм	704.0053 / 137.00

Сварочные горелки серии “ABITIG® GRIP“
жидкостное охлаждение

- Эргономичная рукоятка “GRIP“, обеспечивает высокую степень сцепления и оптимальное ощущение горелки, подходит для всех типов горелок ABITIG ®GRIPP
- В рукоятке предусмотрены модульные функции включения и управления
- Короткое шаровое соединение рукоятки и кабельного пакета обеспечивает наилучший радиус передвижения и идеальное управление
- Легкий и гибкий кабельный пакет с возможностью модульной адаптации разъемов подходит ко всем известным источникам питания TIG
- Запасные части соответствуют мировому стандарту

ABITIG® GRIP 18 SC

Технические данные:

Тип охлаждения:	жидкостное*
Нагрузка:	400 A DC
	280 A AC
ПВ:	100%
Размер электрода	Ø 0,5–4,8 мм

*Давление у входа горелки:
Мин. 2,5 бар (макс. 3,5 бар);
Мин. расход жидкости: 0,9л/мин.

Технические данные предоставлены для горелки длиной 8 метров

Рекомендация:
Чтобы защитить сварочную горелку жидкостного охлаждения от чрезмерных перегрузок, после окончания сварки желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут.

Укомплектованная горелка			Головка горелки	
Тип	**охлаждение**	**Идент. №**	**Вариант**	**Идент. №**
ABITIG® GRIP 18 SC	жидкостное	см. комментарий**	стандарт	712.6020

**Из-за различных вариантов механического соединения, мы не можем указать все Идент. № укомплектованной горелки. Для заказа укомплектованной горелки нам необходимы точные данные соединений в аппаратной части.

ABITIG® GRIP 18 SC

Расходный материал

Колпачок (5 шт.)	**короткий**	**длинный**
	712.1053	712.1051

Цанга (10 шт.)	50 мм **Стандартная модель**	49 мм **HL модель**
Ø 0,5 мм	702.0005 / 10N21	–
Ø 1,0 мм	702.0006 / 10N22	–
Ø 1,6 мм	702.0008 / 10N23	–
Ø 2,0 мм	702.0012/ –	–
Ø 2,4 мм	702.0009 / 10N24	–
Ø 3,0 мм	702.0241 / –	–
Ø 3,2 мм	702.0010 / 10N25	712.6064 / 10N25HD
Ø 4.0 мм	702.0011 / 54N20	
Ø 4.8 мм	–	712.6066 / 18C36

Изолятор (5 шт.)	**Изолятор**
	712.6043 / 18NG

Корпус цанги (10 шт.)	**Стандартная модель**	**Стандартная модель с газовой линзой**	**HL модель**
Ø 0,5 мм	–	712.6099 / 18GL02	–
Ø 1,0 мм	–	712.6100 / 18GL04	–
Ø 1,6 мм	–	712.6101 / 18GL16	–
Ø 2,4 мм	–	712.6102 / 18GL32	–
Ø 3,2 мм	–	712.6103 / 18GL18	–
Ø 4,0 мм	–	712.6104 / 18GL53	–
Ø 4.8 мм	–	712.6105 / 18GL36	–
Ø 0,5–3.2 мм	712.6074 / NCB-53	–	–
Ø 3,2–4.8 мм	–	–	712.6076 / NCB-36

Газовое сопло, керамическое (10 шт.)	42 мм **Стандартная модель**	76 мм **Стандартная модель**
№ 4 Ø 6,5 мм	701.0420 / 54N18	–
№ 5 Ø 8,0 мм	701.0421 / 54N17	701.0427 / 54N17L
№ 6 Ø 9,5 мм	701.0422 / 54N16	701.0428 / 54N16L
№ 7 Ø 11,0 мм	701.0423 / 54N15	701.0429 / 54N15L
№ 8 Ø 12,5 мм	701.0424 / 54N14	–
№ 12 Ø 19,5 мм	701.0426 / 54N19	–

Сварочные горелки серии “ABITIG® GRIP“
воздушное и жидкостное охлаждение

Продукты нового поколения ABITIG® GRIP серии с воздушным и жидкостным охлаждением отличаются большой производительностью, удобно смонтированы с целью уменьшения веса. Благодаря оптимальному отводу тепла можно использовать электроды небольших диаметров.

Число деталей в комплекте горелки уменьшено до трех (колпачок, держатель электрода, газовое сопло). Горелку удобно обслуживать, уменьшаются расходы на складирование.

Уплотнительное кольцо не позволяет газовому соплу напрямую воздействовать на корпус горелки, защищая горелку и удлиняя ее срок службы.

Новая, хорошо продуманная рукоятка позволяет пользоваться многими функциями управления – в результате, еще удобнее эксплуатировать горелку. Кроме того, в рукоятке предусмотрена защита от ВЧ.

- Эргономичная рукоятка “GRIP“, обеспечивает высокую степень сцепления и оптимальное ощущение горелки
- В рукоятке предусмотрены модульные функции включения и управления
- Короткое шаровое соединение рукоятки и кабельного пакета обеспечивает наилучший радиус передвижения и идеальное управление
- Легкий и крепкий кабельный пакет с возможностью модульной адаптации разъемов подходит ко всем известным источникам питания TIG
- Только три составные части – упрощает пользование и снижает складские запасы

Рекомендация:
Чтобы защитить сварочную горелку жидкостного охлаждения от чрезмерных перегрузок, после окончания сварки желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут.

ABITIG® GRIP 150 / ABITIG® GRIP 150 F

Технические данные
(с газовым соплом 36 мм):

Тип охлаждения:	воздушное
Нагрузка:	150 A DC
	105 A AC
ПВ:	35%
Диаметр электрода:	Ø 1,0–2,4 мм

ABITIG® GRIP 260 W

Технические данные

Тип охлаждения:	жидкостное*
Нагрузка:	280 A DC / 260 A DC
	195 A AC / 185 A AC
ПВ:	60% / 100%
Диаметр электрода:	Ø 1,0–3,2 мм

*Давление у входа горелки:
Мин.2,5 бара (макс. 3,5 бара);
Мин. расход жидкости: 0,7л/мин.

Технические данные предоставлены для горелки 8м.

Укомплектованная горелка			Головка горелки	
Тип	**охлаждение**	**Идент. №**	**Вариант**	**Идент. №**
ABITIG® GRIP 150	воздушное	см. комментарий	стандарт	776.0010
ABITIG® GRIP 150 F	воздушное	см. комментарий	гибкий	776.0130
ABITIG® GRIP 260 W	жидкостное	см. комментарий	стандарт	777.0010

**Из-за различных вариантов механического соединения, мы не можем указать все Идент. № укомплектованной горелки. Для заказа – пользуйтесь формуляром, его Вы можете найти на сайте: www.binzel-abicor.com

ABITIG® GRIP 150, ABITIG® GRIP 260 W

Расходный материал

Колпачок	**короткий**	**средний**	**длинный**
	776.0053	771.0051	776.0051

Держатель электрода / газовый диффузор	35 мм **держатель электрода** (5 шт.)	33 мм **газовый диффузор**	33 мм **газовый диффузор**
Ø 1,0 мм	776.0061	776.0171	776.0171
Ø 1,6 мм	776.0062	776.0172	776.0172
Ø 2,0 мм	776.0067	776.0177	776.0177
Ø 2,4 мм	776.0063	776.0173	776.0173
Ø 3,2 мм	776.0064	776.0174	776.0174

Изолятор / адаптор	**стандартный вариант** (10 шт.)	**для газового диффузора**
Изолятор	776.1043	776.0443
Адаптор	–	776.0441

Газовый диффузор	**газовый диффузор**
Ø 1,6 мм	775.0122
Ø 2,4 мм	775.0123
Ø 3,2 мм	775.0124

Газовое сопло, керамическое (10 шт.)	26 мм **стандартный вариант**	32 мм **шаровый вариант**	x мм **стандартный вариант** x = 36 мм	x = 60 мм	50 мм **для газового диффузора**
№ 4 Ø 6,5 мм	777.0081	770.0081.10	777.2171	777.2175	–
№ 5 Ø 8,0 мм	777.0082	770.0082.10	777.2172	777.2176	–
№ 6 Ø 10,0 мм	777.0083	770.0083.10	777.2173	–	–
№ 7 Ø 11,5 мм	777.0084	770.0084.10	777.2174	–	–
№ 8 Ø 12,5 мм	–	–	–	–	778.1183
№ 10 Ø 16,0 мм	–	–	–	–	778.1184
№ 12 Ø 19,5 мм	–	–	–	–	778.1188

Сварочные горелки серии “ABITIG® GRIP“
воздушное и жидкостное охлаждение

- Эргономичная рукоятка “GRIP“, обеспечивает высокую степень сцепления и оптимальное ощущение горелки
- В рукоятке предусмотрены модульные функции включения и управления
- Короткое шаровое соединение рукоятки и кабельного пакета обеспечивает наилучший радиус передвижения и идеальное управление
- Легкий и гибкий шланговый пакет с возможностью модульной адаптации разъемов подходит ко всем известным источникам питания TIG
- Только три составные части – упрощает использование, экономия складского места

ABITIG® GRIP 200 / ABITIG® GRIP 200 F

Технические данные:

Тип охлаждения:	воздушное
Нагрузка:	200 A DC 140 A AC
ПВ:	35%
Размер электрода:	Ø 1,6–3,2 мм

ABITIG® GRIP 450 W

Технические данные:

Тип охлаждения:	жидкостное*
Нагрузка:	420 A DC / 400 A DC 300 A AC / 280 A AC
ПВ:	60% / 100%
Размер электрода:	Ø 1,6–4,8 мм

ABITIG® GRIP 450 W SC

Технические данные:

Тип охлаждения:	жидкостное*
Нагрузка:	480 A DC / 450 A DC 340 A AC / 320 A AC
ПВ:	60% / 100%
Размер электрода:	Ø 1,6–4,8 мм

*Давление у входа горелки:
Мин. 2,5 бар (макс. 3,5 бар);
Мин. расход жидкости: 0,7 л/мин.

Технические данные предоставлены для горелки длиной 8 метров

Рекомендация:
Чтобы защитить сварочную горелку жидкостного охлаждения от чрезмерных перегрузок, после окончания сварки желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут.

Укомплектованная горелка			Головка горелки	
Тип	**Охлаждение**	**Идент. №**	**Вариант**	**Идент. №**
ABITIG® GRIP 200	воздушное	см. комментарий**	стандарт	774.0010
ABITIG® GRIP 200 F	воздушное	см. комментарий**	гибкий	774.0130
ABITIG® GRIP 200 K	воздушное	см. комментарий**	короткий	774.0230
ABITIG® GRIP 450 W	жидкостное	см. комментарий**	стандарт	775.0010
ABITIG® GRIP 450 WK	жидкостное	см. комментарий**	короткий	775.0230

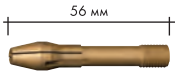
Головка горелки (стандартная и короткая), предназначенная для горелки ABITIG® 450 W SC, идентична головке горелки ABITIG® 450 W. Комплекты горелок отличаются конструкцией шлангового пакета.

**Из-за различных вариантов механического соединения, мы не можем указать все Идент. № укомплектованной горелки. Для заказа – пользуйтесь формуляром, его Вы можете найти на сайте: www.binzel-abicor.com

ABITIG® GRIP 200, ABITIG® GRIP 450 W, ABITIG® GRIP 450 W SC

Расходный материал

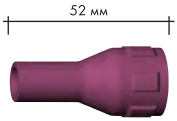
Колпачок	**короткий**	**длинный**
	773.0053	773.0051

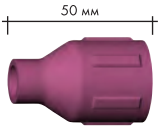


Электрододержатель / Газовый диффузор	**электрододержатель**	**газовый диффузор**	**газовый диффузор**
Ø 1,6 мм	775.0062	773.0172	773.0172
Ø 2,0 мм	775.0067	773.0177	773.0177
Ø 2,4 мм	775.0063	773.0173	773.0173
Ø 3,2 мм	775.0064	773.0174	773.0174
Ø 4,0 мм	775.0065	773.0175	773.0175
Ø 4,8 мм	775.0066	773.0176	773.0176

Изолятор	**стандартная модель**	**для газового диффузора**
	775.1043	775.1143

Газовый диффузор		**газовый диффузор**
Ø 1,6 мм		775.0122
Ø 2,4 мм		775.0123
Ø 3,2 мм		775.0124
Ø 4,0 мм		775.0125
Ø 4,8 мм		775.0126





Газовое сопло, керамическое (10 шт.)	**стандартный вариант** x = 26 мм	x = 37 мм	**стандартный вариант**	**для газового диффузора**
Ø 7,5 мм	–	775.0081	775.2171	–
Ø 10,0 мм	775.0152	775.0082	775.2172	–
Ø 12,5 мм	–	–	–	778.1183
Ø 13,0 мм	775.0153	775.0083	775.2173	–
Ø 13,0 мм (усиленное)	–	775.0183	–	–
Ø 15,0 мм	–	775.0084	775.2174	–
Ø 15,0 мм (усиленное)	–	775.0184	–	–
Ø 16,0 мм	–	–	–	778.1184
Ø 19,5 мм	–	–	–	778.1188

Сварочные горелки серии “ABITIG® GRIP“

жидкостное охлаждение

Продукт нового поколения ABITIG® GRIP 500W является идеальным решением, отличается большой производительностью и надежностью. Горелка ABITIG® GRIP 500W работает на больших токах и с легкостью справляется с большими толщинами.

- Это самая мощная горелка из всех известных серий ABITIG® GRIP:
- Эргономичная рукоятка “GRIP“, обеспечив высокую степень сцепления и оптимальное ощущение горелки
- В рукоятке предусмотрены модульные функции включения и управления
- Предусмотрена защита в рукоятке от ВЧ
- Оптимальное охлаждение - высокая стойкость запасных частей
- Короткое шаровое соединение рукоятки и кабельного пакета обеспечивает наилучший радиус передвижения и идеальное управление
- Легкий и гибкий шланговый пакет с возможностью модульной адаптации разъемов подходит ко всем известным источникам питания TIG
- Только три составные части – упрощает использование, экономия складского места

ABITIG® GRIP 500 W

Технические данные:

Тип охлаждения:	жидкостное*
Нагрузка:	500 A DC
	350 A AC
ПВ:	100 %
Размер электрода:	Ø 1,6–6,4 мм

Рекомендация:
Чтобы защитить сварочную горелку жидкостного охлаждения от чрезмерных перегрузок, после окончания сварки желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут.

*Давление у входа горелки:
Мин. 2,5 бар (макс. 3,5 бар);
Мин. расход жидкости: 0,7 л/мин.

Технические данные предоставлены для горелки длиной 8 метров

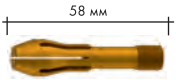
Укомплектованная горелка			Головка горелки	
Тип	**Охлаждение**	**Идент. №**	**Вариант**	**Идент. №**
ABITIG® GRIP 500 W	воздушное	см. комментарий**	стандарт	775. 0041.1

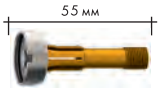
**Из-за различных вариантов механического соединения, мы не можем указать все Идент. № укомплектованной горелки. Для заказа – пользуйтесь формуляром, его Вы можете найти на сайте: www.binzel-abicor.com

ABITIG® GRIP 500 W

Расходный материал

Колпачок (1 шт.)	**короткий**	**длинный**
	775.0053.1	775.0051.1





Электрододержатель / Газовый диффузор	**электрододержатель**	**газовый диффузор**
Ø 1,6 мм	779.6044	779.6058
Ø 2,0 мм	779.6049	779.6063
Ø 2,4 мм	779.6045	779.6059
Ø 3,2 мм	779.6046	779.6060
Ø 4,0 мм	779.6047	779.6061
Ø 4,8 мм	779.6048	779.6062
Ø 6,4 мм	779.6050	779.6064

Изолятор	**стандартная модель**
	775.0058.1

Газовое сопло, керамическое (10 шт.)	**стандартный вариант**
Ø 12,5 мм	778.1183
Ø 16,0 мм	778.1184
Ø 19,5 мм	778.1188

Газовое сопло, керамическое (10 шт.)		**для газового диффузора**
Ø 24,0 мм	–	778.1189

Сварочные горелки серии “ABITIG® GRIP Little“
воздушное и жидкостное охлаждение

Сварочные горелки серии ABITIG® GRIP Little обеспечивают удобство работы в труднодоступных местах, благодаря своему компактному дизайну и идеальному балансу.

Горелки разной мощности оснащены эргономичной рукояткой “GRIP”, в которую можно интегрировать стандартный выключатель и некоторые функции управления.

В рукоятке предусмотрены модульные функции включения и управления. Запасные части соответствуют мировому стандарту.

Легкий и гибкий кабельный пакет с возможностью модульной адаптации разъемов подходит ко всем известным источникам питания.

Технические данные (EN 60 974-7):

Сварочные горелки “ABITIG® GRIP Little“ (воздушное охлаждение)

Тип	Нагрузка (A)		ПВ	Размер электрода
	DC	AC	(%)	(Ø in мм)
ABITIG® GRIP Little 9 / 9 F	110	80	35	0,5–1,6
ABITIG® GRIP Little 17 / 17 F	140	100	35	0,5–2,4
ABITIG® GRIP Little 24 G	110	80	35	0,5–1,6
ABITIG® GRIP Little 150 / 150 F	140	100	35	1,0–2,4

Сварочные горелки “ABITIG® GRIP Little“ (жидкостное охлаждение)

Тип	Нагрузка (A)		ПВ	Размер электрода
	DC	AC	(%)	(Ø in мм)
ABITIG® GRIP Little 20 / 20 F	220	150	100	0,5–3,2
ABITIG® GRIP Little 24 W	140	100	100	0,5–2,4
ABITIG® GRIP Little 260 W	240	170	100	1,0–3,2

"ABITIG® GRIP Little"

- Эргономичная рукоятка "GRIP", обеспечивает высокую степень сцепления и оптимальное ощущение горелки, подходит для всех типов горелок ABITIG® GRIPP
- В рукоятке предусмотрены модульные функции включения и управления
- Превосходная защита от ВЧ
- Легкий и гибкий кабельный пакет с возможностью модульной адаптации разъемов подходит ко всем известным источникам питания TIG
- Запасные части соответствуют мировому стандарту
- воздушное охлаждение до 140 A – при 35%ПВ
- жидкостное охлаждение до 240 A – при 100%ПВ

Укомплектованная горелка*

Тип	Ручка	Идент. №	Головка горелки	
ABITIG® 9	ABITIG® GRIP Little	см. комментарий**	стандарт	705.0001
ABITIG® 9 F	ABITIG® GRIP Little	см. комментарий**	гибкий	703.0001
ABITIG® 17	ABITIG® GRIP Little	см. комментарий**	стандарт	705.0033
ABITIG® 17 F	ABITIG® GRIP Little	см. комментарий**	гибкий	703.0009
ABITIG® 20	ABITIG® GRIP Little	см. комментарий**	стандарт	705.0058
ABITIG® 20 F	ABITIG® GRIP Little	см. комментарий**	гибкий	703.0302
ABITIG® 24 G	ABITIG® GRIP Little	см. комментарий**	стандарт	705.0075
ABITIG® 24 W	ABITIG® GRIP Little	см. комментарий**	стандарт	705.0080
ABITIG® 150	ABITIG® GRIP Little	см. комментарий**	стандарт	770.0010.1
ABITIG® 150 F	ABITIG® GRIP Little	см. комментарий**	гибкий	770.0130.1
ABITIG® 260 W	ABITIG® GRIP Little	см. комментарий**	стандарт	772.0010.1

Запасные части, аналогичны подобным "ABITIG® GRIP"

**Из-за различных вариантов механического соединения, мы не можем указать все Идент. № укомплектованной горелки. Для заказа укомплектованной горелки нам необходимы точные данные соединений в аппаратной части.

Сварочные горелки серии “ABITIG®“ с вентилем
воздушное охлаждение

- Вентиль для регулирования газа монтируется прямо на корпусе горелки
- Легкий и гибкий шланговый пакет предназначен для всех популярных TIG сварочных устройств
- Запасные части соответствуют мировому стандарту

ABITIG® 9 V

Технические данные:

Тип охлаждения:	воздушное
Нагрузка:	110 A DC 80 A AC
ПВ:	35%
Размер электроды:	Ø 0,5–1,6 мм

ABITIG® 17 V / FV*

Технические данные:

Тип охлаждения:	воздушное
Нагрузка:	140 A DC 100 A AC
ПВ:	35%
Размер электрода:	Ø 0,5–2,4 мм

ABITIG® 26 V / FV*

Технические данные:

Тип охлаждения:	воздушное
Нагрузка:	180 A DC 130 A AC
ПВ:	35%
Размер электрода:	Ø 0,5–4,0 мм

* FV= гибкая головка (с вентилем)

Укомплектованная горелка		Идент. №		Головка горелки	
Тип	**Вариант** **	**4 м**	**8 м**	**Тип**	**Идент. №**
ABITIG® 9 V	вентиль / штекер 10-25	706.5057	706.5058	стандарт	705.0007
ABITIG® 17 V	вентиль / штекер 10-25	706.1057	706.1058	стандарт	705.0038
ABITIG® 17 V	вентиль / штекер 35-50	706.1037	706.1038	стандарт	705.0038
ABITIG® 17 FV	вентиль / штекер 10-25	706.1157	706.1158	гибкий	703.0010
ABITIG® 17 FV	вентиль / штекер 35-50	706.1137	706.1138	гибкий	703.0010
ABITIG® 26 V	вентиль / штекер 35-50	706.4037	706.4038	стандарт	705.0091
ABITIG® 26 FV	вентиль / штекер 35-50	706.4137	706.4138	гибкий	703.0290

** Силовой кабель / газовый шланг отделены, газовый шланг с накидной гайкой G 1/4”. Прочие модели – по требованию.

Изнашивающиеся части – корпуса горелок, цанги, корпуса цанг, изоляторы и газовые сопла идентичны горелкам той же ABITIG® модели.

Автоматические сварочные горелки TIG

Автоматические сварочные горелки TIG
воздушное и жидкостное охлаждение

ABITIG® 150 MT
ABITIG® 260 W MT

Расходный материал идентичен
ABITIG® 150 / ABITIG® 260 W

ABITIG® 200 MT
ABITIG® 300 W MT
ABITIG® 400 W MT

Расходный материал идентичен
ABITIG® 200 / ABITIG® 450 W

ABITIG® 500 W MT

Расходный материал –
по требованию

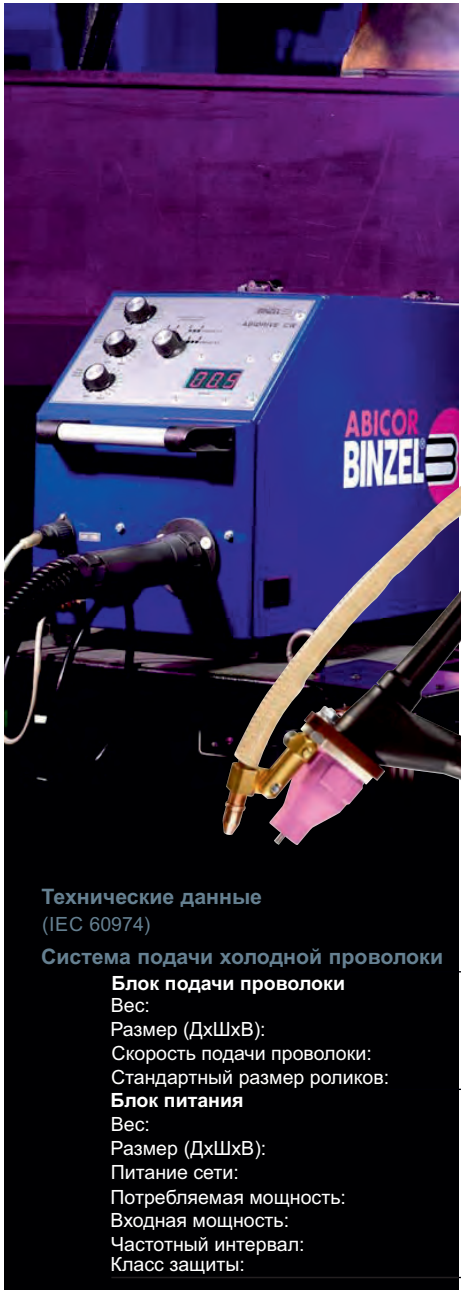
Рекомендация:
Чтобы защитить сварочную горелку жидкостного охлаждения от чрезмерных перегрузок, после окончания сварки желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут.

Технические данные					**Идент. №**
Тип	**Охлаждение**	**Нагрузка**	**ПВ:**	**Ø электрода**	**Корпус горелки**
ABITIG® 150 MT	воздушное	150 A DC / 110 A AC	60%	1,0–3,2 мм	778.1020
ABITIG® 260 W MT	жидкостное	260 A DC / 180 A AC	100%	1,0–3,2 мм	779.1020
ABITIG® 200 MT	воздушное	200 A DC / 140 A AC	60%	1,6–4,0 мм	778.2020
ABITIG® 300 W MT	жидкостное	300 A DC / 210 A AC	100%	1,6–4,8 мм	779.2020
ABITIG® 400 W MT	жидкостное	400 A DC / 280 A AC	100%	1,6–4,8 мм	779.4020
ABITIG® 500 W MT	жидкостное	500 A DC / 350 A AC	100%	1,6–6,4 мм	779.6020

Чтобы заказать укомплектованную горелку, просим сообщить длину шлангового пакета и указать механическое соединение.

Система подачи холодной проволоки ABIDRIVE-CW

воздушное и жидкостное охлаждение



Система подачи холодной проволоки ABIDRIVE-CW

- Специально разработана для промышленного использования
- Оптимальная и постоянная подача проволоки
- Использование при ручной и автоматизированной TIG сварке
- Индивидуальный промежуточный шланговый пакет между ABIDRIVE-CW и TIG источником
- Система подачи проволоки легко адаптируется с воздушными и жидкостными горелками охлаждения ABITIG
- Сварочные горелки серии ABITIG и система подачи холодной проволоки интегрированы с модулем управления внутри подающего устройства и создают законченную систему

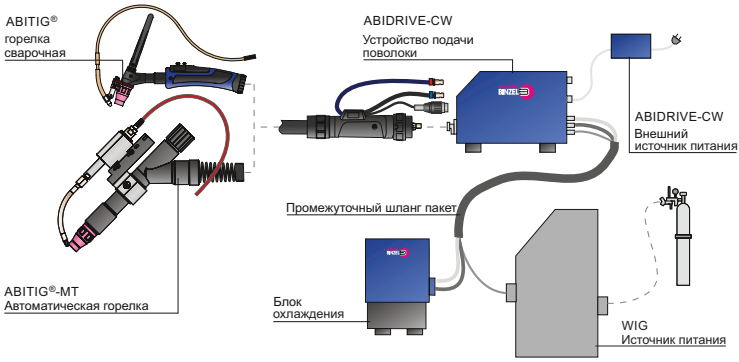
- 2/4-T тактный контроллер горелки
- Режим интервал
- Свободный выбор сварочных параметров
- Скорость подачи проволоки 0–10 м/мин
- Четыре ведущих ролика (зубчатые)
- Плавный старт

Технические данные
(IEC 60974)

Система подачи холодной проволоки	”ABIDRIVE-CW”
Блок подачи проволоки	
Вес:	19 кг
Размер (ДхШхВ):	580x280x380 мм
Скорость подачи проволоки:	1-10 м / мин.
Стандартный размер роликов:	1,0 / 1,2 мм
Блок питания	
Вес:	7.5 кг
Размер (ДхШхВ):	185 x 200 x 175 мм
Питание сети:	230 В / 50 Гц
Потребляемая мощность:	40Ватт / 28В
Входная мощность:	0,15 кВа
Частотный интервал:	0,5 Гц
Класс защиты:	IP 21

Система подачи холодной проволоки
ABIDRIVE-CW

Подключение ABIDRIVE-CW



Обязательный комплект системы:

- ABIDRIVE-CW - Устройство подачи проволоки
- ABITIG® / ABITIG ®MT - Сварочные горелки
- Промежуточный шланговый пакет
- Блок охлаждения (опция)

ABIDRIVE-CW

ABIDRIVE-CW

Описание	Идент. №
Устройство подачи холодной проволоки ABIDRIVE-CW ком.	525.1001

Приводные ролики (1 шт.)

Описание	Идент. №
для алюминия 0.6 / 0.8 мм (U-паз)	525.1027.1
для алюминия 1.0 / 1.0 мм (U-паз)	525.1028.1
для алюминия 1.0 / 1.2 мм (U-паз)[1]	525.1029.1
для алюминия 1.2 / 1.2 мм (U-паз)	525.1030.1
для алюминия 1.6 / 1.6 мм (U-паз)	525.1035.1
для стали / CuSi 0.8 / 0.8 мм (V-паз)	525.1031.1
для стали / CuSi 1.0 / 1.0 мм (V-паз)	525.1032.1
для стали / CuSi 1.0 / 1.2 мм (V-паз)	525.1033.1
для стали / CuSi 1.2 / 1.2 мм (V-паз)	525.1034.1
для стали / CuSi 1.6 / 1.6 мм (V-паз)	525.1036.1

Примичание: Для работы требуется 2 ролика.
[1]Стандартная комплектация.

Шланговые пакеты

TIG Промежуточный шланговый пакет (L=2.00 м)

Разъёмы	Кабель упр.	Газ	Жидкость			Идент. №
			Вход	Выход		
ABI-CM 50-70	Tuchel, 5 кон.	G1/8″	NW 5мм	NW 5мм	EWM®	525.1002
ABI-CM 50-70	Tuchel, 5 кон.	NW 2.7 мм	NW 5мм	NW 5мм	Lorch®	525.1003
ABI-CM 50-70	Binder, 7 кон.	NW 2.7 мм	NW 5мм	NW 5мм	Rehm®	525.1004
G 1/4″	Amphenol, 7 кон.	central	NW 5мм	NW 5мм	Kemppi®	525.1005
GZ-0	Tuchel, 5 кон.	central	NW 5мм	NW 5мм	Merkle®	525.1007
ABI-CM 50-70	Tuchel, 5 кон.	G1/4″	NW 5мм	NW 5мм	Jäckle®	525.1009
Центр. штекер	Tuchel, 9 кон.	central	NW 5мм	NW 5мм	Fronius®	525.1010
G 3/8″	Amphenol, 4 кон.	G 1/4″	G 3/8″	central	Kemppi®	525.1011
ABI-CM 50-70	Amphenol, 2 кон.	G 1/8″	NW 5мм	NW 5мм	Esab®	525.1012
Центр. штекер	Tuchel, 5 кон.	central	NW 5мм	NW 5мм	Oerlikon®	525.1019
Центр. штекер	central	central	NW 5мм	NW 5мм	Esab®	525.1020

Силовые кабеля, провода управления и шланги

I. Силовой кабель ABITIG® GRIP

Тип	Силовой кабель стандартный			Силовой кабель High Flex		
	4 m	8 m	12 m	4 m	8 m	12 m
ABITIG® 9	150.0084	150.0085	150.0086	150.0056	150.0057	150.0058
ABITIG® 20	150.0015	150.0016	150.0017	150.0062	150.0063	150.0064
ABITIG® 17	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 18	150.0018	150.0019	150.0020	150.0068	150.0069	150.0070
ABITIG® 26	150.0087	150.0088	150.0089	150.0059	150.0060	150.0061
ABITIG® 24 G	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 24 W	150.0015	150.0016	150.0017	150.0062	150.0063	150.0064
ABITIG® 12-1	150.0074	150.0075	150.0076	150.0071	150.0072	150.0073
ABITIG® 18 SC	150.0018	150.0019	150.0020	150.0068	150.0069	150.0070
ABITIG® 150	150.0111	150.0112	150.0113	150.0040	150.0041	150.0190
ABITIG® 260 W	150.0099	150.0100	150.0101	150.0164	150.0165	150.0166
ABITIG® 200	150.0170	150.0171	150.0172	150.0036	150.0037	150.0114
ABITIG® 450 W	150.0054	150.0055	150.0083	150.0167	150.0168	150.0169
ABITIG® 450 W SC	150.0205	150.0206	150.0207	150.0203	150.0194	150.0204

Силовой кабель для горелок ABITIG® с вентилем и для автоматических горелок по запросу.

II. Силовой кабель ABITIG® GRIP Little

Тип	Силовой кабель стандартный			Силовой кабель High Flex		
	4 m	8 m	12 m	4 m	8 m	12 m
ABITIG® 9	150.0084	150.0085	150.0086	150.0056	150.0057	150.0058
ABITIG® 20	150.0259.1	150.0260.1	150.0261.1	150.0255.1	150.0256.1	150.0257.1
ABITIG® 17	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 24 G	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 24 W	150.0015	150.0016	150.0017	150.0062	150.0063	150.0064
ABITIG® 150	150.0111	150.0112	150.0113	150.0040	150.0041	150.0190
ABITIG® 260 W	–	–	–	150.0002	150.0003	–

III. Провода управления

Тип	Описание	за м
все горелки*	Провод управления 3-пол.	100.0100
все горелки*	Провод управления 6-пол.	100.0112
все горелки*	Провод управления 6-пол. экранированный	100.0028

*кроме горелок ABITIG® GRIP с вентилем и автоматических горелок

Перечисленные расходники идентичны для всех горелок ABITIG®, ABITIG® GRIP и ABITIG® GRIP Little – исключения отмечены специально.

Силовые кабеля, провода управления и шланги

IV. Наружный шланг

Тип	Описание	за м
ABITIG® 9 / 20 ABITIG® 17 / 18 / 26 ABITIG® 24 G / 24 W ABITIG® 12-1 ABITIG® 18 SC ABITIG® 150 / 260 W ABITIG® 200 / 450 W ABITIG® 9 V ABITIG® 17 V / 17 FV	Наружный шланг 22x1,25	109.0020
ABITIG® 450 W SC ABITIG® 26 V / 26 FV	Наружный шланг 25x1,25	105.0019
ABITIG® 150 MT ABITIG® 200 MT	Наружный шланг 18,2x1,25	109.0019
ABITIG® 260 W MT ABITIG® 300 W MT ABITIG® 400 W MT ABITIG® 500 W MT	Наружный шланг 22x1,25	109.0020

V. Шланг кожаный и разъем для шланга

Тип	Описание	Идент №
все горелки*	Шланг кожаный 0,8 м	108.0028
все горелки*	Разъем в сборе для соединения кожаного и наружного шлангов	400.0391

*кроме для горелок ABITIG® с вентилем и для автоматических горелок

VI. Шланг для газа

Тип	Описание	за м
ABITIG® 20 ABITIG® 18 ABITIG® 24 W ABITIG® 12-1 ABITIG® 18 SC ABITIG® 260 W ABITIG® 450 W ABITIG® 450 W SC ABITIG® 9 V ABITIG® 17 V / 17 FV	Шланг для газа 3x1,5	102.0124
ABITIG® 26 V / 26 FV	Шланг для газа 4,9x1,5	109.0040
ABITIG® 260 W MT ABITIG® 300 W MT ABITIG® 400 W MT ABITIG® 500 W MT	Шланг для газа 3x1,5	102.0124

VII. Шланг для воды

Тип	Описание	Исполнение	
		PVC черный за м	HDH за м
ABITIG®	Шланг для воды 3,9x1,5	109.0011	109.0059

VIII. Зажимы и маркировочные шайбы

Тип	Идент №		для шланга			
	(20 шт.)		102.0124	109.0011	109.0032	109.0040
Зажим Ø=9,0 с вложенным кольцом, марк. 9,5	173.0001	173.0001			•	•
Зажим Ø=8,2 с вложенным кольцом, марк. 8,7	173.0005	173.0005		•		
Зажим Ø=7,5 с вложенным кольцом, марк. 8,0	173.0007	173.0007	•			
Маркировочная шайба красная	501.2166	501.2166		•	•	
Маркировочная шайба сийняя	501.2167	501.2167		•	•	

Рукоятки и модули управления

I. Рукоятка ABITIG® GRIP и модули управления

Тип	Описание	Спецификация	Идент №
все горелки ABITIG® GRIP*	Рукоятка ABITIG® GRIP без модуля управления		180.0130.1
все горелки ABITIG® GRIP*	Модуль с кнопкой	BIS-51	400.1275.1
	Модуль с кнопкой и потенциометром 10 кОм	BIS-59	400.1281.1
	Модуль с двойной кнопкой	BIS-52	400.1276.1
	Модуль с двойной кнопкой для больших токов включения (до 2 А)	BIS-60	400.1280.1
	Модуль с двойной кнопкой и потенциометром 1 кОм	BIS-64	400.1327.1
	Модуль с двойной кнопкой и потенциометром 2,2 кОм	BIS-74	400.1328.1
	Модуль с двойной кнопкой и потенциометром 4,7 кОм	BIS-84	400.1329.1
	Модуль с двойной кнопкой и потенциометром 10 кОм	BIS-54	400.1278.1
	Модуль с двойной кнопкой и потенциометром 47 кОм	BIS-94	400.1330.1
	Модуль UP / DOWN (зависит от аппарата)	BIS-65	400.1279.1

*кроме для горелок ABITIG® с вентилем и для автоматических горелок

II. Рукоятка ABITIG® GRIP Little и модули управления

Тип	Описание	Спецификация	Идент №
все горелки ABITIG® GRIP Little*	Рукоятка ABITIG® GRIP Little, без модуля управления		180.0131.1
все горелки ABITIG® GRIP Little*	модуль с кнопкой	BIS-51	400.1296.1
	модуль с двойной кнопкой	BIS-52	400.1292.1
	модуль UP / DOWN (зависит от аппарата)	BIS-65	400.1318.1

*кроме для горелок ABITIG® с вентилем и для автоматических горелок

III. Трубчатые ручки и вентили

Тип	Описание	Идент №
ABITIG® 9 V / 17 V / 17 FV	Трубчатая ручка	705.1440
	Вентиль	705.0046
ABITIG® 26 V / 26 FV	Трубчатая ручка	705.0096
	Вентиль	705.0097

Рукоятки и модули управления

Рукоятка ABITIG® GRIP Little

BIS-51
ED = Простая кнопка

BIS-52
DD = Двойная кнопка / короткая клавиша (в прайс-листе горелок стандартное исполнение для DD)

BIS-65
UD = UP / DOWN (зависит от аппарата)

Соответствующая рукоятка
Идент № 180.0131.1

Рукоятка ABITIG® GRIP

BIS-51
ED = Простая кнопка

BIS-52
DD = Двойная кнопка / длинная клавиша

BIS-54 / -64 / -74 / -84 / -94
DDP = Двойная кнопка / потенциометр xx кОм (см. стр. 74)

BIS-59
EDP = Простая кнопка / потенциометр 10 кОм (сопоставим с Migatronic®)

BIS-60
DD = Двойная кнопка / длинная клавиша для больших токов включения до 2 A (напр. Dalex®, Messer-Lincoln®)

BIS-65
UD = UP / DOWN (зависит от аппарата)

BIS-67
DD = Двойная кнопка / качели

BIS-95
UD = UP / DOWN (сопоставим с Lorch®)

Соответствующая рукоятка
Идент. №: 180.0130.1

Сокращения для функции клавиши

ED	Простая кнопка
DD	Двойная кнопка
UD	UP / DOWN (две качели)
EDP*	Простая кнопка с потенциометром 10 кОм, другие потенциометры по запросу (напр. 1,0 кОм, 2,2 кОм, 4,7 кОм, 47 кОм)
DDP*	Двойная кнопка с потенциометром 10 кОм, другие потенциометры по запросу (напр. 1,0 кОм, 2,2 кОм, 4,7 кОм, 47 кОм)

*При регулировке потенциометром с рукоятки обязательно требуется высокочастотный фильтр в том случае, когда провод потенциометра проводится через гнездо дистационного управления и дуга зажигается осцилляторными импульсами. При отсутствии высокочастотного фильтра возможны повреждения электроники управления вследствие высокочастотных импульсов.

Заказывайте высокочастотный фильтр DGF 3
Идент № 184.0162.

Внимание! Все названные в этом каталоге товарные знаки являются собственностью соответствующих фирм.

Для записей

PLASMA

Плазменные резаки

- ABIPLAS® CUT 70 / ABIPLAS® CUT 70 MT
- ABIPLAS® CUT 110 / ABIPLAS® CUT 110 MT
- ABIPLAS® CUT 150 / ABIPLAS® CUT 150 MT
- ABIPLAS® CUT 200 W / ABIPLAS® CUT 200 W MT
- ABICUT 25K / ABICUT 45
- ABICUT 75

Горелки для плазменной сварки

- ABIPLAS® WELD 100 W / 150 W / 100 W MT / 150 W MT

Плазменные резаки “ABIPLAS® CUT“

воздушное охлаждение • Нагрузка до 70 А

Плазменные резаки, серии ABIPLAS® CUT, предназначены исключительно для плазменной резки сжатым воздухом в качестве плазмообразующего и охлаждающего газа во всех процессах резки.

Широкий выбор плазменных сопел, электродов и принадлежностей, обеспечивает широкое применение плазменного резака. Плазменные резаки от ABICOR BINZEL® идеально подходят для долгосрочного использования, работая даже в трудных условиях как в ручном, так и в автоматическом режиме.

- Надежная конструкция и оптимальное охлаждение обеспечивает длительный срок эксплуатации резака и расходного материала
- Рукоятка с длинным выключателем дает возможность держать руку на большом рассоянии от зоны реза, обеспечивая безопасную и неутомляющую работу
- Быстроизнашивающиеся детали легко заменимы
- Широкий выбор расходного материала и принадлежностей для решения всех задач

ABIPLAS® CUT 70
ABIPLAS® CUT 70 MT

Технические данные:

Тип охлаждения:	воздушное
Ток поджига:	15–22 А (макс. 25 А)
Нагрузка:	70 А (60% ПВ) 50 А (100% ПВ)
Тип газа:	сжатый воздух
Обеспечение газом:	около 155л/мин.
Рабочее давление:	5–5.5 бар
Измерение воздуха производится используя плазменное сопло 1,1мм.:	
– Плазменный газ:	около 22 л/мин.
– Газ для мягкого поджига:	≥ 12 л/мин
Прохождение газа после отключения:	≥ 60 сек.
Тип поджига:	ВЧ
Газ:	сжатый воздух, плазмообразующий и охлаждающий
Напряжение поджига:	7 кВ
Толщина реза:	макс. 25 мм при 70 А зависит от режущего материала и источника питания

Укомплектованный резак		Идент. №
Тип	**Разъем**	**6 м***
ABIPLAS® CUT 70	гаечный G1/4“	742.D004
ABIPLAS® CUT 70	центральный**	742.D037
ABIPLAS® CUT 70 MT	гаечный G1/4“	742.D110
ABIPLAS® CUT 70 MT	центральный**	742.D111

*Другие длины по запросу.

Головка резака	
Тип	**Идент. №**
ABIPLAS® CUT 70	742.D022
ABIPLAS® CUT 70	742.D022
ABIPLAS® CUT 70 MT	742.D109
ABIPLAS® CUT 70 MT	742.D109

**Для безопасной работы обратите внимание, соответствует ли требованиям EN 60 974-1 центральный разъем источника питания. При заказе резака, укажите тип источника и разъем.

ABIPLAS® CUT 70, ABIPLAS® CUT 70 MT

Расходный материал

Изолятор

	742.D012

Электрод (10 шт.)

	стандартный	**длинный**
	742.D056	742.D057

Завихритель (2 шт.)

	742.D073

Сопло	**стандартное** (10 шт.)	**стандартное с канавкой** (10 шт.)	**длинное** (5 шт.)	**длинное с канавкой** (5 шт.)
Ø 0,9 мм / 30 A	742.D008	742.D027	742.D014	742.D029
Ø 1,1 мм / 30–50 A	–	–	742.D038	–
Ø 1,1 мм / 30–60 A	742.D018	742.D028	–	–
Ø 1,2 мм / 50–70 A	742.D041	–	–	–

Защитный колпачок (2 шт.)

	742.D078

Защита от брызг (2 шт.)

	742.D113

Дистанционная пружина (2 шт.)

	742.D010

Насадка для снятия фасок

	742.D114

Насадка, длинная

	742.D060

Насадка пробивочная

	742.D063

Плазменные резаки “ABIPLAS® CUT“
воздушное охлаждение • Нагрузка до 110 А

- Надежная конструкция и оптимальное охлаждение обеспечивает длительный срок эксплуатации резака и расходного материала
- Рукоятка с длинным выключателем дает возможность держать руку на большом рассоянии от зоны реза, обеспечивая безопасную и неутомляющую работу
- Быстроизнашивающиеся детали легко заменимы
- Широкий выбор расходного материала и принадлежностей для решения всех задач

ABIPLAS® CUT 110

ABIPLAS® CUT 110 MT

ABIPLAS® CUT 110
ABIPLAS® CUT 110 MT

Технические данные:

Тип охлаждения:	воздушное
Ток поджига:	15-25 А (макс. 27А)
Нагрузка:	110 А (60% ПВ) 90 А (100% ПВ)
Тип газа:	сжатый воздух
Обеспечение газом:	около 180 л/мин.
Рабочее давление:	5-5.5бар
Измерение воздуха производится используя плазменное сопло 1,4мм	
Плазменный газ:	около 30л/мин.
Газ для мягкого поджига:	≥ 15 л/мин.
Прохождени газа после отключения:	≥ 60 сек.
Тип поджига:	ВЧ
Газ:	сжатый воздух, плазмообразующий и охлаждающий
Напряжение поджига:	7 кВ
Толщина реза:	макс. 40мм при 110 А зависит от режущего материала и источника питания

Укомплектованный резак		Идент. №
Тип	**Разъем**	**6 м***
ABIPLAS® CUT 110	гаечный G1/4“	745.D001
ABIPLAS® CUT 110	центральный**	745.D048
ABIPLAS® CUT 110 MT	гаечный G1/4“	745.D035
ABIPLAS® CUT 110 MT	центральный**	745.D059

*Другие длины по запросу.

Головка резака	
Тип	**Идент. №**
ABIPLAS® CUT 110	745.D025
ABIPLAS® CUT 110	745.D025
ABIPLAS® CUT 110 MT	745.D051
ABIPLAS® CUT 110 MT	745.D051

**Для безопасной работы обратите внимание, соответствует ли требованиям EN 60 974-1 центральный разъем источника питания. При заказе резака, укажите тип источника и разъем.

ABIPLAS® CUT 110, ABIPLAS® CUT 110 MT

Расходный материал

Изолятор

	745.D020

Электрод (5 шт.)

	стандартный	**длинный**
	745.D008	745.D016

Завихритель (2 шт.)

	745.D113

Сопло (5 шт.)	**стандартное**	**для строжки канавок**	**длинное**	**длинное с канавкой**
Ø 1,0 мм / 30–50 A	745.D018	–	–	–
Ø 1,2 мм / 40–70 A	745.D010	–	–	–
Ø 1,2 мм / 50 A	–	–	745.D066	745.D068
Ø 1,4 мм / 70–90 A	745.D017	–	–	–
Ø 1,6 мм / 90–110 A	745.D065	–	–	–
Для строжки канавок	–	745.D067	–	–

Защитный колпачок (2 шт.)

	745.D204

Защита от брызг (2 шт.)

	757.D092

Дистанционная пружина* (2 шт.)

	745.D012

Насадка для снятия фасок*

	757.D090

Насадка для пробивки отверстий*

	757.D098

*Только для ручного резака.

Плазменные резаки “ABIPLAS® CUT“

воздушное охлаждение • Нагрузка до 150 A

- Надежная конструкция и оптимальное охлаждение обеспечивает длительный срок эксплуатации резака и расходного материала
- Рукоятка с длинным выключателем дает возможность держать руку на большом рассоянии от зоны реза, обеспечивая безопасную и неутомляющую работу
- Быстроизнашивающиеся детали легко заменимы
- Широкий выбор расходного материала и принадлежностей для решения всех задач

ABIPLAS® CUT 150
ABIPLAS® CUT 150 MT

Технические данные:

Тип охлаждения:	воздушное
Ток поджига:	15-27A (макс. 29A)
Нагрузка:	150 A (60% ПВ) 120 A (100% ПВ)
Тип газа:	сжатый воздух
Обеспечение газом:	около 235 л/мин.
Рабочее давление:	5-5.5 бар

Измерение воздуха производится используя плазменное сопло 1,8 мм:.

Плазменный газ:	около 39 л/мин.
Газ для мягкого поджига:	≥ 15 л/мин.
Прохождение газа после отключения:	≥ 60 сек.
Тип поджига:	ВЧ
Газ:	сжатый воздух, плазмообразующий и охлаждающий
Напряжение поджига:	7 кВ
Толщина реза:	макс. 55мм при 150 A зависит от режущего материала и источника питания

Укомплектованный резак		Идент. №
Тип	**Разъем**	**6 м***
ABIPLAS® CUT 150	гаечный G1/4“	757.D001
ABIPLAS® CUT 150	центральный**	757.D023
ABIPLAS® CUT 150 MT	гаечный G1/4“	757.D029
ABIPLAS® CUT 150 MT	центральный**	757.D033

*Другие длины по запросу.

Головка резака	
Тип	**Идент. №**
ABIPLAS® CUT 150	757.D020
ABIPLAS® CUT 150	757.D020
ABIPLAS® CUT 150 MT	757.D028
ABIPLAS® CUT 150 MT	757.D028

**Для безопасной работы обратите внимание, соответствует ли требованиям EN 60 974-1 центральный разъем источника питания. При заказе резака, укажите тип источника и разъем.

ABIPLAS® CUT 150, ABIPLAS® CUT 150 MT

Расходный материал

Изолятор

	757.D032

Электрод (5 шт.)

	стандартный	длинный
	757.D008	757.D017

Завихритель (2 шт.)

	757.D060

Сопло (5 шт.)	**стандартное**	**для строжки канавок**	**длинное с канавкой**
Ø 1,2 мм / 50 A	–	–	757.D016
Ø 1,2 мм / 70 A	757.D037	–	–
Ø 1,5 мм / 70–90 A	757.D009	–	–
Ø 1,6 мм / 90–120 A	757.D010	–	–
Ø 1,8 мм / 120–150 A	757.D011	–	–
Для строжки канавок	–	757.D015	–

Защитный колпачок (2 шт.)

	757.D091

Защита от брызг (2 шт.)

	757.D092

Дистанционная пружина* (2 шт.)

	745.D012

Насадка для снятия фасок*

	757.D090

Насадка для пробивки отверстий*

	757.D098

*Только для ручного резака.

Плазменные резаки “ABIPLAS® CUT“
жидкостное охлаждение • Нагрузка до 200 A

Совершенный дизайн, новейшая инновационная технология ABIPLAS® CUT 200 W (ручной и автоматический), жидкостного охлаждения от ABICOR BINZEL.

Непосредственное охлаждение плазменных электродов обеспечивает длительный срок службы электродов и плазменных сопел, а также легкая замена запасных частей – это лишь два преимущества плазменных резаков данной модели.

Высокая эффективность, лучший результат резки – все это особенно ценится в ежедневном использовании.

ABIPLAS® CUT 200 W

ABIPLAS® CUT 200 W MT

Рекомендация:
Чтобы защитить сварочную горелку жидкостного охлаждения от чрезмерных перегрузок, после окончания сварки желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут.

ABIPLAS® CUT 200 W
ABIPLAS® CUT 200 W MT

Стандартная комплектация / специальная

Технические данные:

Тип охлаждения:	жидкостное
Ток поджига:	15-27A (макс. 29A)
Нагрузка:	200 A / 160 A (при 100% ПВ)
Тип газа:	сжатый воздух
Рабочее давление:	3.5–4.5 бар / 3.5 бар
Измерение воздуха производится используя плазменное сопло 1,8мм	
Плазменный газ:	около 39 л/мин. / около 21 л/мин.
Воздух для мягкого старта:	≥ 15 л/мин.
Протечка газа после отключения:	≥ 20 сек.
Тип поджига:	ВЧ
Газ:	сжатый воздух
Напряжение поджига:	7 кВ
Толщина реза:	макс. 70мм. при 200 A / макс. 60мм. при 160 A в зависимости от материала и мощности плазменной установки

Укомплектованный резак (стандартные запасные части)		Идент. №	
Тип	**Разъем**	**6 м**	**12 м**
ABIPLAS® CUT 200 W	гаечный	758.0050	758.0062
ABIPLAS® CUT 200 W MT	гаечный	758.1012	758.1019
ABIPLAS® CUT 200 W	центральный*	758.0054	758.0063
ABIPLAS® CUT 200 W MT	центральный*	758.1015	758.1020

Головка резака	
Тип	**Идент. №**
ABIPLAS® CUT 200 W	758.0060
ABIPLAS® CUT 200 W MT	758.1016
ABIPLAS® CUT 200 W	758.0060
ABIPLAS® CUT 200 W MT	758.1016

Укомплектованный резак (специальные запасные части)		Идент. №	
Тип	**Разъем**	**6 м**	**12 м**
ABIPLAS® CUT 200 W	гаечный	758.0052	758.0064
ABIPLAS® CUT 200 W MT	гаечный	758.1014	758.1021
ABIPLAS® CUT 200 W	центральный*	758.0061	758.0065
ABIPLAS® CUT 200 W MT	центральный*	758.1018	758.1022

*Для безопасной работы обратите внимание, соответсвует ли требованиям EN 60 974-1 центральный разъем источника питания.
При заказе резака, укажите тип источника и разъем.

ABIPLAS® CUT 200 W, ABIPLAS® CUT 200 W MT

Расходный материал

Изолятор	757.D032

Электрод (5 шт.)	**стандартный**	**специальный***
	758.0030	758.0031

Завихритель (2 шт.)	**стандартный**	**специальный***
	757.D060	758.0028

Сопло (10 шт.)	**стандартное**	**специальное***
Ø 1,2 мм / 40–70 A	758.0035	758.0040
Ø 1,4 мм / 70–90 A	758.0036	758.0041
Ø 1,6 мм / 90–120 A	758.0037	758.0042
Ø 1,8 мм / 120–160 A	758.0038	758.0043
Ø 2,0 мм / 160–200 A	758.0039	758.0044

Пробивочное сопло**		
	758.0073	–

Защитный колпачок	758.0020

Защита от брызг	758.0026

Дистанционная насадка	**насадка для пробивки отверстий**	**насадка для снятия фасок*****	**коронная насадка**
	758.0070	758.0027	758.0069

* Плазменные резаки специальной комплектации предназначены для источников питания без мягкого пуска или для источников, с которыми резаки со стандартной комплектацией имеют проблему с поджигом.

**Использовать при макс. нагрузке в 150 A

***Сопла для снятия фасок при использовании плазменных резаков MT выполняют установочную функцию.

ABICUT 25K, ABICUT 45

Расходный материал	ABICUT 25K		ABICUT 45	
Электрод (10 шт.)	**стандартный**	**длинный**	**стандартный**	**длинный**
	748.0032.10	748.0048.10	748.0032.10	748.0048.10
Завихритель (2 шт.)				
	748.0033.2		748.0033.2	
Сопло (10 шт.)	**стандартное**	**длинное**	**стандартное**	**длинное**
Ø 0,65 мм / 20–25 A	748.0034.10	–	748.0034.10	–
Ø 0,80 мм / 20–40 A	748.0035.10	–	748.0035.10	–
Ø 0,90 мм / 20–40 A	–	748.0049.10	–	748.0049.10
Ø 1,00 мм / 30-40 A	748.0061.10	–	748.0061.10	–
Защитный колпачок (2 шт.)				
25 A / 45 A	748.0042.2		748.0043.2	
35 A	748.0052.2		–	
Дистанционная пружина (5 шт.)				
	748.0050.5		748.0050.5	

Плазменные резаки “ABICUT“
воздушное охлаждение • Нагрузка до 40 А

Охлаждаемые воздухом плазменные резаки ABICUT особенно пригодны для плазменной резки от 20 А до 75 А, во всех положениях резки. Инновационный дизайн, новейшая конструкция от ABICOR BINZEL.

- Плазменные резаки легки в обращении благодаря короткой эргономичной рукоятке, гарантируют оптимальное качество резки
- Инновационная встроенная предохранительная система от самопроизвольного включения
- Рукоятка обеспечивает безопасную и неутомляющую работу
- Надежная конструкция и оптимальное охлаждение обеспечивает длительный срок службы резака и его расходных частей
- Наличие контактного поджига сокращает затраты на термическую резку
- Плазменные резаки серии ABICUT совместимы со всеми известными установками воздушно-плазменной резки

ABICUT 25K
Технические данные:

Тип охлаждения:	воздушное
Ток поджига:	10–15 А (макс. 18 А)
Нагрузка:	20 А (при 35%ПВ)
Тип газа:	сжатый воздух
Необходимое количество воздуха:	около 29 л/мин.
Рабочее давление:	2 бара
Измерение воздуха производится используя плазменное сопло 0,65мм:	
Плазменный газ:	около 8,5 л/мин.
Протечка газа после отключения:	≥ 60 сек
Тип поджига:	контактный
Газ:	сжатый воздух, как плазмообразующий и охлаждающий
Толщина реза:	6 мм при 20 А в зависимости от материала и мощности плазменной установки

ABICUT 45
Технические данные:

Тип охлаждения:	Воздушное
Ток поджига:	10–15 А (макс. 18 А)
Нагрузка:	40 А (при 60%ПВ)
Тип газа:	сжатый воздух
Необходимое количество воздуха:	около 119 л/мин.
Рабочее давление	5 бар
Измерение воздуха производится используя плазменное сопло 0,8мм	
Плазменный газ:	около 15,5 л/мин.
Протечка газа после отключения:	≥ 60 сек.
Тип поджига:	контактный
Газ:	сжатый воздух, как плазмообразующий и охлаждающий
Толщина реза:	10 мм при 40 А в зависимости от материала и мощности плазменной установки

Головка резака	
Тип	**Идент. №**
ABICUT 25K / 45	748.0020.1

Укомплектованная горелка		Идент. №	
Тип	**Разъем:**	**4 м**	**6 м**
ABICUT 25K (2-жилы)	гаечный	748.0054.1	–
ABICUT 25K (4-жилы)	гаечный	748.0047.1	–
ABICUT 45	гаечный	–	748.0046.1
ABICUT 45	центральный*	–	748.0056.1

*Для безопасной работы обратите внимание, соответсвует ли требованиям EN 60 974-1 центральный разъем источника питания. При заказе резака, укажите тип источника и разъем.

Плазменные резаки “ABICUT“
воздушное охлаждение • Нагрузка до 75 А

- Плазменные резаки легки в обращении благодаря короткой эргономичной рукоятке, гарантируют оптимальное качество резки
- Инновационная встроенная предохранительная система от самопроизвольного включения
- Рукоятка обеспечивает безопасную и неутомляющую работу
- Надежная конструкция и оптимальное охлаждение обеспечивает длительный срок службы резака и его расходных частей
- Наличие контактного поджига сокращает затраты на термическую резку
- Плазменные резаки серии ABICUT совместимы со всеми известными установками воздушно-плазменной резки
- Ударостойкий защитный колпачок изготовлен из специального материала
- Двухступенчатый защитный дистанцер для обеспечения наилучшего результата, как на малых так и больших токах
- Опция с коаксиальным кабелем
- Опция в ВЧ варианте

ABICUT 75

ABICUT 75
с коаксиальным кабелем

ABICUT 75
ABICUT 75 HF
ABICUT 75 Coaxial cable
ABICUT 75 HF Coaxial cable

Технические данные:

Тип охлаждения:	воздушное
Ток поджига:	15–22 А (макс. 25 А)
Нагрузка:	75 А (при 60%ПВ)
Тип газа:	сжатый воздух
Необходимое количество газа:	около 135 л/мин.
Рабочее давление:	5 – 5,5 бар
Измерение воздуха производится с помощью плазменного сопла 1,2мм	
Плазменный газ:	около 25л/мин.
Расход газа при поджиге:	≥ 12 л/мин.
Протечка газа после отключения:	≥ 60 сек.
Тип поджига:	контактный / ВЧ
Газ:	сжатый воздух
Напряжение поджига:	7 кВ (ВЧ)
Толщина реза:	20 мм при 75 А в зависимости от материала и мощности плазменной установки

Укомплектованная горелка		Идент. №
Тип	**Разъем***	**6 м**
ABICUT 75	гаечный G1/4“	748.0124.1
ABICUT 75	центральный**	748.0130.1
ABICUT 75 HF	гаечный G1/4“	748.0125.1
ABICUT 75 HF	центральный**	748.0131.1
ABICUTz 75 с коаксиальным кабелем	центральный**	748.0132.1
ABICUT 75 HF с коаксиальным кабелем	центральный**	748.0133.1

Головка резака	
Тип	**Идент. №**
ABICUT 75	748.0100.1
ABICUT 75	748.0100.1
ABICUT 75 HF	748.0100.1
ABICUT 75 HF	748.0100.1
ABICUT 75 с коаксиальным кабелем	748.0100.1
ABICUT 75 HF с коаксиальным кабелем	748.0100.1

*Прочие разъемы по запросу.
**Для безопасной работы обратите внимание, соответсвует ли требованиям EN 60 974-1 центральный разъем источника питания. При заказе резака, укажите тип источника и разъем.

ABICUT 75

Расходный материал	Стандарт	ВЧ Вариант	
Охладительная трубка (2 шт.)	**стандарт**	**стандарт**	**длинный**
	748.0116.2	748.0116.2	748.0129.2
Электрод (10 шт.)	**стандарт**	**стандарт**	**длинный**
	748.0118.10	748.0118.10	748.0128.10
Завихритель (2 шт.)			
	748.0108.2	748.0117.2	
Сопло (10 шт.)	**стандарт**	**стандарт**	**Длинное**
Ø 1,0 мм / up to 55 A	748.0119.10	748.0119.10	–
Ø 1,2 мм / up to 75 A	748.0120.10	748.0120.10	–
Ø 1,0 мм / up to 50 A	–	–	748.0121.10
Ø 1,2 мм / up to 70 A	–	–	748.0122.10
Пружина (5 шт.)			
	748.0107.5		
Защитный колпачок (2 шт.)			
	748.0112.2	748.0112.2	
Дистанционная пружина (5 шт.)			
	748.0115.5	748.0115.5	
Дистанционная насадка (2 шт.)			
	748.0127.2	748.0127.2	

Сварочные горелки “ABIPLAS® WELD“
жидкостное охлаждение

ABICOR BINZEL® предлагает новое поколение экономичных плазменных горелок ABIPLAS® WELD серии. Благодаря небольшим размерам горелки, облегчается работа с деталями самых сложных геометрических конструкций. Стабильный сварочный процесс гарантирует работу без брызг и высокое качество шва. Благодаря этому нет необходимости в доработках после сварочного процесса как ручным, так и автоматическим способом.

ABIPLAS® WELD 100 W MT

ABIPLAS® WELD 150 W MT

ABIPLAS® WELD 100 W

ABIPLAS® WELD 150 W

ABIPLAS® WELD 100 W
ABIPLAS® WELD 100 W MT

Технические данные:

Тип охлаждения:	жидкостное
Сварочный ток:	3–100 A
ПВ:	100%
Скорость сварки:	Vs до 1,5 м/мин.
Диаметр сопла:	0,8–3,6 мм
Мощность устройства охлаждения:	1,1 KW

ABIPLAS® WELD 150 W
ABIPLAS® WELD 150 W MT

Технические данные:

Тип охлаждения:	жидкостное
Сварочный ток:	15–150 A
ПВ:	100%
Скорость сварки:	Vs до 4,0 м/мин.
Диаметр сопла:	1,2–3,0 мм
Мощность устройства охлаждения:	1,5 KW

Рекомендация:
Чтобы защитить сварочную горелку жидкостного охлаждения от чрезмерных перегрузок, после окончания сварки желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут.

Укомплектованная горелка		Идент. №	
Тип	**Разъем***	**4 м**	**8 м**
ABIPLAS® WELD 100 W	центральный	698.0075	698.0085
ABIPLAS® WELD 100 W MT 70	центральный	698.1010	698.1011
ABIPLAS® WELD 100 W MT	центральный	698.1013	698.1014
ABIPLAS® WELD 150 W	центральный	698.2023	698.2024
ABIPLAS® WELD 150 W MT 70	центральный	698.3009	698.3010
ABIPLAS® WELD 150 W MT	центральный	698.3011	698.3012

Головка горелки	
Тип	**Идент. №**
ABIPLAS® WELD 100 W	698.0001
ABIPLAS® WELD 100 W MT 70	698.0134
ABIPLAS® WELD 100 W MT	698.1001
ABIPLAS® WELD 150 W	698.2001
ABIPLAS® WELD 150 W MT 70	698.2080
ABIPLAS® WELD 150 W MT	698.3001

*Другие типы разъемов по запросу.

ABIPLAS® WELD 100 W / MT
ABIPLAS® WELD 150 W / MT

Расходный материал	ABIPLAS® WELD 100 W / MT	ABIPLAS® WELD 150 W / MT
Колпачок		
Ø 1,0 мм	698.0058	–
Ø 1,6 мм	698.0059	698.2033
Ø 2,4 мм	698.0016	698.2030
Ø 3,2 мм	698.0027	698.2012
Вольфрамовый электрод	57 мм	57 мм
Ø 1,0 мм	698.0064	–
Ø 1,6 мм	698.0065	698.0065
Ø 2,4 мм	698.0066	698.0066
Ø 3,2 мм	698.0067	698.0067
Центрирующая втулка		
Ø 1,0 мм	698.0054	–
Ø 1,6 мм	698.0055	698.2035
Ø 2,4 мм	699.0081	698.2032
Ø 3,2 мм	698.0029	698.2020
Изолятор		
	698.0048	699.0041

Сопло				
Ø 0,8 мм	698.0060	698.0077	–	–
Ø 1,2 мм	698.0061	698.0078	698.2036	–
Ø 1,4 мм	–	–	698.2037	–
Ø 1,6 мм	–	–	698.2038	698.2057
Ø 1,7 мм	698.0062	698.0079	–	–
Ø 1,8 мм	–	–	698.2014	–
Ø 2,0 мм	–	–	698.2015	698.2058
Ø 2,3 мм	698.0019	698.0080	698.2016	–
Ø 2,6 мм	698.0063	698.0081	698.2017	698.2059
Ø 3,0 мм	698.0030	–	698.2018	–
Ø 3,6 мм	698.0053	–	–	–
Газовый диффузор				
	698.0012		698.2009	
Защитное сопло				
	698.0015	698.0082	699.0071	698.2060
Установочный шаблон				
	698.0018	698.0083	698.2019	698.2062

Для записей

Принадлежности для сварки

Сварочные принадлежности
- Редукторы HERCULES
- Инструменты и приспособления
- Антиадгезивы и охлаждающие агенты
- Переходники, ниппеля, быстросъемные соединения
- Вольфрамовые электроды

Система байонетных разъемов
- ABIPLUG

Электрододержатели
- DE 2200 / DE 2300 / DE 2400 / DE 2500

Строгачи для канавок "KURT HAUFE"
- K10 / K12 / K12 T / K16 / K16 T

Угольные электроды "TEAM BINZEL®"
- ABIARC

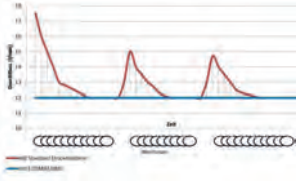
Блоки принудительного охлаждения
- ABICOOL-L CR 1000 / 1250

Редукторы HERCULES
(Kayser, Германия)

Редуктор с системой экономии газа

Технические данные:

Вид газа:	Защитный газ, аргон, CO_2 и их смеси
Давление на входе:	200 bar (альтернатива 300 bar)
Давление на выходе:	10 л/мин. 0,7 bar
Расход:	2-16 л/мин. или 3-30 л/мин
Выход:	Разъём G 1/4“
Габариты:	20 x 125 x 185 мм
Вес:	2,15 kg

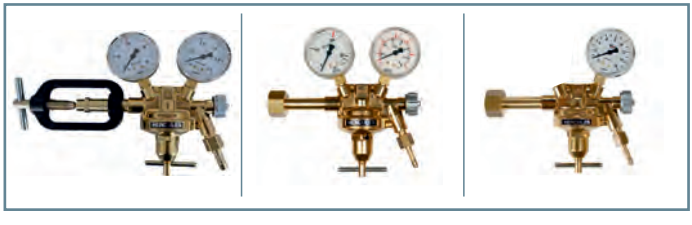


ECOMAT 2000

это редуктор давления газа со встроенным газосберегательным устройством и расходомером. Он был разработан, чтобы при сварке в среде защитного газа (MIG/MAG и т.д.) достигнуть большой экономии газа . Устройство разрабатывалось из надёжных комплектующих частей **Kayser,** которые производятся в Дортмунде/Германия. Экономия газа достигает до 50%.

Редуктор ECOMAT 2000 514.Z516

Редукторы давления



Редукторы HERCULES (Kayser, Германия)

Идент. №	Газы	Параметры	Резьба на вх.	Резьба на вых. / штуцер
514.D032	Кислород	0-10 bar	G3/4“	G1/4“ x 6мм
514.D033	Ацетилен	0-1,5 bar	обойма	G3/8“ LHx 8мм
514.D034	Пропан	0-3,5 bar	W 21,8 x 1/14“ LH	G3/8“ LHx 8мм
514.D051	Ar./CO_2	0-30 л/мин.	G3/4“	G1/4“ x 6мм

Редукторы **HERCULES** - брендовые редукторы премиум класса.
Каждый редуктор был испытан в соответствии с его классом (диапазон давления) на соответствие функциональности и герметичности (утечка газа).

Все соответствующие классу редуктора характеристики, необходимые для функционирования системы регулировки, в проточной и выпускной зонах, настроены заводом-изготовителем и должны оставаться неизменными.
Редукторы не подлежат дополнительному контролю и повторной поверке!

Сварочные принадлежности
Инструменты и приспособления

Специальные клещи и войлоки для очистки

1 Специальные клещи для очистки (FIX)
№ 1
для сопел диам. 12-15 мм — Идент. №: 193.0013
№ 2
для сопел диам. 15-18 мм — Идент. №: 193.0014

2 Войлоки для очистки проволоки
красный для стали (в наборе) — Идент. № 193.0001
красный для стали (25 шт.) — Идент. № 193.0003

3 Войлоки для очистки проволоки
белый для алюминия (в наборе) — Идент. № 193.0002
белый для алюминия (25 шт.) — Идент. № 193.0004

Точило, резак для шлангов и расходомер

4 Точило
для пластмассовых каналов — Идент. № 191.0064

5 Резак для шлангов — Идент. № 191.0062

6 Расходомер для газа — Идент. № 191.0003

Защитные покрытия и держатели шланговых пакетов

7 Защитный кожух
ABIROB® A — Идент. № 191.0161
WH (б/рис) — Идент. № 191.0105
WH-PP (б/рис) — Идент. № 191.0106
CAT2 (б/рис) — Идент. № 780.0261

8 Защитный шланг
длина 2м — Идент. № 191.0079

9 Держатель для шлангового пакета — Идент. № 191.0039

Сварочные принадлежности
Антиадгезивы

Средства защиты от брызг

1 Спрей пистолетный BINZEL
Препятствует налипанию брызг, увеличивает ресурс наконечника, вставки и сопла. Не содержит фрионов и других озоноразрушающих веществ.
Содержание: 400 мл
(уп. 12 шт.) Идент. № 192.0213.1 (192.0107)

1

2 Спрей керамический

Керамический защитный спрей ABICOR BINZEL® произведён по особой технологии и не содержит силикона.

Этот недавно разработанный защитный спрей особенно подходит для автоматизированных и продолжительных процессов сварки.
Содержание: 400 мл Идент. № 192.0196.1
(уп. 12 шт.)

2

3 Спрей пистолетный HAUFE (не воспламеняющийся)
Препятствует налипанию брызг, увеличивает ресурс наконечника, вставки и сопла. Не содержит фрионов и других озоноразрушающих веществ.
Содержание: 300 мл
(уп. 12 шт.) Идент. № 192.D040

3

4 Паста "Дюзофикс"
Препятствует налипанию брызг, увеличивает ресурс наконечника, вставки и сопла.
Содержание: 300 мл
(уп. 20 шт.) Идент. №: 192.D033

4

5

5 Средство против налипания брызг ROBO
Препятствует налипанию брызг, увеличивает ресурс наконечника, вставки и сопла.

1 литр	Идент. №: 192.0056
5 литров	Идент. №: 192.0052
20 литров	Идент. №: 192.0048
200 литров (б/рис)	Идент. №: 192.0046

6 Кран сливной
для бочки 200 л Идент. №: 192.0109

6

Сварочные принадлежности

Антиадгезивы и охлаждающие агенты

Средства брызгозащиты

7 Лосьон для металла “PROTEC® CE 15 L”
Данное эклогическое средство на растительной основе способствует отличной защите свариваемых поверхностей и приспособлений от налипания брызг и уменьшает затраты на механическую очистку поверхности. Благодаря нейтральным свойствам лосьон “PROTEC® CE 15 L” не влияет на последующие процессы покрытия (покраски, оцинковки и т.д.)
Канистра 10 л Идент. №: 192.D018

7

8 Ручной распылительный насос
Идент. №: 192.0164

8

9 Ручной распылительный насос с металлическим баллоном – без заполнения
(уп. 12 шт.)
Идент. №: 192.0163

9

Охлаждающие агенты

10 Охлаждающий агент BTC-15
Специальное охлаждающее средство ABICOR BINZEL®, морозоустойчивость до –10°C для всех жидкостно охдаждаемых установок сварки и резки.

5 литров	Идент. №: 192.0110
20 литров	Идент. №: 192.0111
200 литров	Идент. №: 192.0112
Кран сливной для бочки 200 л (рис. 5)	Идент. №: 192.0109

10

11 Охлаждающий агент BTC-50
Специальное охлаждающее средство ABICOR BINZEL®, морозоустойчивость до –50°C для всех жидкостно охдаждаемых установок сварки и резки.

5 литров	Идент. №: 192.0175.1
20 литров	Идент. №: 192.0176.1
200 литров	Идент. №: 192.0177.1
Кран сливной для бочки 200 л (рис. 5)	Идент. №: 192.0109

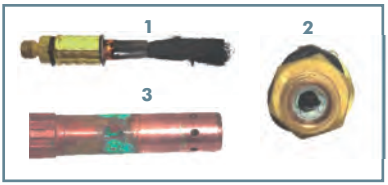
11

12 Тестер электропроводимости Dist 3
Надежный карманный тестер, который быстро и точно определяет проводимость хладагента. Этот тестер имеет графитовый электрод, который не обслуживается, но он обеспечивает прекрасное измерение, так как он не окисляется.
Идент. № 514.0062.1

12

Охлаждающий агент от ABICOR BINZEL® позволяет избежать:

1. Истончению меди, жилы становятся ломкими и хрупкими.
2. В результате электролиза меди, происходит «запаивание» охлаждающих каналов.
3. Электролитическая коррозия, из-за не соблюдения сроков замены охлаждающей жидкости.



Внимание! Все изображения и фото которые сварные знаки являются собственностью соответствующих фирм.

Быстросъемные соединения

	Наименование	Спецификация	Идент №
	Быстросъемное соединение NW5 G1/8” AG	маркировка красня	177.0013
	Быстросъемное соединение NW5 G1/8” AG	маркировка синяя	177.0014
	Быстросъемное соединение NW5	с T. D=8мм	177.0015.0
	Быстросъемное соединение NW5	с накидной гайкой G1/4”	501.0158
	Быстросъемное соединение NW5	с накидной гайкой G3/8” и язычком	501.0163
	Быстросъемное соединение NW5	с накидной гайкой 12 x 1	501.0176
	Быстросъемное соединение NW5	с 5/8”-18G UNF-LH AG	501.0188
	Быстросъемное соединение NW5	с накидной гайкой G3/8”	501.0189

Быстросъемные соединения

	Наименование	Спецификация	Идент №
	Быстросъемное соединение NW2,7 G1/8” AG		177.0001
	Быстросъемное соединение NW5 G1/8” IG		177.0002
	Быстросъемное соединение NW5 G1/8” AG		177.0003
	Быстросъемное соединение NW5	с Т. D=4мм	177.0007
	Быстросъемное соединение NW6	с Т. D=6мм	177.0008
	Быстросъемное соединение NW2,7	с Т. D=4мм	177.0009
	Быстросъемное соединение NW7,2	с Т. D=6мм	177.0010
	Быстросъемное соединение NW5	с Т. D=6мм selbstschliessend	177.0011
	Быстросъемное соединение G3/8” AG		177.0012

Быстросъемные соединения

	Наименование	Спецификация	Идент №
	Быстросъемное соединение NW5	с резъбовой втулкой D=8мм	501.0190
	Быстросъемное соединение NW5	с накидной гайкой G1/2”	501.0191
	Быстросъемное соединение NW5	с накидной гайкой M12 x 1,5	501.0194
	Быстросъемное соединение NW5	с резъбовой втулкой D=10мм	501.0195
	Быстросъемное соединение NW5	с накидной гайкой 7/8” - 14G UNF	501.0196
	Быстросъемное соединение NW5	с накидной гайкой 14 x 1	501.0197
	Быстросъемное соединение NW5	с резъбовой втулкой D=6,5мм	501.0204
	Быстросъемное соединение NW2,7	с резъбовой втулкой D=6,5мм	501.0230
	Быстросъемное соединение NW5	с втулкой D=6мм	501.0270

Быстросъемные соединения

	Наименование	Спецификация	Идент №
	Быстросъемное соединение NW5	с накидной гайкой 5/8” - 18G UNF	501.1795
	Быстросъемное соединение NW5	маркировка красня с резъ-бовой втулкой D=6,5мм	501.2403
	Быстросъемное соединение NW5	маркировка синяя с резъ-бовой втулкой D=6,5мм	501.2404
	Быстросъемное соединение NW5	с Т. D=6мм	560.0017
	Быстросъемное соединение NW5 CRNG20	роликовый канал NG	783.5207.1
	Быстросъемное соединение NW5 - G1/4” AG		850.0263
	Ниппель NW5	самозакрывающееся	501.2318
	угловой разъем	90° для подключения 2 горелок	850.0235

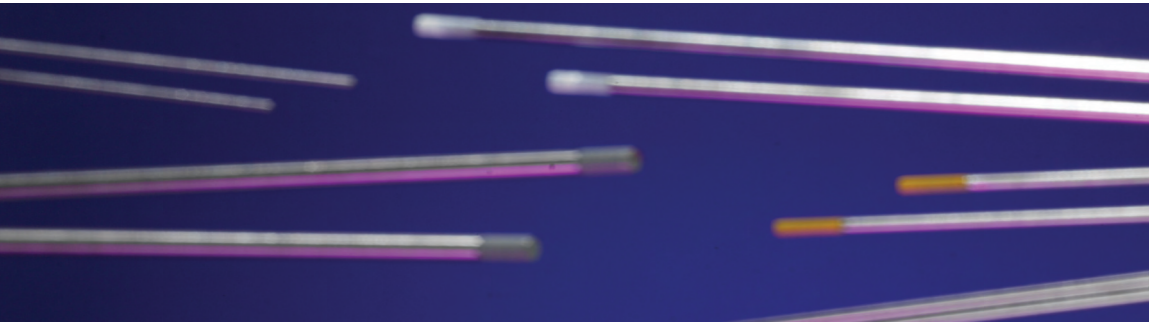
Сварочные принадлежности
Вольфрамовые электроды

Важный фактор для оптимального результата сварки...

При аргонодуговой сварке (TIG) помимо горелки, источника и защитного газа, неплавящийся электрод является значимой предпосылкой для успешной работы.

При выборе вольфрамового электрода следует соблюдать слеюующие пункты:

- Вид вольфрамового электрода
- Диаметр электрода
- Качество шлифовки и шероховатость электрода
- Геометрия конца электрода



Нерадиоактивные альтернативы
торированным вольфрамовым электродам ...

Влияние добавок на характеристики электрода

E3®

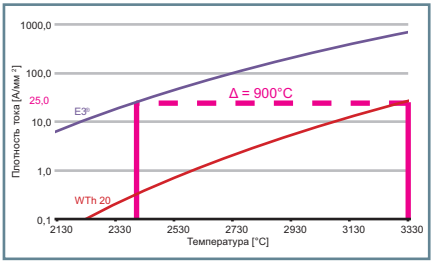
Электроды с добавками оксидов редкоземельных элементов (смесь окислов). В сравнении с торированными электродами, данные электроды гораздо менее вредны для окружающей среды и не радиоактивны. Неторированные, нерадиоактивные электроды применимы во всем диапазоне мощностей постоянного тока (DC) и переменного тока сварки (AC) нелегированной и высоколегированных сталей, сплавов алюминия, титана, никеля, меди и магния. Благодаря своим отличным свойствам поджига, они идеально подходят для автоматизированных процессов. Благодаря низкой температуре электродов увеличивается токовая нагрузка и срок службы по сравнению с торированными электродами.

Цветная маркировка: **E3® = лиловый**

E3®

WTh 20

Электроды E3® после 150 поджигов имеют гораздо более низкий износ пика электрода, чем электроды WTh 20. Электроды E3®, при длительных периодах работы обеспечивают быстрый и надёжный поджиг по сравнению с электродами WTh 20



При одинаковой плотности тока, электроды E3® остаются приблизительно на 900°C холоднее, чем электроды WTh и, таким образом, имеют гораздо более высокую нагрузочную способность.

Сварочные принадлежности
Вольфрамовые электроды

WR 2

Электроды с редкоземельными металлами (смеси оксидов). Эти не радиоактивные электроды не содержат тория, способствуют хорошему поджигу и стабильности дуги при сварке, в режимах DC и AC. Применяются в режимах низких и средных токов для сварки алюминия, стали, нержавеющей стали, меди и других цветных металлов. Благодаря хорошим свойствам поджига идеально подходят для автоматической сварки.
Цветная маркировка: **WR 2 = бирюзовый**

WL 10 / 15 / 20

Электроды с добавкой оксида лантана универсальные и применяются почти во всех областях сварки DC и AC. Главное применение они находят при сварке не- и высоколегированных сталей как и спавов алюминия, никеля, меди и магнезия. Дальше они используются при микроплазменной сварке. Благодаря хорошим свойствам поджига идеально подходят для автоматической сварки.
Цветная маркировка: **WL 10 = черный / WL 15 = золотой / WL 20 = синий**

WC 20

Универсальные электроды практически для всех процессов сварки TIG, не радиоактивны. Благодаря добавке оксида церия (CeO2) электроды данного типа обладают рабочими свойствами, схожими с WT электродами. Применяются для сварки нелегированных и высоколегированных сталей, алюминия, титана, никеля, меди и сплавов магния в режимах DC и AC.
Цветная маркировка: **WC 20 = серый**

WZ 08

Вольфрамовые электроды с добавкой циркония уменьшают опасность попадания вольфрама в сварной шов. Область применения данных электродов является сварка переменным током (AC).
Цветная маркировка: **WZ 08 = белый**

WP

Электроды без добавок – состоящие из чистого вольфрама. Главной областью применения этих электродов является сварка переменным током (AC) сплавов алюминия при хорошей устойчивости дуги. Электроды WP не пригодны для сварки прямым током (DC).
Цветная маркировка: **WP = зеленый**

Вольфрамовые электроды согл. EN 26848 / ISO 6848 (уп. 10 шт.)

длина 175 мм **Ø электрода**	WP зеленый	E3® лиловый	WR2 бирюзовый	WL10 черный	WL15 золотой	WL20 синий	WC20 серый	WZ08 белый
1,0 мм	700.0003	700.0304.10	700.2195	700.0157	700.1183	700.0219	700.0166	700.0028
1,6 мм	700.0007	700.0306.10	700.2196	700.0158	700.1184	700.0220	700.0167	700.0030
2,0 мм	700.0009	700.0307.10	700.2197	700.0159	700.1185	700.0221	700.0168	700.0032
2,4 мм	700.0012	700.0308.10	700.2198	700.0160	700.1186	700.0222	700.0169	700.0034
3,0 мм	700.0137	700.0309.10	700.2199	-	700.0254	700.0241	700.0250	700.0248
3,2 мм	700.0016	700.0310.10	700.2200	700.0162	700.1187	700.0223	700.0170	700.0036
4,0 мм	700.0018	700.0311.10	700.2201	700.0163	700.0255	700.0242	700.0171	700.0037

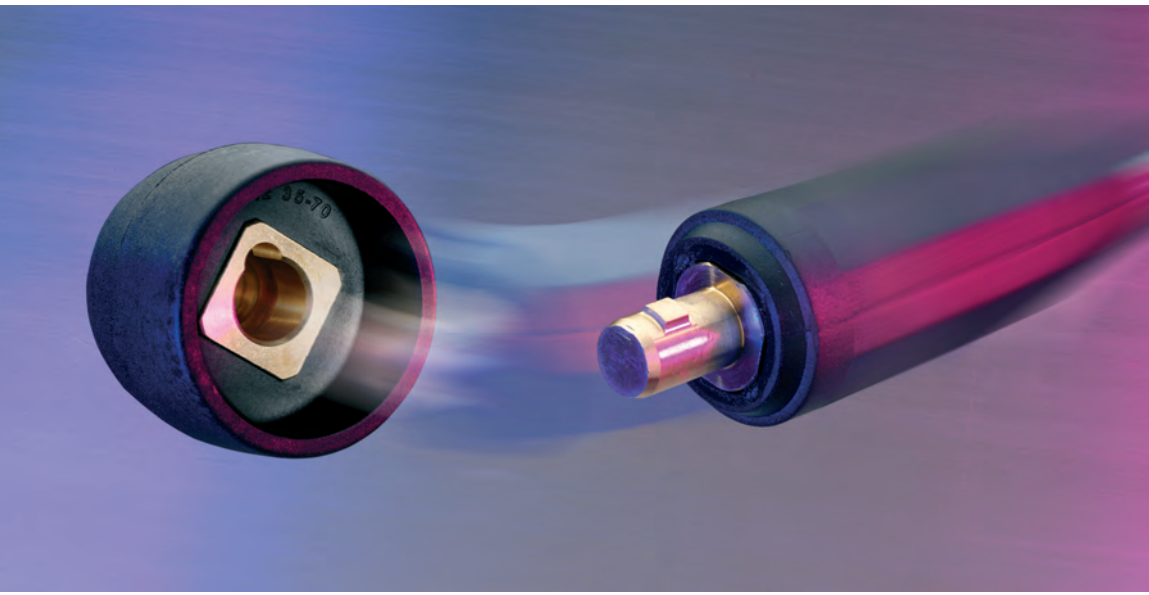
Система байонетных разъемов
ABIPLUG

Plug & weld! ABIPLUG – соединение с надежным контактом.

Система разъемов ABIPLUG от ABICOR BINZEL® – разработанная для надежных и безопасных токовых соединений в области дуговой сварки – гарантирует наивысшую степень безопасности установок. Поставляется на выбор в комбинациях панельное гнездо / кабельный штекер или панельный штекер / кабельное гнездо.

Преимущества:

- Надежное и быстрое соединение – предотвращающее прокручивание благодаря квадратной геометрии профиля ABICOR BINZEL®
- Высокая прочность от пробоя – максимальная защита установок
- Простой монтаж, оптимальное крепление и хорошая токопередача
- Подходит к оборудованию практически всех производителей – применяется в металлических или пластмассовых корпусах
- Соответствует новым нормам EN 60 974-12



Технические данные:

Система байонетных разъемов

Тип	Ток (A)	Кабель (мм²)	Ø разъемного соединения (мм)
*10-25	125	до 10	9
*10-25	150	10–16	9
*10-25	200	16–25	9
*35-50	250	25–35	13
*35-50	300	35–50	13
*50-70	400	50–70	13
*70-95	500	70–95	13

* = ABI-CM / ABI-IF или ABI-CF / ABI-IM

ABI-CM (**C**able **M**ale) = кабельный штекер
ABI-CF (**C**able **F**emale) = кабельное гнездо
ABI-IM (**I**nsert **M**ale) = панельный штекер
ABI-IF (**I**nsert **F**emale) = панельное гнездо

Система байонетных разъемов
ABIPLUG

Панельные гнезда

1	ABI-IF 10-25	Идент. №: 511.0304
2	ABI-IF 35-50	Идент. №: 511.0314
3	ABI-IF 50-70	Идент. №: 511.0330
4	ABI-IF 70-95	Идент. №: 511.0309

Кабельные штекера

5	ABI-CM 10-25	Идент. №: 511.0305
6	ABI-CM 35-50	Идент. №: 511.0315
7	ABI-CM 50-70	Идент. №: 511.0331
8	ABI-CM 70-95	Идент. №: 511.0342

Панельные штекера

9	ABI-IM 10-25	Идент. №: 511.0306
10	ABI-IM 35-50	Идент. №: 511.0316
11	ABI-IM 50-70	Идент. №: 511.0332
12	ABI-IM 70-95	Идент. №: 511.0320

Кабельные гнезда

13	ABI-CF 10-25	Идент. №: 511.0303
14	ABI-CF 35-50	Идент. №: 511.0313
15	ABI-CF 50-70	Идент. №: 511.0329
16	ABI-CF 70-95	Идент. №: 511.0340

Электрододержатели
DE 2200 / DE 2300 / DE 2400 / DE 2500

Классика сварки штучным электродом ...

Электрододержатели используются для ручной сварки штучным электродом. Сварка штучным электродом является одним из самых старых и универсальных способов дуговой сварки, который применяется до настоящих времен. Она отличается относительно малыми инвестиционными затратами и своей универсальностью. Электрододержатели "KURT HAUFE" за прошедшие десятителия уже в несколько миллионов раз оправдали себя и, благодаря их очень прочной конструкции, представляют собой идеальный инструмент для профессионала как, например, в судостроении или при строительстве трубопроводов и мостов.
Помимо традиционной версии для подключения кабеля с помощью кабельного наконечника, новая серия "K" предусматривает крепление кабеля гильзой.

Аргументы говорящие сами за себя:

- Овальная, высокопрочная теплоизолирующая рукоятка
- Механически и термически высокоустойчивые изоляционные материалы
- Жесткая фиксация электрода в четырех положениях
- Широкий диапазон применения электродов и сварочного кабеля

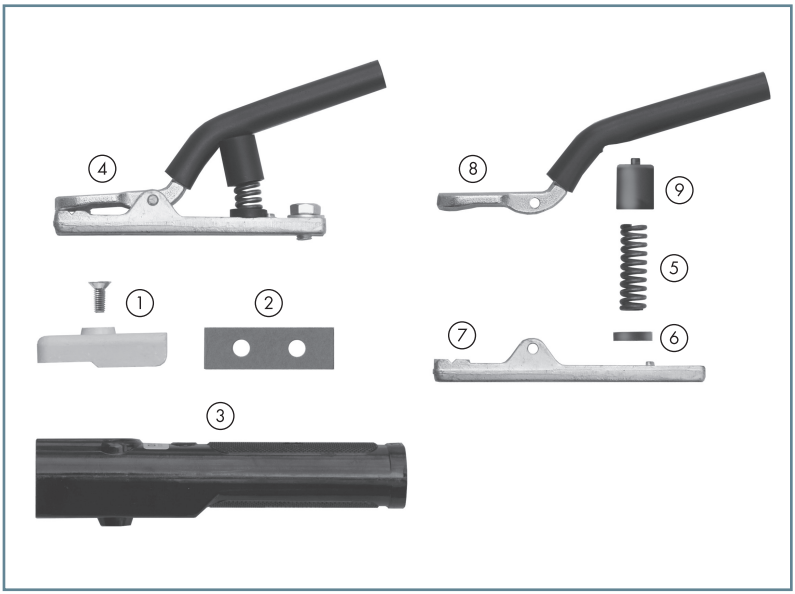
Технические данные:

Тип	Нагрузка		Ø	Кабель	Болт
	ПВ 60%	ПВ 35%	электрода		крепления[2]
DE 2200 / K[1]	200 A	250 A	2,0–4,0 мм	25 / 35 мм²	M8
DE 2300 / K[1]	300 A	400 A	2,0–6,3 мм	35 / 70 мм²	M8
DE 2400 / K[1]	400 A	500 A	4,0–8,0 мм	50 / 95 мм²	M10
DE 2500 / K[1]	500 A	600 A	4,0–10,0 мм	70 / 120 мм²	M10

[1] K=присоединение кабеля с помощью зажимной гильзы

[2] для кабельного наконечника

Электрододержатели
DE 2200 / DE 2300 / DE 2400 / DE 2500



Электрододержатель в сборе

Тип	Идент. №
Электрододержатель DE 2200	512.D060
Электрододержатель DE 2300	512.D070
Электрододержатель DE 2400	512.D080
Электрододержатель DE 2500	512.D090
Электрододержатель DE 2200 K	512.D470
Электрододержатель DE 2300 K	512.D471
Электрододержатель DE 2400 K	512.D472
Электрододержатель DE 2500 K	512.D480

Запчасти и расходники

Поз.	Описание	Идент. №			
		DE 2200 / K	DE 2300 / K	DE 2400 / K	DE 2500 / K
1	Изол. накладки (уп. 2 шт.)	512.D021	512.D031	512.D041	512.D091
2	Изол. пластина	–	512.D032	512.D032	512.D032
3	Ручка	512.D483.1	512.D486.1	512.D145	512.D145
4	Передняя часть	512.D268	512.D384	512.D272	512.D274
б/рис	Передняя часть „K“	512.D473	512.D474	512.D475	512.D481
5	Пружина	512.D025	512.D035	512.D035	512.D035
6	Шайба	512.D026	512.D036	512.D036	512.D036
7	Нижняя часть	512.D276	512.D278	512.D280	512.D282
б/рис	Нижняя часть „K“	512.D416	512.D418	512.D422	512.D424
8	Рычаг	512.D028	512.D201	512.D048	512.D098
9	Изол. колпачек	512.D029	512.D039	512.D039	512.D039
б/рис	Зажимная гильза „K“	511.0048	511.0065	511.0104	511.0104

Строгачи KURT HAUFE
K10 / K12 / K12 T / K16 / K16 T

Надежны и безопасны...

Строгачи "KURT HAUFE" служат для строжки канавок, подготовки и обработки швов, удаления дефектов литья, а также для резки и пробивки металла.

Аргументы:

- Высокопрочная, теплоизолирующая рукоятка
- Регулировка воздуха с помощью поворотного вентиля
- Высокая пропускная способность воздуха
- Гибкий специальный кабель
- Версия "T" с поворотным шарниром
- Поворотные сопла для круглых и плоских электродов

Технические данные:

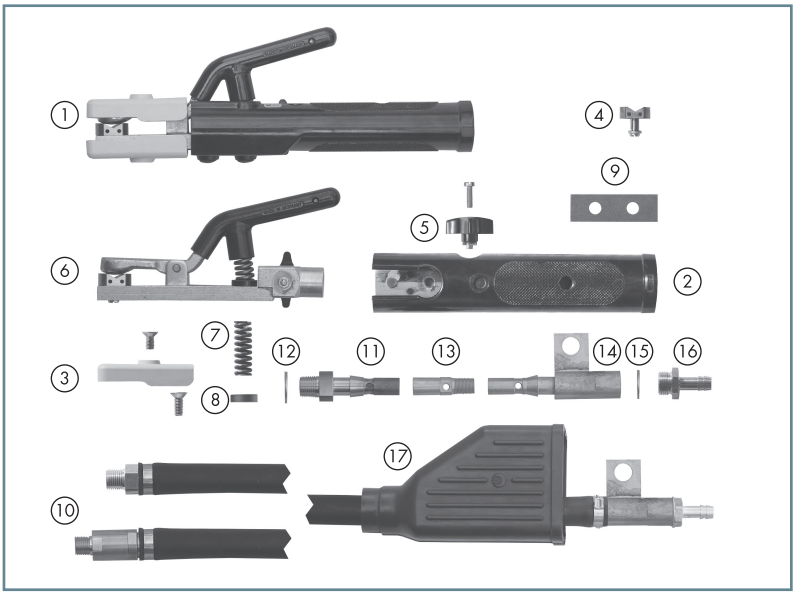
Тип	Нагрузка	ПВ	Круглый эл.	Плоский эл.		Сж. воздух	Разъем для
			Ø	ширина (мм)	толщина (мм)	макс.	воздуха
K10	500 A	60%	4–10 мм	15 / 20	4	10 бар	3/8"-18 NPT
K12 / T	600 A	60%	4–12 мм	15 / 20	4–5	10 бар	3/8"-18 NPT
K16 / T	1000 A	60%	8–16 мм	15 / 20 /25	4–5	10 бар	3/8"-18 NPT

Строгач в сборе

Тип		Идент. №	
		2.1 m	3.0 m
Строгач K10	в сборе с шланговым пакетом	516.D124	516.D001
Строгач K12	в сборе с шланговым пакетом	516.D125	516.D002
Строгач K12 T	в сборе с шланговым пакетом	516.D154	516.D142
Строгач K16	в сборе с шланговым пакетом	516.D126	516.D003
Строгач K16 T	в сборе с шланговым пакетом	516.D155	516.D150

Версия "T" поворотная

Строгачи "KURT HAUFE"
K10 / K12 / K12 T / K16 / K16 T



Комплектующие и расходные материалы

Поз.	Описание	Идент. №				
		K10	K12	K12 T	K16	K16 T
1	Строгач без кабеля	516.D028	516.D028	516.D028	516.D040	516.D040
2	Рукоятка	516.D011	516.D011	516.D011	516.D011	516.D011
3	Изоляционные накладки (уп. 2 шт.)	512.D091	512.D091	512.D091	516.D042	516.D042
4	Сопло (для кр. электрода)	516.D026	516.D026	516.D026	516.D044	516.D044
5	Ручка вентиля	516.D012	516.D012	516.D012	516.D012	516.D012
6	Передняя часть	516.D027	516.D027	516.D027	516.D041	516.D041
7	Пружина	516.D013	516.D013	516.D013	516.D013	516.D013
8	Прокладка	512.D036	512.D036	512.D036	512.D036	512.D036
9	Изол. пластина	512.D032	512.D032	2x512.D032	512.D032	2x512.D032
10	Кабель в сборе для 2,1 м	516.D127	516.D129	516.D156	516.D130	516.D157
	Кабель в сборе для 3,0 м	516.D050	516.D018	516.D143	516.D048	516.D151
11	Переходник	516.D051	516.D022	–	516.D043	–
12	Уплотн. кольцо (уп. 10 шт.)	516.D053	516.D053	516.D053	516.D053	516.D053
13	Переходник	–	516.D160	516.D160	516.D161	516.D161
14	Разъем	516.D135	516.D158	516.D158	516.D158	516.D158
15	Уплотн. кольцо (уп. 10 шт.)	001.D170	001.D170	001.D170	001.D170	001.D170
16	Резьбовая втулка	001.D171	001.D172	001.D172	001.D172	001.D172
17	Изол. муфта	516.D134	516.D134	516.D134	516.D134	516.D134
б/рис	Наружный шланг для 2,1 м	516.D128	516.D131	–	516.D131	–
	Наружный шланг для 3,0 м	516.D055	516.D021	–	516.D021	–
б/рис	Сопло для пл. электрода 15/20	516.D023	516.D023	516.D023	516.D023	516.D023
б/рис	Сопло для пл. электрода 15	516.D024	516.D024	516.D024	516.D024	516.D024
б/рис	Сопло для пл. электрода 20	516.D025	516.D025	516.D025	516.D025	516.D025
б/рис	Сопло для пл. электрода 25	–	–	–	516.D045	516.D045

Угольные электроды "TEAM BINZEL®"
ABIARC

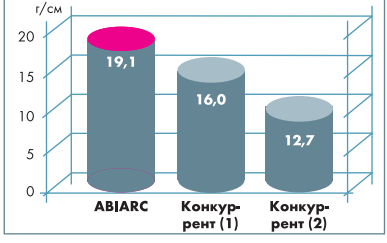
Абсолютная эффективность ...

Угольные электроды TEAM BINZEL® изготавливаются из синтетического графита и покрыты чистой медью. Гамма продукции содержит большое разнообразие форм и диаметров.

Особые свойства:

- Покрытие из чистой меди – для наилучшей электропроводности
- Высокая плотность – высокая эффективность удаления металла
- Высокая стойкость – низкие расходы
- Стабильное качество – надежные процессы
- Соединяемые электроды - высокая экономичность

Вес удаленного металла к длине используемого электрода



Перечень электродов ABIARC

Угольные электроды ABIARC (DC) штучные

Тип		Ток (A)	Уп. (шт.)	Идент. №
4 x 305 мм	(5/32" x 12")	250	50	515.0015
5 x 305 мм	(3/16" x 12")	300	50	515.0016
6,5 x 305 мм	(1/4" x 12")	400	50	515.0017
8 x 305 мм	(5/16" x 12")	500	50	515.0018
9,5 x 305 мм	(3/8" x 12")	600	50	515.0019
13 x 355 мм	(1/2" x 14")	900	50	515.0020

Угольные электроды ABIARC (AC) штучные

Тип		Ток (A)	Уп. (шт.)	Идент. №
4 x 305 мм	(5/32" x 12")	250	50	515.0021
5 x 305 мм	(3/16" x 12")	300	50	515.0022
6,5 x 305 мм	(1/4" x 12")	350	50	515.0023
13 x 355 мм	(3/8" x 12")	450	50	515.0024

Угольные электроды ABIARC (DC) соединяемые

Тип		Ток (A)	Уп. (шт.)	Идент. №
9,5 x 430 мм	(3/8" x 17")	600	50	515.0027
13 x 430 мм	(1/2" x 17")	1400	50	515.0028
16 x 430 мм	(5/8" x 17")	1800	50	515.0029
19 x 430 мм	(3/4" x 17")	2000	50	515.0030

Угольные электроды ABIARC (DC) плоские

Тип	Ток (A)	Уп. (шт.)	Идент. №
10 x 5 x 305 мм	400	50	515.0025
15 x 5 x 305 мм	550	50	515.0026

Блоки принудительного охлаждения
ABICOOL-L CR 1000 / 1250

Портативные блоки охлаждения для самого широкого применения!

- Высокая производительность, мобильность и компактный дизайн
- Быстросъемные соединения для экономии времени при подключении
- Встроенное реле контроля протока жидкости для защиты горелки и блока
- Легкодоступный бак с индикатором уровня охлаждающей жидкости для удобного наполнения и слива охлаждающей жидкости
- Защита помпы и двигателя от перегрева для продолжительного срока службы
- Легкий и прочный корпус для быстрой транспортировки к месту проведения работ

ABICOOL-L CR 1000

ABICOOL-L CR 1250

Технические данные:

Тип:	**CR 1000**	**CR 1250**
Теплообменник	2-х рядный	3-х рядый
Напряжение питания	230 В / 50 / 60 Гц	230 В / 50 / 60 Гц
Помпа 50 / 60 Гц	производительность - до 7 л/мин. высота подачи - до 35 м	производительность - до 7 л/мин. высота подачи - до 35 м
Давление помпы	3,5 Бар	3,5 Бар
Производительность	1000 Вт с водой 750 Вт с BTC-15	1250 Вт с водой 1050 Вт с BTC-15
Уровень шума на расст. 1 м	67 Дб	67 Дб
Вес	14,9 кг	16,7 кг
Габаритные размеры	490 / 250 / 410 мм	690 / 250 / 340 мм
Емкость резервуара	6 литров	6 литров
Соединение	быстросъемное NW 5	быстросъемное NW 5

Тип	**Напряжение сети**	**Частота**	**Идент. №**
CR 1000	230 V	50 / 60 Гц	850.1001.1
CR 1250	230 V	50 / 60 Гц	850.1051.1

Рекомендация:
Для охлаждения установок и резаков для плазменной резки и сварки, используйте – BTC-15 или BTC-50 специальные охлаждающие агенты ABICOR BINZEL® (см. стр. 97). Подключать только с предохранителем двигателя!

Для записей

TECHNOLOGY FOR THE WELDER' S WORLD.

Иногда внешность обманчива поскольку наша продукция относится к чаще всего копируемым.

Поэтому, убедитесь в подлинности товара с помощью маркировки на самом изделии:

ABICOR BINZEL®

TEAM BINZEL®

Если есть у Вас сомнения, пожалуйста, обратитесь в региональное представительство

ABICOR BINZEL®

www.binzel-abicor.com

Наша производственная программа:

MIG/MAG
- Сварочные горелки
- Автоматические и специальные горелки
- Сварочные горелки Push-Pull
- Горелки с дымоотсосом
- Система центральных соединительных разъемов

TIG
- Сварочные горелки
- Автоматические и специальные горелки

PLASMA
- Плазменные резаки
- Горелки для плазменной сварки
- Автоматические и специальные горелки

Роботопериферия
- Роботизированные горелки MIG/TIG/Plasma
- Антикреш система CAT2/iCAT
- Система замены головок горелок ATS-Rotor
- Система замены инструмента WWS
- Блок обрезки проволоки DAV
- Станции очистки горелки BRS-LC, BRS-CC и BRS-FP
- Система подачи проволоки APD-MF

Приспособления для сварки
- Блоки принудительноо охлаждения
- Байонетные разъемы для сварочного кабеля
- Предотвращающие прилипание брызг аэрозоль, паста

и т.д.

Представительство в Украине:
ПИИ ООО "БИНЦЕЛЬ УКРАИНА ГмбХ"
08130, с. Петропавловская Борщаговка
ул. Петропавловская, 24
Киево-Святошинский р-н
Телефон : +380 44 403 12 99/15 99
Факс : +380 44 403 14 99
E-mail: info@binzel.kiev.ua

Представительство в России:
ООО "АБИКОР БИНЦЕЛЬ
Сварочная Техника"
129343 г. Москва, ул. Уржумская 4
Телефон: +7 495 221 84 81/82
Факс: +7 495 510 64 70
E-mail: binzel-abicor@yandex.ru

Представительство в Республике Беларусь:
ИООО "АБИКОР БИНЦЕЛЬ Техникс"
г. Минск, ул. Тимирязева 97-10
Телефон: +375 33 390 91 00
Тел/Факс: +375 17 395 78 87

E-mail: info@binzel-abicor.by

Представительство в Республике Казахстан
ТОО "ABICOR BINZEL CENTRAL ASIA"
050031 г. Алматы, пр. Райымбека 496 "А", офис 307
Тел/факс: +8 727 242 30 15
+8 727 367 09 11
E-mail: binzel_almaty@mail.ru

ABICOR BINZEL®

www.binzel-abicor.com

IBG GROUP PRO.G001.RU • Bi-1.000.02.11 • Printed in Belarus • © Copyright